

PRISKURANT
FRÅN
GYLLENBERG & KOMP.
Å
SVARFSTOLAR M. M.
AF
LORCH, SCHMIDT & Co.
FABRIKAT
(TRIUMPH).



Ur KB:s samlingar

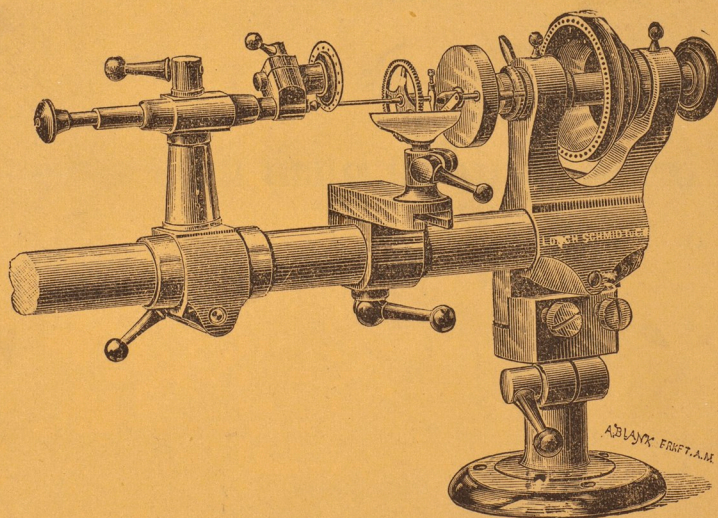
Digitaliserad år 2013

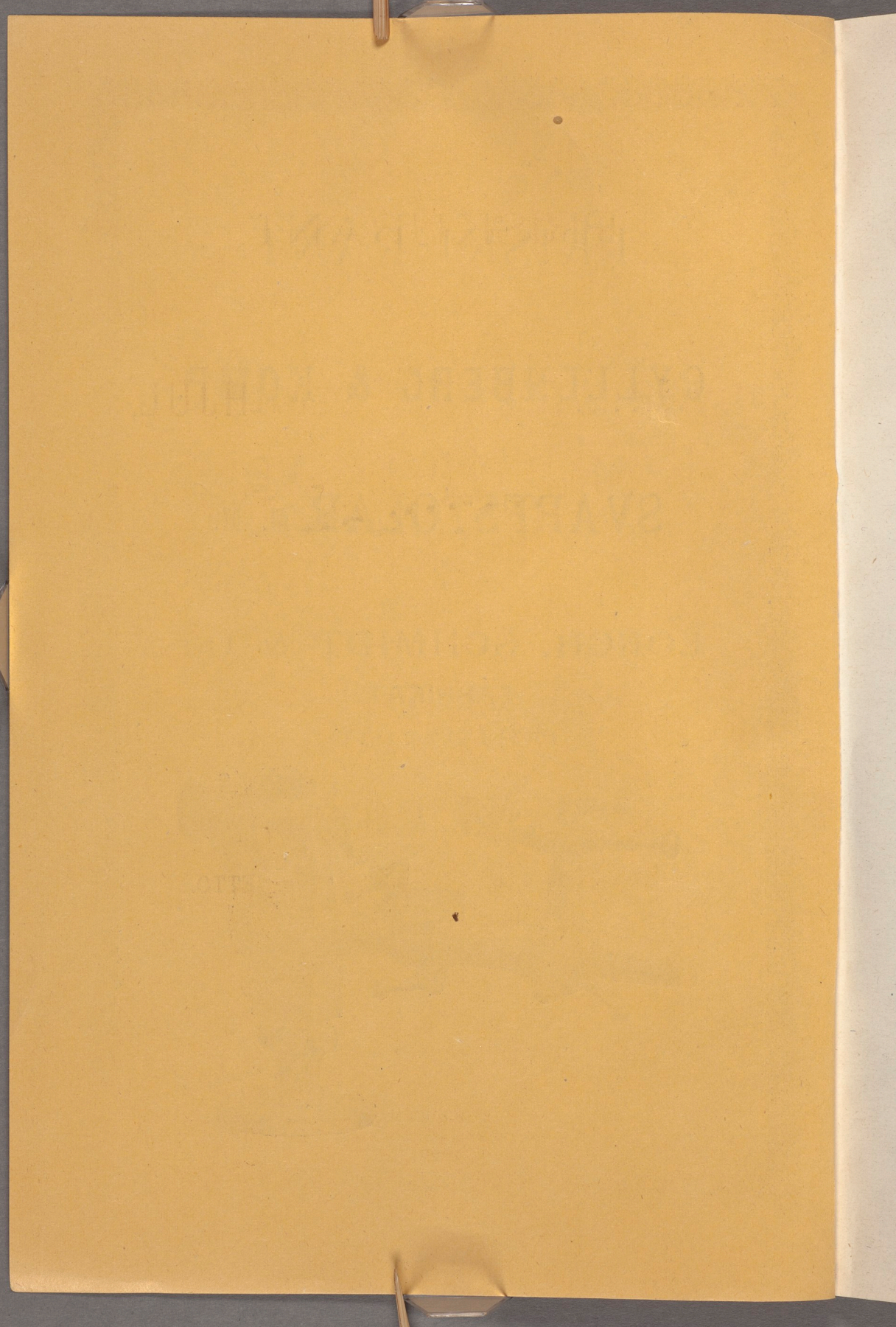


National Library
of Sweden



PRISKURANT
FRÅN
GYLLENBERG & KOMP.
Å
SVARFSTOLAR M. M.
AF
LORCH, SCHMIDT & Co.
FABRIKAT
(TRIUMPH).





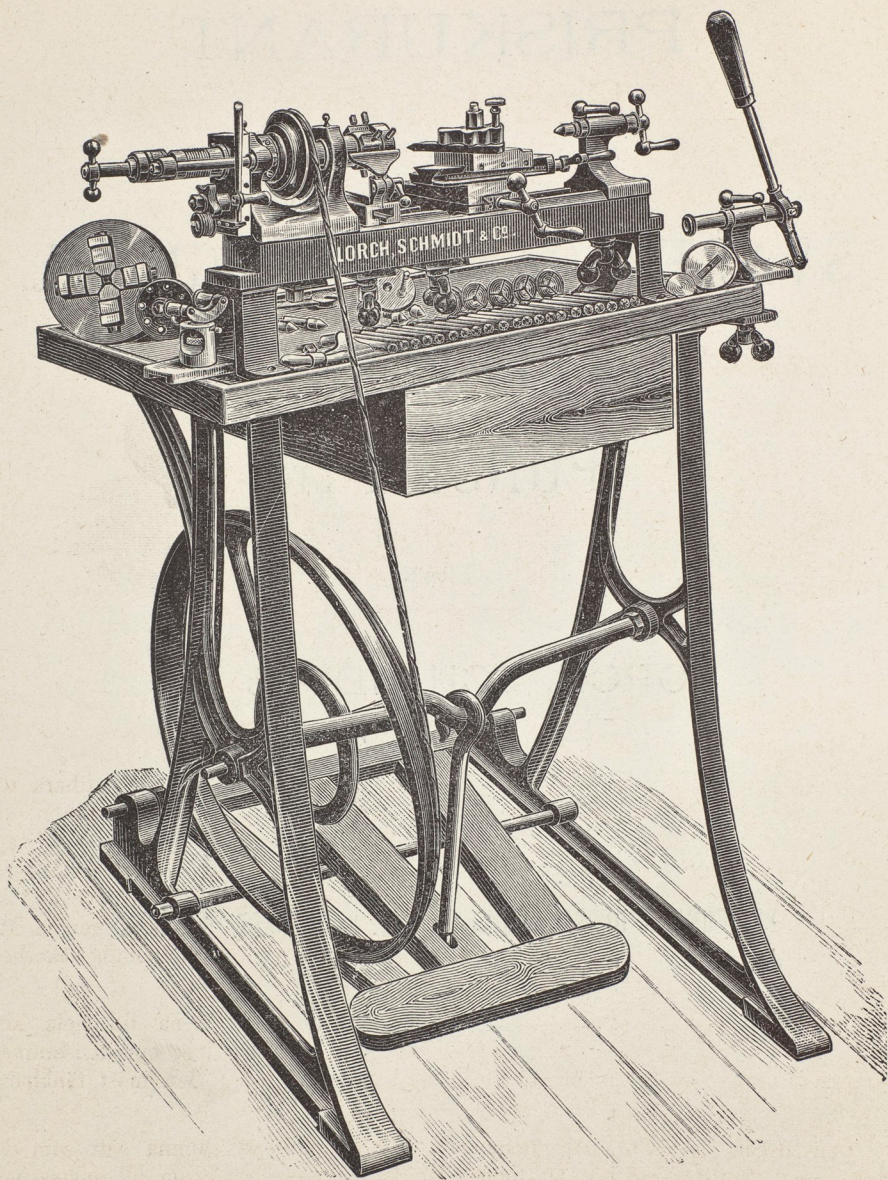
PRISKURANT
Å
SVARFSTOLAR, SVÄNGHJUL,
SKRUFPOLERARE,
PUNSAR ETC.

FRÅN
LORCH, SCHMIDT & Co.
(TRIUMPH).

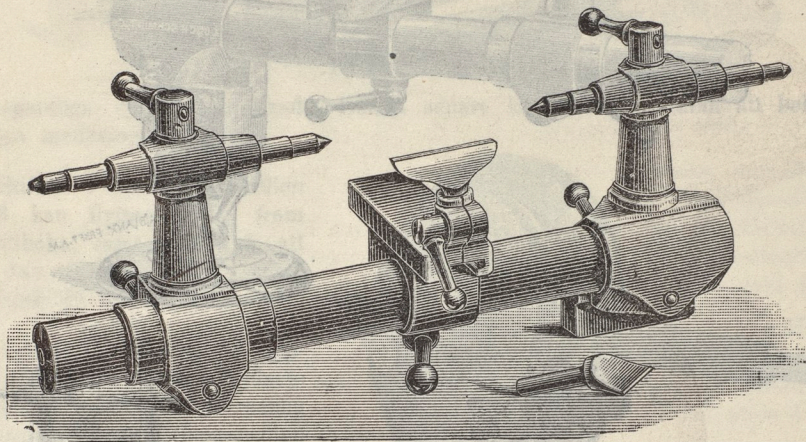
PRISERNA Å DESSA ARTIKLAR ÄRO BERÄKNADE NETTO.

STOCKHOLM,
ACCIDENS-TRYCKERIET,
1893.





Svarfstolar.



Svarfstol, enkel, N:o 1 och 2.

Spetshöjd 40 mm.

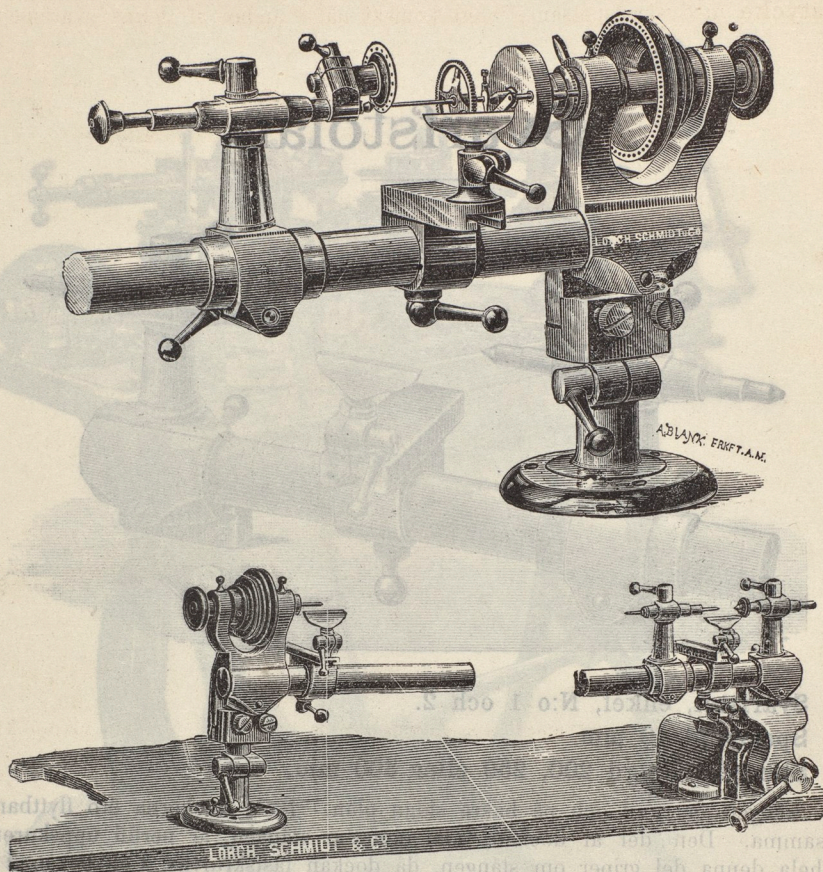
Stångens längd 200, 250 eller 300 mm.

Stången är rund och på bakre sidan plan. Båda dockorna äro flyttbara på densamma. Den del af dockan, som omfattar stången, är nertill uppskuren, så att hela denna del griper om stången, då dockan fastskrufvas, i olikhet med hvad fallet är vid vanliga svarfstolar, der endast en helt liten yta tryckes mot stången, då dockan skall fästas. I detta runda, nertill uppskurna hål af dockan är fastskrufvad en stålbit, som fyller upp det tomrum, som uppstår genom att stången på baksidan är planhyflad. Härigenom erhåller dockan fullkomlig säkerhet i sitt läge.

Spetsarne ligga i runda lager, som baktill äro uppskurna till hela sin längd, så att, då spetsen skall fastskrufvas, hela lagret griper om densamma, hvarigenom man med en helt obetydlig tillskrufning erhåller den mest tänkbara säkerhet.

Den docka, som uppbär försättaren, är inrättad på samma sätt som de öfriga, samt konstruerad så, att försättaren kan flyttas ända fram till spetsarnes centrum, samt, om man så önskar, äfven förbi dem.

Spindeldocka, äfvensom i alla öfriga inrättningar, kunna efterbeställas utan att det är nödvändigt att medsända svarfstolen.



Då icke annat begäres levereras svarfstolen förnicklad.

Stång och spetsar äro dock ej förnicklade.

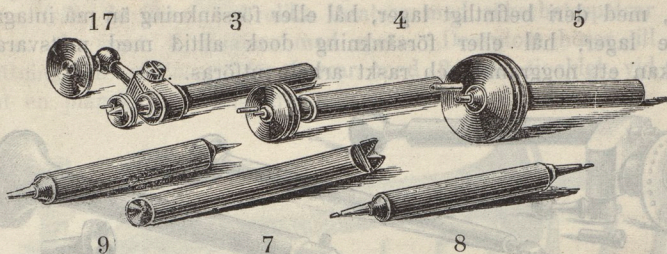
Enkel svarfstol består af stång, 2 spetsdockor med 2 spetsar samt fullständig inrättning för försättare, hvaraf 2 medfölja.

N:o 1.	200 mm.	} längd; äro förnicklade och kosta Kr. 1: 30 mindre än de förnicklade, men levereras endast på särskild begäran.
N:o 1a.	250 »	
N:o 1b.	300 »	

N:o 2.	Svarfstol, förnicklad, 200 mm. lång	Kr. 18: —
N:o 2a.	» » 250 » »	» 18: 70
N:o 2b.	» » 300 » »	» 19: 40

Utom dessa till en svarfstol vanligast förekommande delar, hafva vi att märka följande:

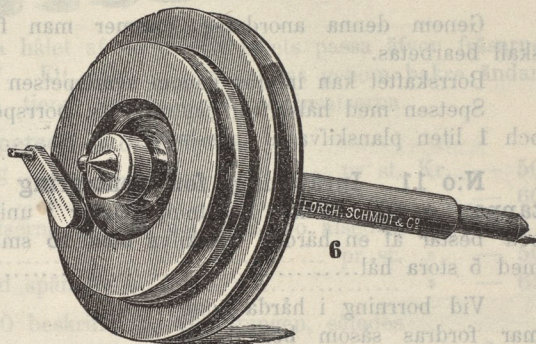
Medbringarerullarne N:o 3, 4, 5 och 6 löpa på stältappar, som utgöra ett stycke med svarfspetsen. I ett koniskt hål i ändan af denna svarfspets är



den egentliga spetsen inpassad. Denna senare kan bytas om utan att behöfva borttaga medbringarerullen.

Stiften i medbringarerullen N:o 6 kan flyttas stadigt fram och tillbaka, samt vridas så, att den kan intaga hvilken plats som helst på rullen.

Friktionsrullen N:o 17 upp-
bär den spända senan och place-
ras så att senan med tillräcklig
friktion vidrör medbringarerullen
vid svarfning af fina föremål.



N:o 3.	Svarfspets med medbringarerulle,	8 mm. i diam.	Kr.	1: 35
N:o 4.	»	»	14 »	» 1: 35
N:o 5.	»	»	22 »	» 1: 50
N:o 6.	»	»	med 2 spår af	» 2: 30
resp. 36 och 50 mm. i diameter				

Anm. Svarfspetsen N:o 49 ersätter N:o 3 och 4.

» N:o 50 » N:o 5 och 6.

Svarfspetsen N:o 7 har i ena ändan en stor försänkning, afsedd för grofva föremål t. ex. fyrkanten på en uppdragstapp; den andra ändan är afsedd för rullning af spetsar » — 95

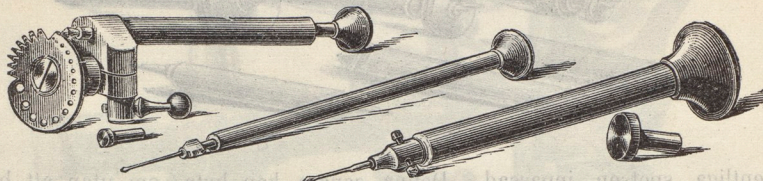
N:o 8 har i hvardera ändan olika stora säkerhetsspetsar afsedda för gånghjulstappar o. d. » — 95

N:o 9 har 2 olika stora spetsar » — 70

Universalspetsen N:o 10 förenar i sig flera hittills brukliga svarfspetsar, men erbjuder äfven derjemte väsentliga fördelar samt tillåter en mångsidig användning. Samma spets tjänar äfven för uppsättning af delarne N:o 11, 12, 12 a och 63.

I ena ändan af den genomborrade spetsen sitter en stadig arm, i hvilken finnes ett hål afsedt för skifvan med 15 hål och 8 försänkningar (se fig. 10). Delarne N:o 11, 12, 12 a och 63 passa äfven i detta hål. Då någon af dessa delar skall användas, inpassas den i nämnde hål, hvarefter centrerspetsen införes

genom andra ändan af den genomborrade svarfspetsen för att dermed kunna rikta in det hål eller den försänkning, som skall användas. Hvilken ställning svarfspetsen, med deri befintligt lager, hål eller försänkning än må intaga, centrerar ifrågavarande lager, hål eller försänkning dock alltid med motsvarande spets. Härigenom kan ett noggrant och raskt arbete utföras.



10

15

Genom denna anordning kommer man från alla håll åt det föremål som skall bearbetas.

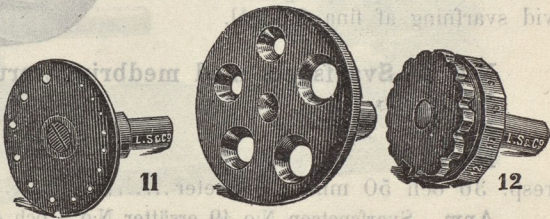
Borrskafvet kan införas genom svarfspetsen försedd med borrhållare och borrh.

Spetsen med hålskifva, centrerspets, borrhspets, 2 små borrhållare och 1 liten planskifva af messing Kr. 8: 65

N:o 11. Inrättning för centrering och borrhning af tappar o. d. Denna inrättning passar i universalspetsen N:o 10

och består af en härdad stålskifva med 15 små hål samt en andra med 5 stora hål..... » 6: 70

Vid borrhning i hårda bommar fordras såsom bekant ett ganska betydande tryck på borret. Härigenom händer lätt, synnerligast vid borrhning af små hål, att borret krökes. För att hindra detta är det nödvändigt att borret föres fullkomligt vinkelrätt mot



11

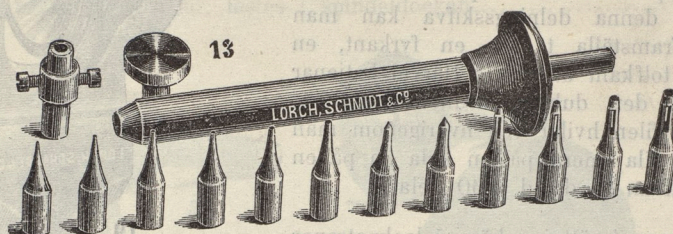
12

det föremål som skall borrh. De koniska försänkningar, i hvilka föremålet inpassas, sluta med ett cylindriskt hål, i hvilket borret passar. Vid de mindre hålen är förhållandet mellan försänkningen och det cylindriska hålet så valdt att borret kan fylla upp hålet. Härigenom måste hålet ovilkorligen komma i midten af föremålet, som skall borrh, och genom den styrsel, som det cylindriska hålet lemnar åt borret, kan man svårigen bryta af detsamma.

N:o 12. Skifva med 14 tapplager från $2\frac{1}{2}$ —13 tiondels millimeter, inpassas i universalspetsen N:o 10. Det lager som skall användas, centreras med centrerspetsen. För detta ändamål finnas små punkter på baksidan af skifvan, hvori centrerspetsen skall passa. Om universalspetsen med skifvan sedan flyttas fram och åter eller vrides huru som helst är lagret dock alltid midt emot den andra spetsen Kr. 5: 35

N:o 12a. Skifva med 24 tapplager för fickur från $\frac{1}{100}$ — $\frac{30}{100}$ mm. De sista lagren äro afsedda för sekundtappar. Skifvan inpassas i universalspetsen N:o 10 » 6: 70

N:o 13. Genomborrard svarfspets försedd med hufvud af ebonit. Till denna svarfspets höra 6 insatser med olika stora försänkningar, från de finaste; 4 olika insatser med säkerhetsspetsar för tappar o. d. samt 2 insatser med spets. Dessutom hör till denna inrättning en stålinsats för borrar med 2 mm. tjocklek vid skaftet samt en planskifva af messing Kr. 8: 65



I det främre något koniska hålet af denna svarfspets passa äfven fräsarne N:o 47 och försänkarne N:o 37. Ett stålstift, som införes genom bakre ändan af den genomborrade svarfspetsen, tjenar till att trycka ut insatserna.

Lösa insatser till svarfspetsen N:o 13 kosta:

Insats med spets eller försänkning	pr st.	Kr. — 50
» » » säkerhetsspets	» »	— 60
» » passande för de små insatserna till N:o 49, som äro afsedda för fint arbete	pr st.	— 50
Borrinsats af stål, uppskuren, med spännhylsa	»	— 65

N:o 14 är den vid N:o 10 beskrifna borrarinrättningen, således öfverflödig om N:o 10 finnes » 2: —

N:o 15 är en svarfspets lik N:o 13, men icke genomborrard såsom denne. Till N:o 15 hör blott en borrarinsats för 2 mm. tjocka borrar samt en planskifva af messing » 2: —

N:o 16. Inpassade, men icke färdiga svarfspetsar pr st. — 40

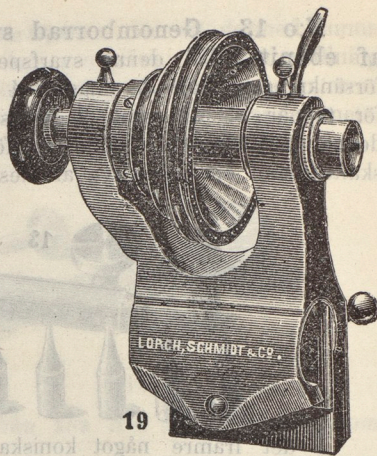
Anm. Dessa spetsar äro noggrannt svarfvade.

N:o 17. Friktionsrulle med flyttbar arm, afsedda för medbringarerullarne » 1: 60

N:o 18 tillverkas icke mera.

N:o 19. Spindeldocka, upptager ej mera plats på stängen än en vanlig spetsdocka. Spindeln är helt och hållet genomborrard, härdad och väl slipad samt löper i hårda ställager. Inpassningen är ytterst noga utförd. Spindeln löper lätt utan att någon glappning förefinnes. Sentrissan sitter mellan de hårda ställagren. Det främre lagret är försedt med en skyddshylsa för att dermed afhålla smuts från detsamma. Smörjhålen äro försedda med proppar för att hindra damm och orenlighet att intränga denna väg. Då dockan användes måste lagren naturligtvis tid efter annan smörjas. Härtill bör dock lättflytande olja användas, emedan spindeln passar så väl i lagren, att tjock olja ej skulle få plats. I den främre något koniska öppningen i spindeln passa insatser, amerikanska tänger, fräsar etc. Dessa fästas bakifrån med en genomborrard nyckel, hvari de inskrufvas. Denna nyckel är försedd med ett hufvud af ebonit.

Den främre kanten af sentrissan är försedd med punkter och tjänstgör således som delningsskifva. Häfarmen med sin spets (index), som skall falla in i dessa punkter, då delningsskifvan användes, kan flyttas åt sidan, då spindeln skall löpa rundt. Med tillhjälp af denna delningsskifva kan man noggrannt framställa t. ex. en fyrkant, en trekant, en tolfkant o. s. v. Härvid betjenar man sig af den dubbla filrullen N:o 36 a, mot hvilken filen hvilar och hvarigenom man hindras att fila mera på en sida än på en annan. Skifvan är delad i 60 delar.



19

Till denna inrättning höra 5 lackpatroner samt en genomborrad nyckel för fastskrufning af insatser o. d.

Kr. 22: 40

Amerikanska tänger af stål, för noggrann uppsättning af runda föremål, börja med en borrarng af $\frac{4}{10}$ mm. och stiga med $\frac{2}{10}$ mm. för hvarje tång till $\frac{42}{10}$ mm. En sådan sats innehåller således 20 tänger. Amerikanska tänger af messing börja med $\frac{3}{10}$ mm. och sluta med $\frac{41}{10}$ mm. borrarng och äro äfven 20 till antalet.



21

Ståltängerna äro härdade vid hufvudet samt i likhet med messingtängerna helt och hållet genomborrade, så att man t. ex. kan bearbeta en tråd af hvilken längd som helst. Den som en gång lärt sig känna de många och stora fördelar, som dessa tänger erbjuda, kan sedermera knappast undvara dem.

N:o 20. Amerikanska tänger, tredelade, af **messing**,
1 sats = 10 stycken från 3—21 tiondels mm. borrarng Kr. 10: —

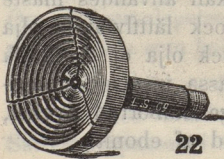
N:o 20a. Amerikanska tänger, tredelade, af **messing**,
1 sats = 10 stycken från 23—41 tiondels mm. borrarng » 10: —

Lösa tänger af messing » 1: —

N:o 21. Amerikanska tänger af härdadt stål, tredelade,
1 sats = 10 stycken från 4—22 tiondels mm. borrarng » 12: 40

N:o 21a. Amerikanska tänger af härdadt stål, tredelade,
1 sats = 10 stycken från 24—42 tiondels mm. borrarng » 12: 40

Lösa tänger af stål » 1: 25

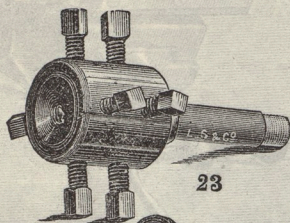


Anm. Amerikanska tänger tillverkas äfven med försänkningar samt med större borrarng än hvad ofvan är angifvit.

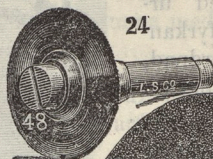
N:o 22. Klämpatron, tredelad, i
22 satser om 5 stycken, för centrering af runda

föremål såsom fjederhus o. d. Stigningen på ursvarfningarna i patronerna är så beräknad att alla storlekar mellan 5 och 22 1/2 mm. kunna inspännas. Dessa, liksom de amerikanska tängerna, passa i spindeldockan pr sats Kr. 13: 35

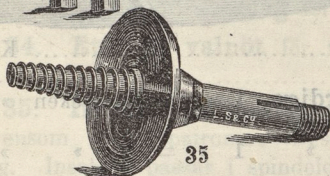
N:o 23. Klämpatron med 8 stålskrufvar, lämplig för inpassning af större föremål; fästes i spindeldockan..... » 1: 60



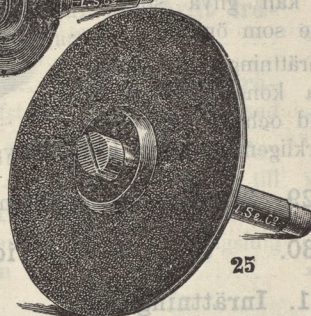
23



24



35



25

N:o 24. Insats till spindeldockan afsedd för cirkelsågar, fräsar etc. Kr. 1: 60

N:o 25. Insats med smergelskifva afsedd för slipning af hårda stäldelar, verktyg, emaljtaflor, glas o. d.; insatsen fastskrufvas i spindeldockan..... » 2: —

N:o 26. Tre polerskifvor: en af jern, en af brons och en af buxbom; afsedda att fastskrufva på uppsatsen N:o 45..... pr sats » 4: 80

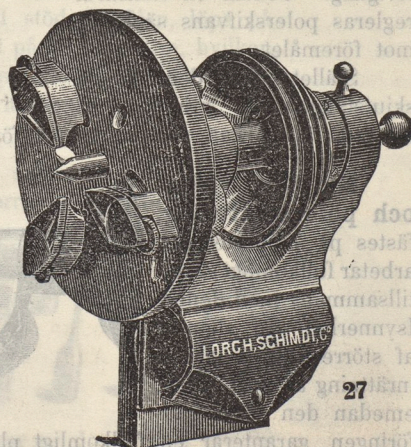
N:o 27. Planskifva med extra spindeldocka. Planskifva i förening med spindeldocka erbjuder vida större säkerhet och noggrannhet vid arbetet än hvad fallet skulle vara om planskifvan på vanligt sätt fästades i spindeln.

Centerspetsen blir vid denna inrättning tillräckligt stark och föres säkert fram och åter.

Anordningen med klofvarne tillåter att excentriskt fastgöra en botten så, att svarfvens hela spetshöjd tillgodogöres.

Å andra sidan kunna naturligtvis äfven de minsta föremål fastgöras.

Genom 3 s. k. titthål kan man bakifrån observera centrerspetsen genom planskifvan Kr. 33: —



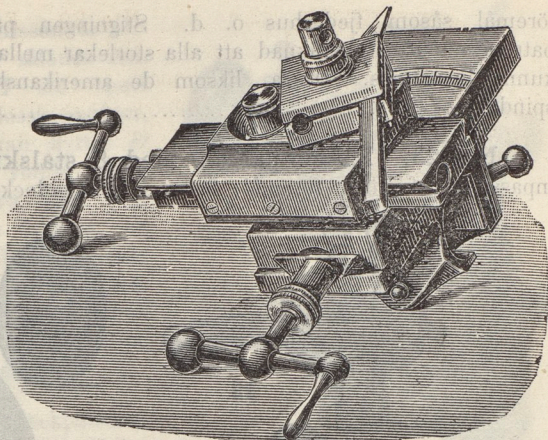
27

N:o 28. Support för längd- och plansvarfning.

Öfre sliden är ställbar, så att man äfven kan svarfva koniskt; för att kunna bestämma konans lutning är anordnad en gradskifva med visare.

Stickelbäraren, med urfräsning för runda och fyrkantiga sticklar, är så anordnad, att man kan gifva stickeln hvilket läge som önskas.

Slidinrättningen, liksom för öfrigt hela konstruktionen, är ytterst solid och gör supporten till ett verkliga praktiskt hjälpverktyg



Kr. 40: —

N:o 29. Sticklar för supporten, färdiga, 1 sats = 6 stycken » 4: —

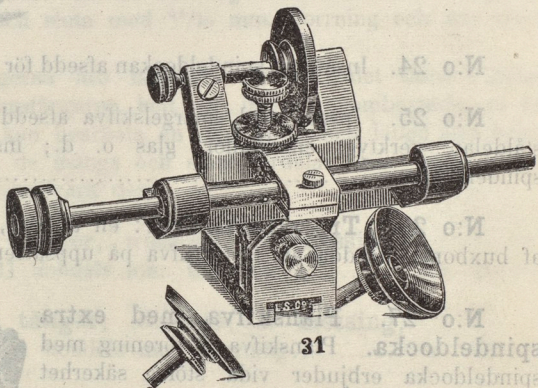
N:o 30. » » » icke » 1 » = 6 » » — 80

N:o 31. Inrättning för slipning och polering af bommar, facetter o. d. Insättes i svarfven i stället för försättaren.

Polerskifvan skall träffa föremålet (bommen etc.) ofvanifrån, hvarigenom man blir i tillfälle att observera arbetets fortgång. Genom en ställskruf regleras polerskifvans sänkning mot föremålet.

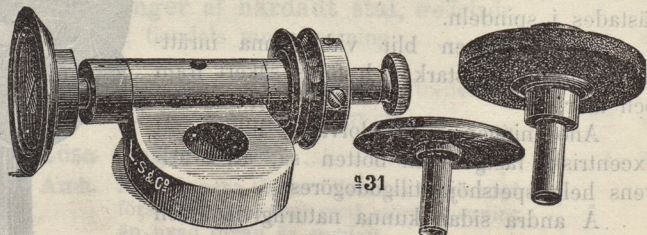
Stället för den runda skjutstängan är vridbart, så att man äfven kan polera koniska föremål

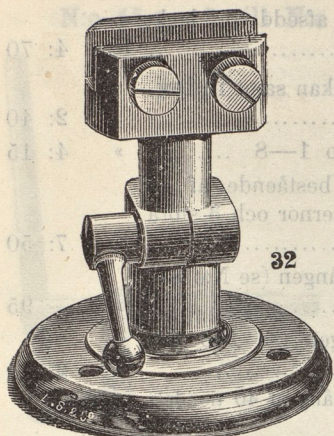
Kr. 13: 35

**N:o 31a. Slip- och polerinrättning,**

fästes på supporten och arbetar fullkomligt säkert tillsammans med denne. Isynnerhet vid slipning af större ytor är denna inrättning af stort värde, emedan den säkra slidföringen garanterar en fullkomligt plan yta. Den bom, som uppbär

Kr. 18: 70





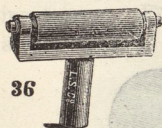
N:o 32. Fot för svarfstolen är alltid att rekommendera der plats finnes för dess uppsättning. Användningen af svarfstolen blir derigenom mycket bekvämare, då densamma alltid står färdig för arbete. Härigenom vinner man äfven den fördelen, att skrufstycket är ledigt för arbeten, som kunna förekomma medan svarfven användes Kr. 6: 35

N:o 33. Etui af hårdt träslag för enkel svarfstol » — 80

N:o 33 a. Etui af hårdt träslag för svarfstolen A eller B, inpassad » 2: 65

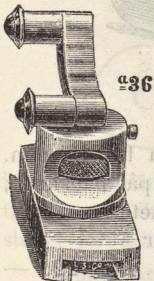
N:o 34. Etui af valnöt för mera komplett svarfstol; efter storlek från Kr. 5: 65 till » 21: 35

N:o 35. Insats med konisk träskruf, afsedd för filtskifvor o. d. äfvensom för träpatroner. Dessa senare hafva en mångsidig användning. Insatsen passar i spindeldockan » 2: 65



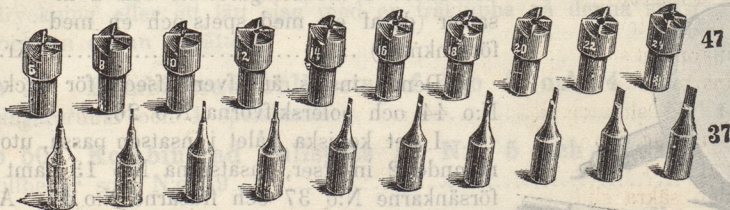
N:o 35 a. En sats träpatroner = 5 stycken » 1: 35

N:o 36. Enkel filrulle, tjenar som stöd för filen i stället för försättaren » 1: 35



N:o 36 a. Den dubbla filrullen är ett synnerligen praktiskt verktyg för åstadkommande af t. ex. en vacker fyrkant. Härvid användes den med delningsskifva försedda spindeldockan. De båda hårda stålrollarne, med ansatser till stöd för filen, löpa på hårda ståltappar, som sitta fast på en solid arm, hvilken noga kan inställas med en skruf. Hela inrättningen placeras på försättarens underlag » 10: —

N:o 37. Plana försänkare, fästas i spetsarne af N:o 13, 15, 45, och 46 och användas med fördel till borrar och eftersvarfning



af hål, plana försänkningar, t. ex. för stenar o. d. 1 sats = 20 stycken Kr. 9: 35

N:o 38. Skrufskifva med 2 gängtappar afsedd för lackpatroner, amerikanska tänger o. d. Kr. 4: 70

N:o 39. Delning af sentrissan på spindeldockan samt **index.** (Stålfjeder med stift, som faller in i punkterna) » 2: 40

N:o 40. 1 sats medbringare = 8 st., N:o 1—8 » 4: 15

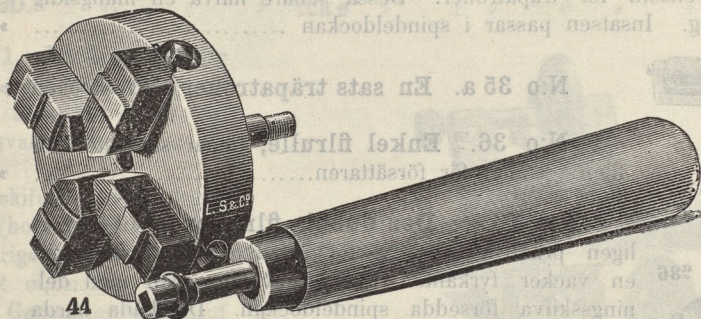
N:o 41. Inrättning för skrufpolering, bestående af en universaltång med 10 insatser af messing, 3 ställanternor och 3 stora lanternor af messing » 7: 50

N:o 42. Insatser af messing till universaltången (se N:o 41) pr sats = 10 st. » — 95

N:o 43. Insatser af stål till universaltången (se N:o 41) pr sats = 10 st. » 2: —

Anm. Till dessa insatser fordras en amerikansk tång af 40 tiondels mm. borring.

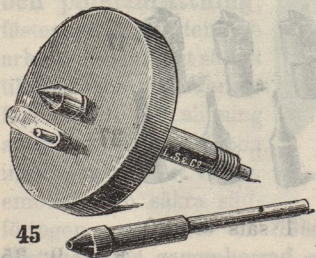
N:o 44. Universalbackskifva, att fastskruvas på den gängade uppsatsen N:o 45, är lik den på stora svarfvar brukliga backskifvan och tillåter en mångsidig användning. De fyra härdade backarne flyttas i säkra banor genom skruvarna så, att man äfven kan inpassa ett föremål excentriskt.



Invändigt mellan backarne kunna fastskruvas från de minsta till 10 mm. stora föremål. Härefter vidtager spännvidden mellan afsatserna på backarne; mellan dessa afsatser kunna fastskruvas skifvor af 50 mm. diameter.

Inifrån och ut kunna fastskruvas föremål, hvars invändiga diameter varierar mellan 30 och 70 mm. Kr. 22: —

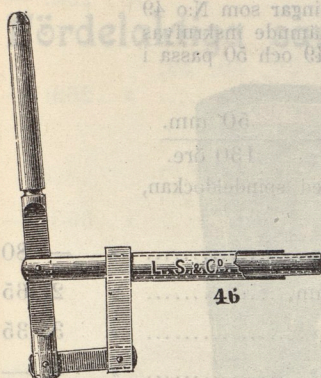
N:o 45. Insats med koniskt hål och utvändiga gängor. Tillbehör: 1 medbringarerulle och 2 insatser (deraf en med spets och en med försänkning) Kr. 3: 20



Denna insats är äfven afsedd för backskifvorna N:o 44 och polerskifvorna N:o 26.

I det koniska hålet i insatsen passa, utom ofvan nämnde 2 insatser, insatserna N:o 13 samt de plana försänkarne N:o 37 och fräserne N:o 47. Alla dessa nummer kunna således användas i samband med N:o 45, som själf inskrufvas i spindeldockan.

N:o 45 a. 2 till N:o 45 passande gängtappar Kr. 2: 65



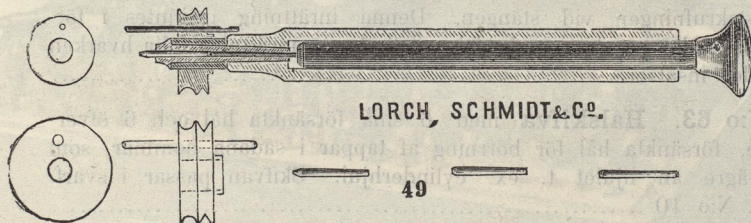
N:o 46. Borrinrättning med häfstång insättes komplett i spetsdockan och kan användas i hvilket läge som helst. Den egentliga borrar-spetsen, som är afsedd att uppbära planskifvor, fräsar o. d., löper inuti en genomborrad spets, som i sin ordning fyller upp hålet i spetsdockan » 4: 70

N:o 47. Fräsar för fräsning af tappar, skrufvar o. d. fastskruvas i borrarinrättningen N:o 46. De börja med en borrarning af $\frac{4}{10}$ och sluta med $\frac{24}{10}$ mm. Hela satsen omfattar 20 fräsar..... pr sats » 10: 70

N:o 47 a. Lösa fräsar pr st. » — 55

N:o 48. Cirkelsågar passande till insatsen N:o 24... » — 80

N:o 49. Kombinerad rullspets af N:o 3 och 4. Anordningen vid denna spets möjliggör en bekväm och säker inpassning och ombyte af de små insatserna. För detta ändamål är spetsen helt och hållet genomborrad, liksom äfven den i främre ändan af spetsen indrifna stålinsatsen. På denna senare



löper en härdad stålhylsa, på hvilken de olika stora medbringarerullarne fasttryckas. Olika stora rullar kunna således här användas på samma spets, i stället för att såsom vanligt hafva en spets för hvarje medbringarerulle.

Den hårda stålhylsan, som löper på en hård tapp är tillräcklig garanti för att glappning ej skall uppkomma. För att vid ombyte af spetsar kunna borttaga den som är fastdrifven införes en stålstång från andra ändan af svarfspetsen. Genom tryckning eller ett lätt slag med en träklubba på denna stålstång lossnar spetsen och en annan ditsättes.

N:o 49. Kombinerad rullspets af N:o 3 och 4 med 2 medbringarerullar och 4 spetsinsatser Kr. 3: 95

N:o 50. Kombinerad rullspets af N:o 5 och 6 med samma tillbehör som N:o 49..... » 4: 80

N:o 51. Samma inrättning som N:o 49 med friktionsrulle passande i spindeldockan » 5: 50

N:o 52. Samma inrättning som N:o 50. Kr. 4: 80

Anm. N:o 51 och 52 äro aldeles samma inrättningar som N:o 49 och 50, blott med den skilnad att de förstnämnde inskrufvas i spindeldockan N:o 19, under det att N:o 49 och 50 passa i spetsdockan.

N:o 53. Lackrullar, större 30, 40, 50 mm.
65, 90, 130 öre.

Anm. Beställas dessa lackrullar icke samtidigt med spindeldockan, levereras de blott förarbetade.

N:o 54. Försättare, extra bred och lång » — 80

N:o 55. Extra stång för svarfstolen, 200 mm. » 2: 65

N:o 56. » » » » 250 » » 3: 35

N:o 57. » » » » 300 » » 4: —

N:o 58. Spetsdocka » » förnicklad » 5: 35

N:o 59. Försättare, komplett, med docka, förnicklad » 5: 35

N:o 60 är en **Skrufpolermaskin**, som fästes på svarfven liksom försättaren. Polerskifvan för denna maskin återfinnes i N:o 26 och skrufvas fast vid N:o 45. Hit höra 1 amerikansk tång ⁴⁰/₁₀ mm. samt 10 messingsuppsatser » 14: —

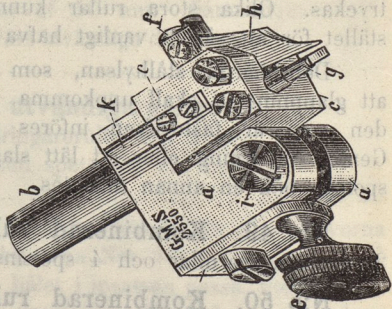
N:o 61 är samma inrättning som N:o 60, men utan underdel för fastskrufningen vid stängen. Denna inrättning inskjutes i försättarens ställe på dess underdel. Till denna inrättning följa hvarken tång eller insatser » 9: —

N:o 63. Hålskifva med 6 små försänkta hål och 6 öfverstående, försänkta hål för borring af tappar i sådana bommar, som ligga lägre än hjulet t. ex. cylinderhjul. Skifvan passar i svarf-spetsen N:o 10 » 6: —

N:o 64. Inrättning för fräsning af stenfattningar » 8: —

Denna inrättning användes i förening med spetsarne N:o 13, 15 och 46 och erbjuder följande fördelar:

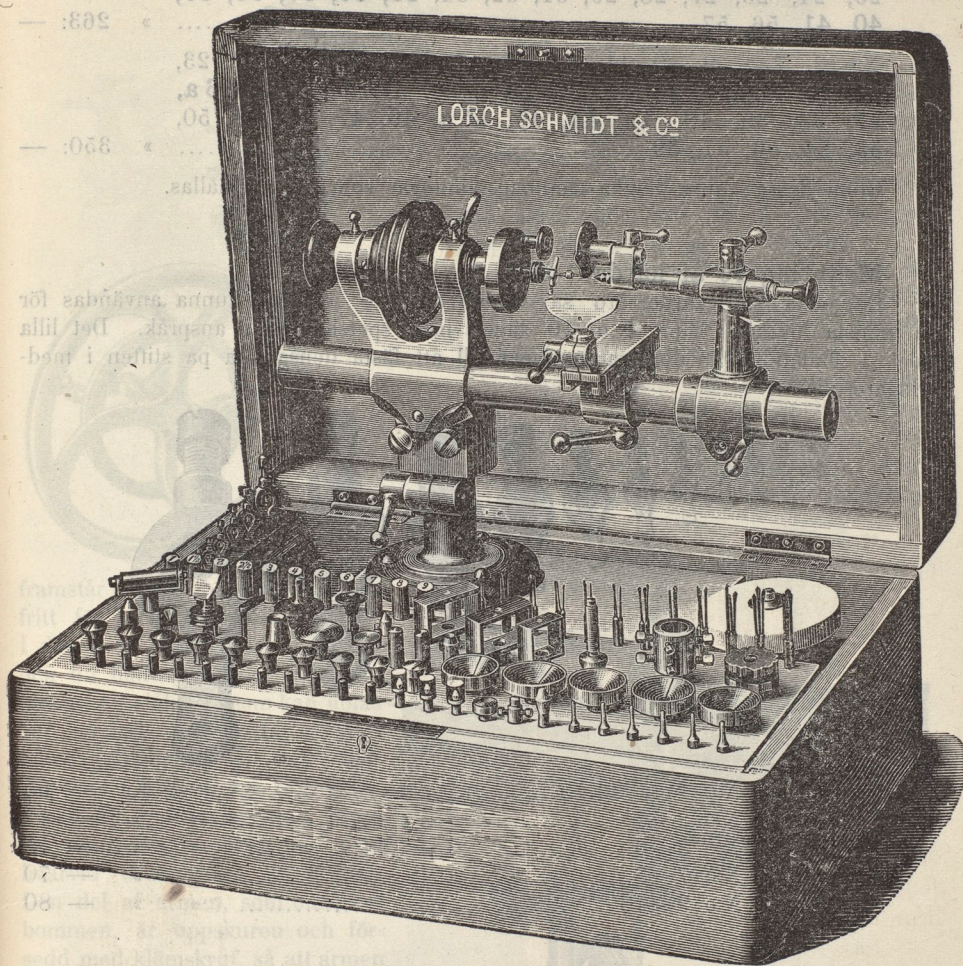
- 1:o) Kan man med denna inrättning samtidigt fräsa såväl försänkningen som falsen.
- 2:o) Fräsas olika storlekar af stenfattningar med en och samma borr.
- 3:o) Kan knifven, som fräser falsen, flyttas oberoende af borret i såväl ena som andra riktningen, så att man efter behof kan få falsen mer eller mindre bred samt mer eller mindre djup.



Förd

A. No
B. No
C. No
D. No
27,
E. No
23,

Fördelaktiga sammanställningar af svarfstolar.



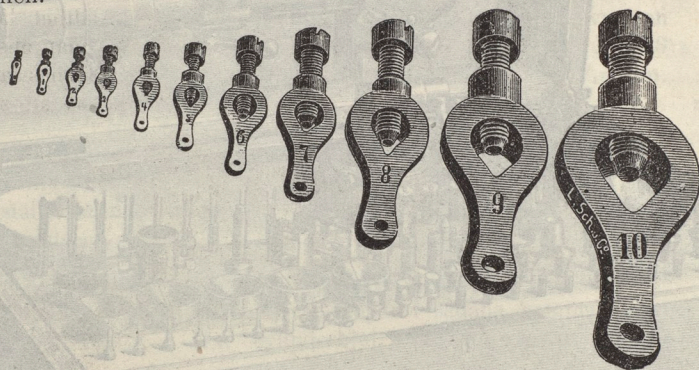
- | | | | |
|-----------|---|-----|--------|
| A. | N:o 2, 49, 5, 7, 8, 9, 10, 17, 33 a..... | Kr. | 38: 50 |
| B. | N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 12, 15, 17, 33 a | » | 49: 50 |
| C. | N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 17, 19, 21, 23, 34... | » | 95: 50 |
| D. | N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 17, 19, 21, 22, 23,
27, 28, 29, 34 | » | 190: — |
| E. | N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 19, 21, 22,
23, 24, 25, 27, 28, 29, 34 | » | 200: — |

- F.** N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 27, 28, 29, **31, 32, 34, 56, 57**..... Kr. 230: —
- G.** N:o 2, 49, 50, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 27, 28, 29, 31, 32, 34, **35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 56, 57** » 263: —
- H.** N:o 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 19, 21, **21 a, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31 a, 32, 34, 35, 35 a, 36 a, 37, 38, 39, 40, 41, 44, 45, 45 a, 46, 47, 48, 49, 50, 53, 54, 56, 57, 59** » 350: —

Utom dessa kunna hvilka sammanställningar som helst erhållas.

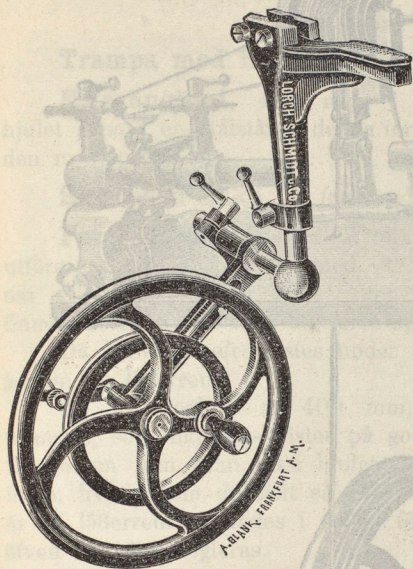
Medbringare af härdadt stål.

De olika storlekarne äro så valda, att N:o 1 skall kunna användas för de minsta föremål samt N:o 10 tager hela spetshöjden i anspråk. Det lilla hålet i ändan af medbringaren tjänar till att fästa densamma på stiften i medbringarerullen.



Medbringare	N:o 1		pr st.	Kr.	—	55
»	N:o 2—4		»	»	—	40
»	N:o 5—6		»	»	—	55
»	N:o 7—8		»	»	—	70
»	N:o 9—10		»	»	—	80

Svänghjul.

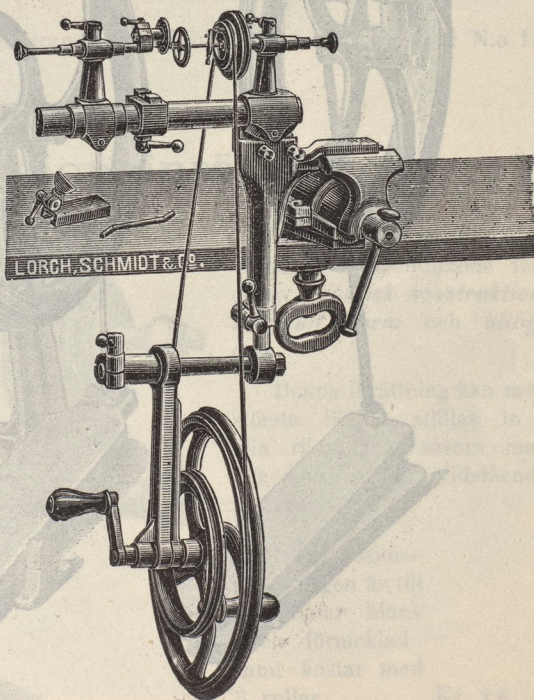


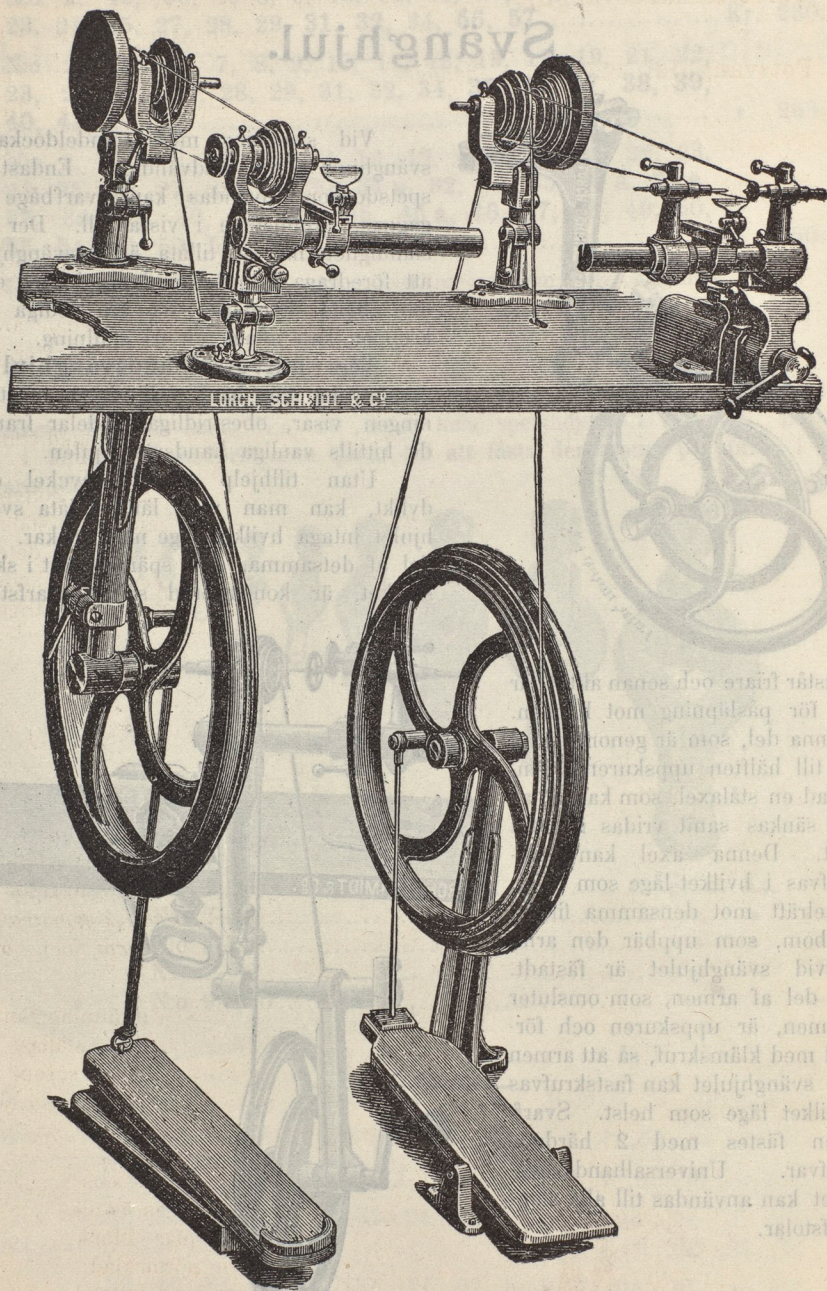
framstår friare och senan alltid går fritt för påsläpning mot bänken. I denna del, som är genomborrad och till hälften uppskuren, är inpassad en stålaxel, som kan höjas och sänkas samt vridas rundt i hålet. Denna axel kan fastskruvas i hvilket läge som helst. Vinkelrätt mot densamma finnes en bom, som uppbär den arm, hvarvid svänghjulet är fästadt. Den del af armen, som omsluter bommen, är uppskuren och försedd med klämskruf, så att armen med svänghjulet kan fastskruvas i hvilket läge som helst. Svarfstolen fästes med 2 härdade skrufvar. Universalhandsvänghjulet kan användas till alla slags svarfstolar.

Vid svarfning med spindeldocka är svänghjul alltid nödvändigt. Endast då spetsdockor användas kan svarfbåge begagnas, åtminstone i vissa fall. Der omständigheterna så tillåta är fotsvänghjulet att föredraga framför handsvänghjulet, emedan båda händerna då äro lediga och kroppen kan intaga en fri ställning.

Våra **universalhandsvänghjul** för skrufstycke eller bänk, erbjuda, såsom teckningen, visar, obestriddliga fördelar framför de hittills vanliga handsvänghjulen.

Utan tillhjälp af skrufnyckel eller dylikt, kan man med lätthet låta svänghjulet intaga hvilket läge man önskar. Den del af detsamma, som spännes fast i skrufstycket, är konstruerad så att svarfstolen





Universalhandsvånghjul med 2 vefvar för skrufstycket Kr. 10: —

» 2 » arbetsbänken » 10: —

Fotsvånghjul, 320 mm. i diameter » 12: 70

» 360 » med 2 spår för senor ... » 14: 70

Trampa med läderrem » 1: 35

Fotsvånghjul, 400 mm. i diameter, trampan förenad med hjulet genom en stålstång; denna inrättning kan rekommenderas såsom den mest praktiska » 20: —

Sena med hake för fotsvånghjulet » 1: 60

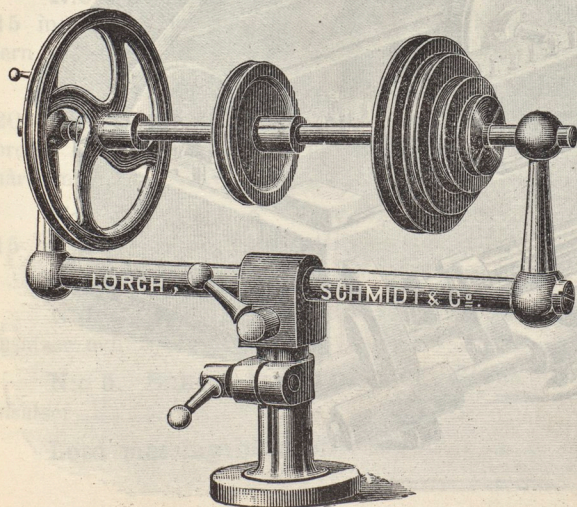
Fotsvånghjulen böra i allmänhet icke tagas för små, emedan arbetet utföres betydligt lugnare med ett större hjul. Endast efterfrågan har föranlett oss att tillverka hjul af så liten diameter som 320 mm. Öfverallt der plats finnes är 400 mm. hjul att föredraga.

Då fotsvånghjulet fästes under arbetsbänken förenas svånghjulet med trampan genom en läderrem.

Då fotsvånghjul af 400 mm. diameter deremot anbringas på golfvet, är trampan, som likaledes fästes på golfvet, förenad med hjulet genom en stålstång. Derigenom kan man sätta hjulet i rörelse med såväl främre som bakre delen af foten, hvarigenom dubbelt så stor kraft kan meddelas hjulet, mot hvad händelsen är då läderrem användes i stället för stålstång. Rörelsens hastighet kan härigenom äfven bekvämt regleras.

Senan mellan svånghjulet och transmissionshjulet bör vara af groflek N:o 18 eller något öfver 3 mm. tjock.

Transmissionsinrättning.



Transmissionsinrättningen »Lorch» har följande fördelar: *praktisk konstruktion, smakfull form och billigt pris.*

Denna inrättning kan med största lätthet ställas in i alla riktningar, såsom man lätt kan se af vidstående teckning.

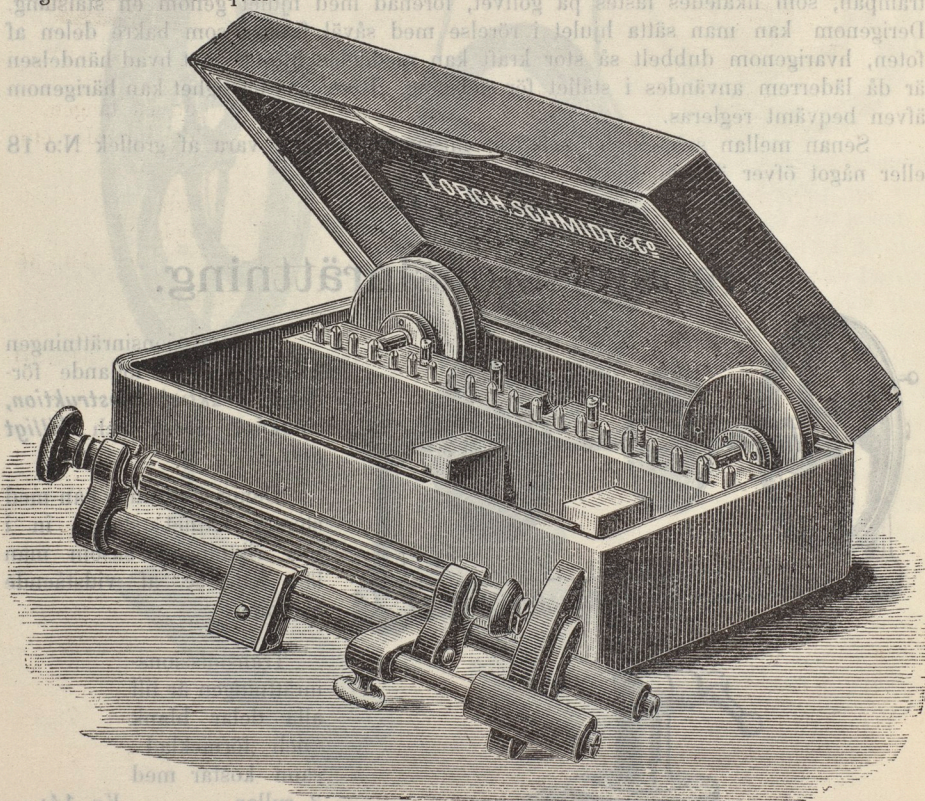
Transmissionsinrättningen är till alla delar blank och förnicklad samt kostar med 3 rullar Kr. 14: —

Vi äro öfvertygade om att den nya transmissionsinrättningen Lorch's företräden och ytterst billiga pris öfverallt skall vinna erkännande.

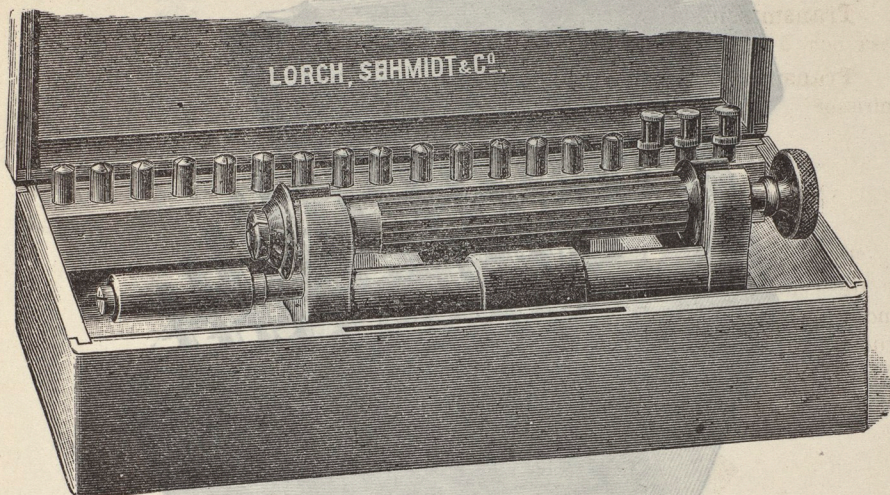
Transmissionsinrättning af äldre konstruktion med slip-	
trissa och 2 lackerade sentrissor	Kr. 11: 50
Transmissionsinrättning af äldre konstruktion med slip-	
trissa och 3 lackerade sentrissor	» 13: 50
Transmissionsinrättning med lackerad ställ och 2 förnicklade	
sentrissor	» 8: 70

Skrufpolermaskin.

Tängerna på samtliga skrufpolermaskiner äro helt och hållet genomborrade. De tre- eller fyradelade insatserna, äfvensom ställanternorna för afkortning af mindre skrufvar, insättas endast i en amerikansk tång, som sedan samman-skrufvas med en rund skrufmutter i nedre ändan af tången. Denna anordning möjliggör en hastig och säker omvexling af insatserna, då den amerikanska tången alltid sitter kvar.



N:o 1 och 2 hafva solida härdade ställager och härdade tänger. Filrullen och den bom, på hvilken sliprullen uppsättes, äro fastgjorda i en messingsarm, som kan vridas omkring den runda stålstången i stället, hvarigenom de kunna intaga bekväma lägen för arbetet.



N:o 4 och 5 hafva ett enklare ställ, men samma konstruktion på tången.

Samtliga skrufpolermaskiner äro inrymda i dertill särskildt inredda etui af valnöt.

N:o 1. Komplet ställ med hård tång och solida, hårda ställager. Såsom tillbehör: 20 messingsinsatser, 3 ställanternor och 3 sliprullar af hvardera jern, brons och buxbom Kr. 19: 35

N:o 1 a. Ställ o. s. v. såsom ofvan. Såsom tillbehör: 15 insatser af messing, 2 ställanternor och 2 sliptrissor af hvardera jern och brons » 16: 70

N:o 1 b. Ställ o. s. v. såsom ofvan. Såsom tillbehör: 20 messingsinsatser, 3 ställanternor, 3 sliptrissor af hvardera jern, brons och buxbom samt en extra tång med 3 stora lanternor af hård messing » 22: 70

N:o 2. Ställ o. s. v. såsom ofvan. Såsom tillbehör: 15 messingsinsatser och 3 ställanternor » 13: 50

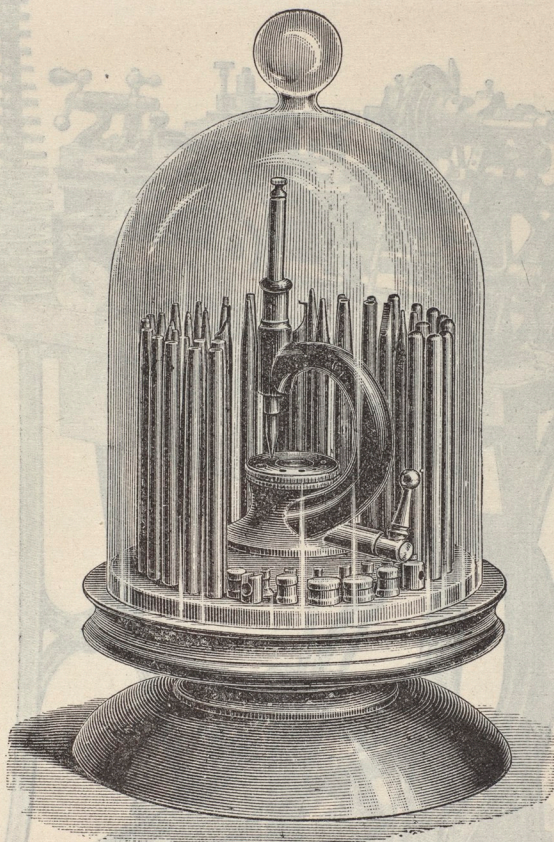
Anm. Sliprullar med bom kunna efterbeställas.

N:o 4. Enkelt, lackerad ställ. Såsom tillbehör: 10 messingsinsatser och 3 ställanternor » 9: —

N:o 5. Enkelt, lackerad ställ. Såsom tillbehör: 10 messingsinsatser » 7: —

Lösa messingsinsatser pr duss. » 2: —

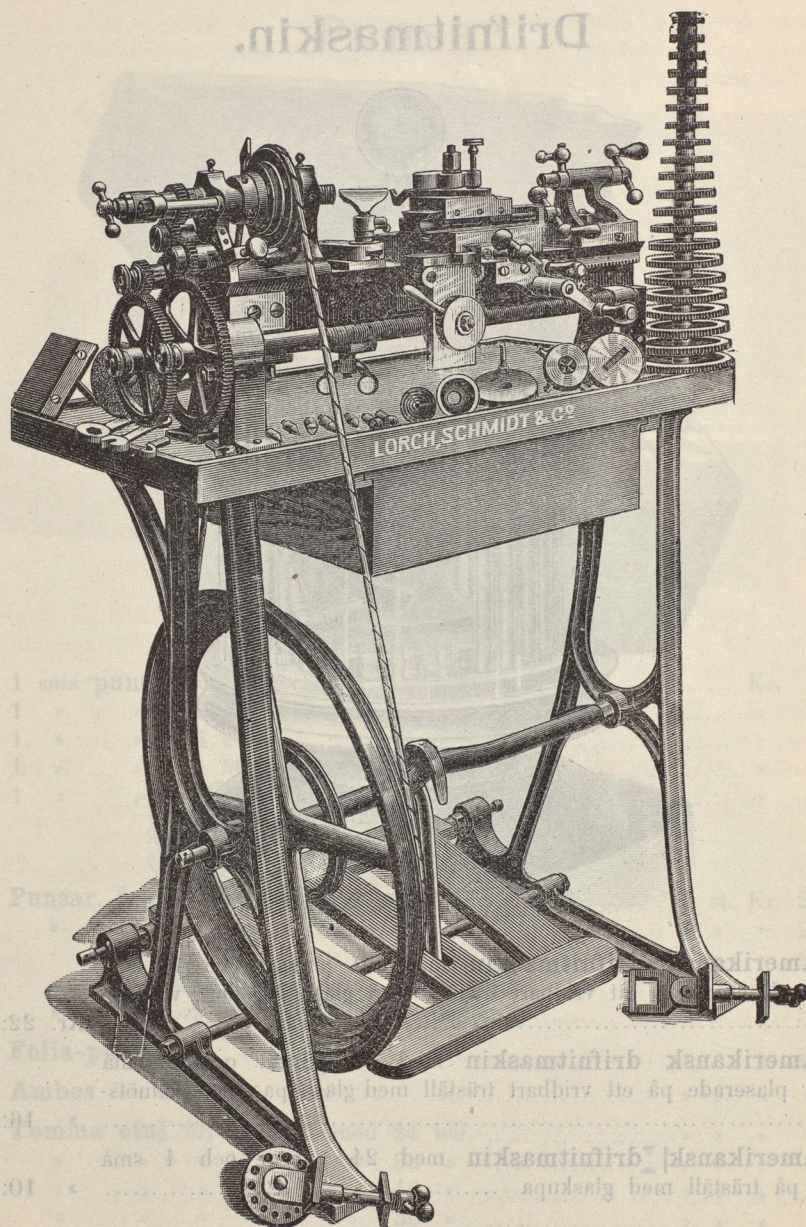
Drifnitmaskin.

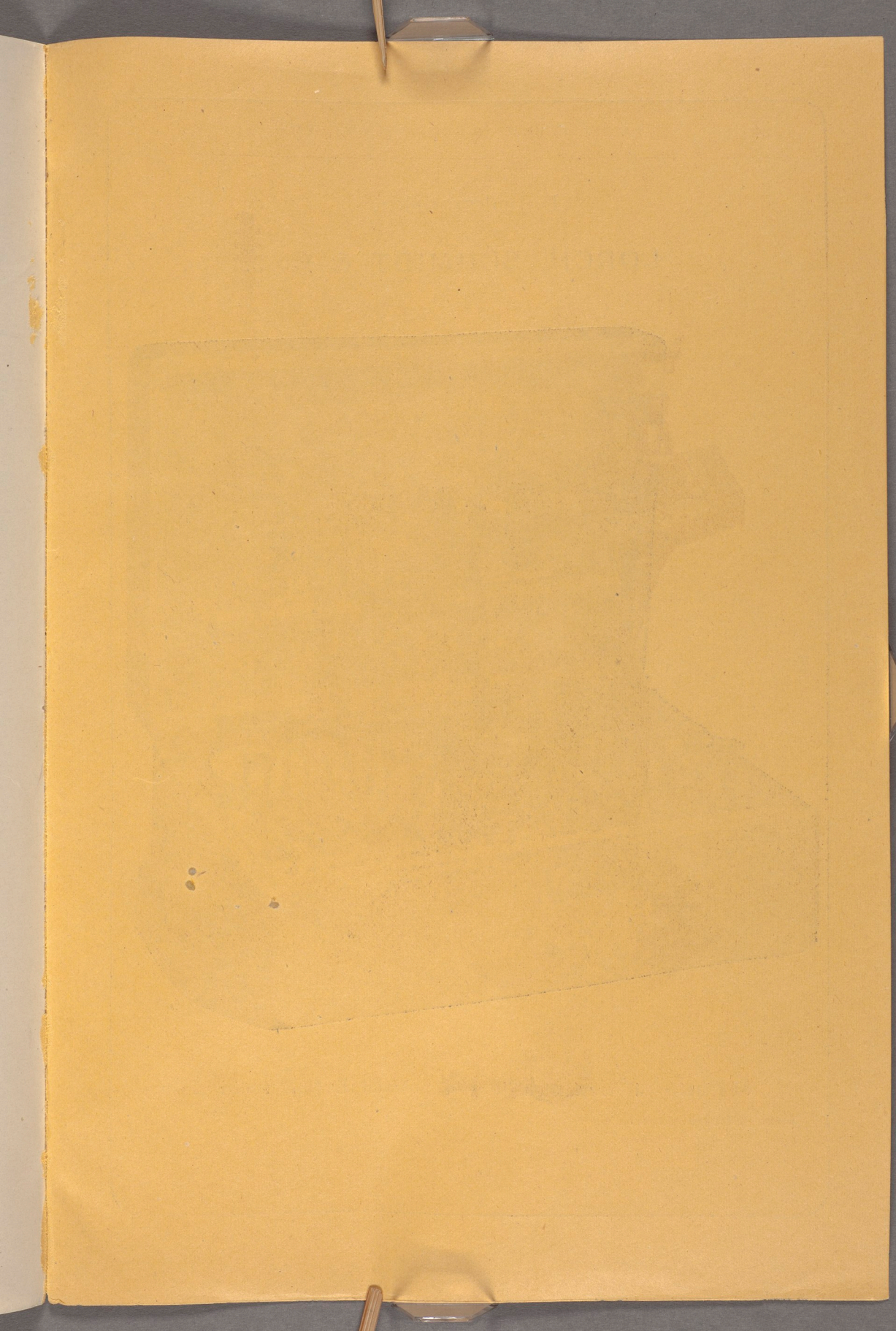


Amerikansk drifnitmaskin med 50 punsar och 14 små ambos, plaserade på ett vridbart träställ med glaskupa eller i valnötsfodral Kr. 22: —

Amerikansk drifnitmaskin med 32 punsar och 8 små ambos, plaserade på ett vridbart träställ med glaskupa eller i valnötsfodral » 16: —

Amerikansk drifnitmaskin med 24 punsar och 4 små ambos på träställ med glaskupa » 10: 70





Fabriksmärke:

LORCH, SCHMIDT & Co.



Alla delar till svarfstolen "Lorch, Schmidt & Co." kunna ersättas
eller efterbeställas.