

[Kataloger]; [Priskuranter] - 54

J. & C. G. Bolinders mekaniska
verkstad

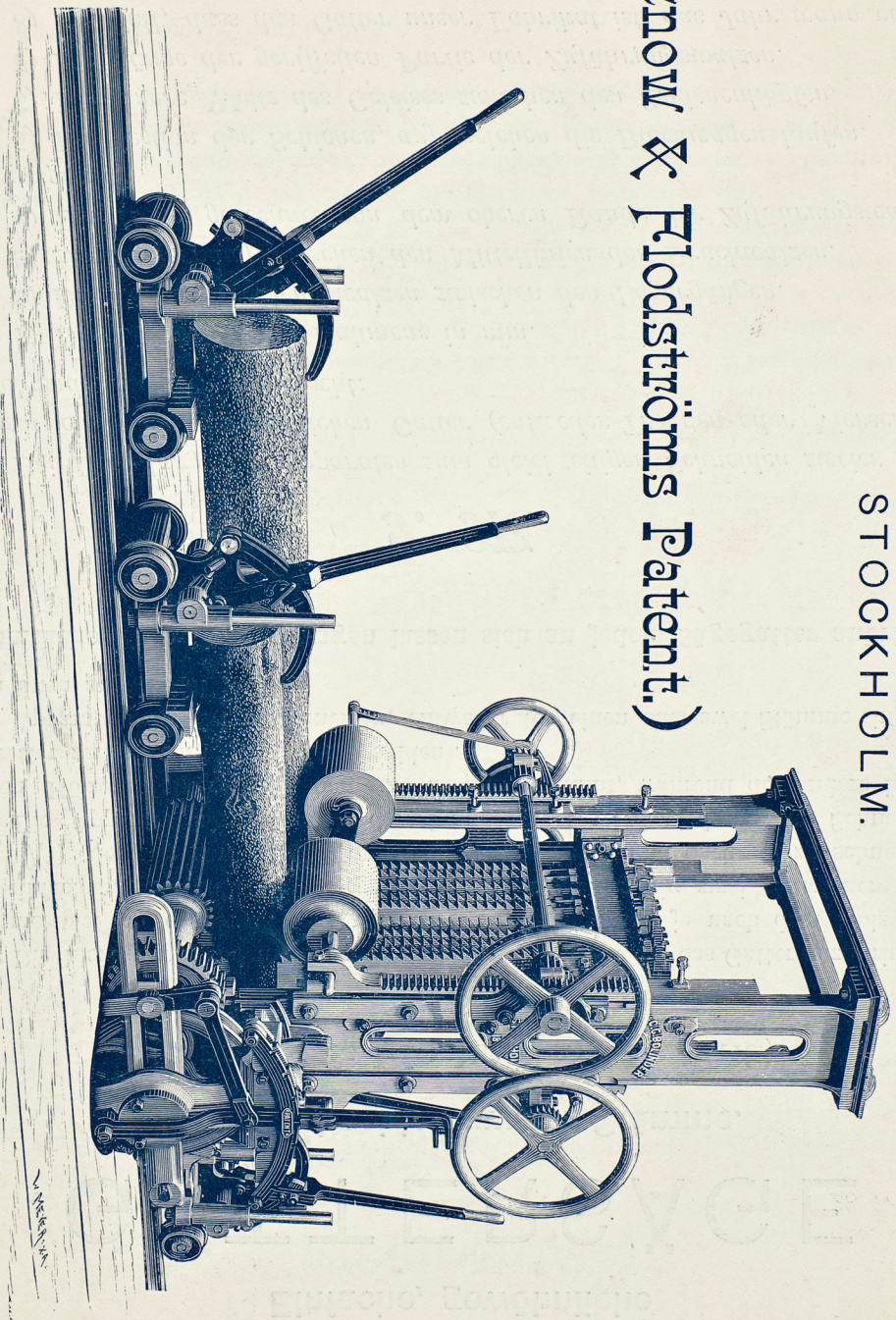
Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden

J. & C. G. BOLINDERS MEKANISKA VERKSTADS AKTIEBOLAG.
STOCKHOLM.

(Tenow & Flodströms Patent.)



Einfache, gewöhnliche **Gattersäge** zum Schneiden zweier Stämme.

J. & C. G. BOLINDERS MEKANISKA VERKSTAD,
STOCKHOLM.

Einfache, gewöhnliche
GATTERSÄGE

zum Schneiden zweier Stämme.

(Tenow & Flodströms Patent.)

Die hierbei wirkenden Apparate sind äusserst leicht an das Gatter anzubringen oder von demselben zu entfernen. Es wird dadurch ermöglicht, je nach dem Holzvorrat, in einem einfachen, gewöhnlichen Sägegatter entweder gleichzeitig zwei schwächere Stämme (unter $9\frac{1}{2}$ ") oder wie gewöhnlich nur einen Stamm ($9\frac{1}{2}$ " und darüber) zu schneiden.

Die Apparate können auch derart angebracht werden, dass beim Schneiden von kleineren Hölzern (unter $9\frac{1}{2}$ ") der eine Stamm besäumt, während der andere in Bohlen und Bretter zerlegt wird (sog. Vierschneiden).

Apparate zum Krummschneiden, entweder für einen oder zwei Stämme eingerichtet, können auch angebracht werden.

Sämmtliche diese Vorrichtungen lassen sich an jedem Sägegatter anbringen.

J. M.

Bei Bestellung von Apparaten zum gleichzeitigen Schneiden zweier Stämme in einem einfachen, gewöhnlichen Gatter (entweder Trennen oder Vierschneiden) sind folgende Angaben erwünscht:

- 1) Die Lichtbreite des Rahmens in mm.*
- 2) Die Länge der Druckwalzen zwischen den Lagergängen.*
- 3) Die Entfernung zwischen den Mittellinien der Druckwalzen.*
- 4) Die Höhe, gerechnet von dem oberen Rande der Zuführungswalzen bis zum Fussplane.*
- 5) Die Section der Schienen, auf welchen die Blockwagen laufen.*
- 6) Die innere Weite des Geleises zwischen den Schienenköpfen.*
- 7) Die Länge der geriffelten Partie der Zuführungswalzen.*
- 8) Im Fall, dass das Gatter unser Fabrikat ist, das Jahr wann verfertigt.*
- 9) Durchmesser der Welle des Handrades.*

Gewicht: 1,180 Kilogr.

Preis: 1,200 Kronor.

Zeugnisse.

(Abschrift und Übersetzung.)

Von Herren »J. & C. G. Bolinders Mekaniska Verkstads Aktiebolag» Stockholm ist uns ein Apparat (Herren Tenow & Flodströms Patent) zum gleichzeitigen Schneiden von 2 Stämmen in einem gewöhnlichen, einfachen Sägegatter geliefert worden, und hat sich dieser Apparat in aller Hinsicht ausgezeichnet erwiesen. Hierdurch ist die Productionsfähigkeit des Sägegatters sehr bedeutend gesteigert worden (circa 90 %), ohne dass auch nur annäherungsweise die Arbeitskraft in demselben Verhältnisse gesteigert werden brauchte, ebenso wenig wie der Bedarf von Maschinenkraft anmerkungswert grösser geworden ist.

Der Vorteil, den wir also durch Anbringung des Apparates erreicht haben, ist der, dass die Sägekosten bedeutend vermindert werden.

Der Apparat ist besonders gut gearbeitet und beim Schneiden von gröberen Stämmen leicht auf dem Sägegatter anzubringen und davon zu entfernen, warum wir denselben hiermit auf das Wärmste empfehlen können.

Åbo d. 8. August 1894.

Wingo Ängsäs-Aktiebolag:

gez. *C. W. Burmeister.*

(Abschrift und Übersetzung.)

*Herren J. & C. G. Bolinders Mekaniska Verkstads Aktiebolag,
Stockholm.*

Nachdem das Personal Übung erreicht hat und Sägeblätter von passender Dicke angeschafft worden sind, kann ich hiermit betreffend des hierher gelieferten Sägeapparates (Herren Tenow & Flodströms Patent) mitteilen, dass genannter Apparat so vortrefflich arbeitet, dass durchschnittlich 300 Stämme pro Tag mit Leichtigkeit in einem einfachen, hier gearbeiteten Sägegatter verarbeitet werden.

Da man also das Schneiden von kleineren Hölzern per Gatter verdoppeln kann und der Arbeitsaccord bis auf die Hälfte vermindert wird, kann ich Ihnen zur Erwerbung der prächtigen Erfindung glückwünschen und diesen ausgezeichneten Apparaten zum gleichzeitigen Schneiden von 2 Stämmen einen grossen Absatz voraussagen.

Ljusne d. 21. Juli 1894.

Für Ljusne-Woxna Aktiebolag:

gez. *A. N. Synnerdahl,*

Verwalter.

J. & C. G. BOLINDERS MEKANISKA VERKSTAD,
STOCKHOLM.

(Abschrift und Übersetzung.)

Auf Wunsch der Herren »J. & C. G. Bolinders Mekaniska Verkstads Aktiebolag«, welche für die Rossö Intressenten an der Dampfsäge am Ängermanelf einen Apparat zum gleichzeitigen Schneiden von 2 Stämmen in einem gewöhnlichen einfachen 28 Zolls Gatter eingerichtet haben, ein Gutachten über diese Einrichtung abzugeben, teile ich hiermit mit, dass, obgleich die Sägearbeit erst seit Kurzem in Gang ist, doch wahrscheinlich und voraussichtlich bessere Resultate erreicht werden können; doch als allgemeines Urteil kann ich sagen, dass ich den besagten Apparat für practisch und für wert halte, von allen, welche dafür Bedarf haben können, beachtet und angewendet zu werden.

Die Kosten sind weit geringer als für die Anlage eines neuen Gatters; das Resultat ist: grössere Production zu billigerem Preise, weshalb ich den Apparat für practisch halte, besonders da die Veränderung von der einen zu der andern Schneideweise, ein oder zwei Stämme, nicht längere Zeit gebraucht, als im Allgemeinen zur Umsetzung eines neuen Satzes von Blätter gebraucht wird.

Stockholm d. 26. Mai 1894.

C. J. Bayard,

Disponent von Rossö Dampfsägewerk.

(Abschrift und Übersetzung.)

Sundsvall und Eriksdal d. 27. Juli 1894.

Herren J. & C. G. Bolinders Mekaniska Verkstads Aktiebolag,
Stockholm.

Auf Veranlassung Ihrer Frage, wie wir das bei uns angewendete und von Ihnen gelieferte 2-Stamm-Schneidesystem in einem Gatter (Herren Tenow & Flodströms Patent) gefunden haben, können wir mitteilen, dass, nachdem das Personal eingeübt ist, das Resultat 50 % höhere Verarbeitung von Stämmen von 7 Zoll Gipfeldimension ergeben hat, wodurch sich die Sägekosten pr Block 13 Öre billiger gestellt haben — was also natürlich einen bedeutenden Vorteil ausmacht.

Hochachtungsvoll

Eriksdals Ängsäs-Aktiebolag:

gez. L. U. Öqvist.

