

Priskurant no 20 ... å Motala mek. verkstads aktie-bolags tillverkningar utaf...

Vardagstryck



National Library
of Sweden

PRISKURANT

Nº 20

GÄLLANDE FRÅN OCH MED APRIL MÅNAD 1878

Å

MOTALA MEK. VERKSTADS

AKTIE-BOLAGS

TILLVERKNINGAR

UTAF

VALSVERKSPRODUKTER OCH SMIDEN

AF

JERN OCH STÅL.

(UTAN FÖRBINDELSE.)

Herr

i

STOCKHOLM, IVAR HÆGGSTRÖMS BOKTRYCKERI, 1878.



Vid requisitioner torde benäget uppgifvas hvilken kvalitet och hårdhetsgrad som önskas, eller för hvilket ändamål jernet eller stålet skall användas, i hvilket senare fall vi alltid leverera af den stämpel och hårdhet, som vi anse bäst passande.

Å större partier, requirerade på en gång eller å årsleveranser, lemnas rabatt enligt öfverenskommelse.

Priserna, per kontant inom 30 dagar, beräknade i Kronor per Svensk Centner, gälla för leverans härstädes.

Alla i priskuranten förekommande tumtal afse Svenskt verkmått.

Hufvudstämplar:



Med någon af nedanstående bistämplor:



betecknande *prima ångpanneplåt*,

1

» *fartygsplåt*,



Telegrafadress:

VERKSTADEN. MOTALA.

Postadress:

MOTALA MEK. VERKSTADS AKTIE-BOLAG.

MOTALA VERKSTAD.



[illegible]

	Pag. i Pris- kuranten	Tabell- N:o	Sektions- planschens N:o
Balkjern	5	4	10
Bulbjern	5	—	16
Bandjern	7	6	—
Delningar af en fot uttryckta i decimalbråk	—	7—8	—
Däcksbalkar	5	4	10
Fyrkantjern ...	7	5	—
Halfrundjern	5	—	24
Hjulband	5	—	—
Hållfasthetstabell för plåt	—	9	—
” ” stångjern	—	10	—
Hörnjern med skarpt hörn ...	5	2	1—3
” ” rundt ” ...	5	3	4—6
Jernvägsbult	5	—	25
Jernvägsskenor	5	—	20—22
Liejern	6	—	24
Listjern	5	—	13—15
Lokomotiv-rostjern	6	—	19
Maskinsmiden	1	—	—
Nagel	9	—	25
Plattjern	7	6	—
Plåt (Plogbillar, Plogfjolar samt refflad)	3	1	26
Rostjern till lokomotiv och ångfartyg	6	—	19
Rundjern	7	5	—
Skarfpåtar	5	—	26
Skarfskenor	5	—	20—23
Skarndäcksjern ...	5	—	13
Smiden	1	—	—
Spantjern	5	4	7—9
Stål	8	—	—
T-jern	5	—	16
Z-jern	5	—	11, 12

SMIDEN

af jern eller stål, beredt på Puddlings-, Bessemer-
eller Martins-metoden.

	Under 5 Centner pr st.		Från 5 till 10 Centner pr st.		10 Centner o. deröfver pr st.	
Axlar, släta	17	—	18	—	20	—
” med nedsättning, kragar eller bund- tar	19	—	20	—	22	—
” Lokomotiv-	28	—	28	—	28	—
” Tender- o. Vagns-	20	—	20	—	20	—
Vefaxlar, enkla, utan kra- gar	23	—	24	—	25	—
” enkla, med kra- gar	25	—	28	—	30	—
” dubbla, utan kragar	25	—	28	—	30	—
” dubbla, med kragar	28	—	32	—	34	—
Sågvefaxlar, krökta	30	—	25	—	25	—
Vefstakar	30	—	25	—	25	—
Tvärstycken och Pi- stonhufvud	30	—	25	—	25	—
Pistonstänger, utan huf- vud ...	20	—	20	—	20	—
” med huf- vud ...	25	—	25	—	25	—
Veftappar	20	—	20	—	20	—



SMIDEN

af järn eller stål, beredt på *Puddlings-, Besse-*
mer eller Martins-metoden.

Ämnesjern för maskinsmidan.

Lokomotiv-, Tender- och Vagns-

hjul.

Alla öfriga slags smiden till ma-

Enligt öfver-
enskommelse.

skiner, fartyg, byggnader m. m., äfven-

som alla slags bearbetade och fullt

färdiga smiden.



Å större partier, requirerade på en gång, lem-
nas rabatt enligt öfverenskommelse.



PLÅ

betecknar prim

1

" for

GROFPLÅT.

Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.....
 För hvarje Ctr öfver 5 t. o. m. 20 Ctr pr. st. ökas priset med
 Öfver 20 Ctr pr st., enligt öfverenskommelse.

MEDELPLÅT.

Glödgad och riktad.

$\frac{3}{16}$ "	tjock, vägande	högst $2\frac{1}{2}$	Ctr pr st.....	
$\frac{3}{16}$ "	"	öfver $2\frac{1}{2}$	" "	
$\frac{5}{32}$ "	"	högst 2	" "	
$\frac{5}{32}$ "	"	öfver 2	" "	
$\frac{1}{8}$ "	"	högst $1\frac{1}{2}$	" "	
$\frac{1}{8}$ "	"	öfver $1\frac{1}{2}$	" "	
$\frac{3}{32}$ "	"	högst 1	" "	
$\frac{3}{32}$ "	"	öfver 1	" "	
$\frac{1}{16}$ "	"	högst 0,50	" "	
$\frac{1}{16}$ "	"	öfver 0,50	" "	

Refflad plåt, $\frac{3}{16}$ " tjock och deröfver, samma pris som slåt du

Sekunda plåt, enligt öfverenskommelse.

Bottenstockar till fartyg samt plogpillar, plogfjolar och af

Icke rektangulära plåtar betalas som rektangulära med godt

Å större partier, reqvirerade på en gång, lemnas rabatt

LÅ T.

prima ångpanneplåt.

förtägsplåt.

Bessemer- och Martin-						Puddel-			
0,10—0,15		0,20—0,40		0,50—1,0		Dubbelgarfvad		Enkelgarfvad	
		1						1	
13	—	11	—	14	—	14	—	12	—
—	50	—	50	—	50	—	75	—	50
13	50	11	50	14	50	14	50	12	50
14	—	12	—	15	—	15	—	13	—
14	—	12	—	15	—	15	—	13	—
14	50	12	50	15	50	15	50	13	50
14	50	12	50	15	50	15	50	13	50
15	—	13	—	16	—	16	—	14	—
15	—	13	—	16	—	16	—	14	—
15	50	13	50	16	50	16	50	14	50
15	50	13	50	16	50	16	50	14	50
16	—	14	—	17	—	17	—	15	—

t dubbelgarfvad.

h affall, enligt öfverenskommelse.

godtgörelse af 3 Kronor pr Centner för skrot som afklippes.

att enligt öfverenskommelse.

FASONJERN.

Sektions- planschens N:o		Bessemer- o. Martin-		Puddel-, dubbelgarvadt
		0,10—0,15	0,20—0,40	
1—9, 16	Hörn-, Spant- och Bulb- jern t. o. m. 30 fots längd, väg. 1,5 <i>tl</i> o. derunder, pr fot	11	10	11
	väg. fr. 1,5 <i>tl</i> till 5 <i>tl</i> , pr fot	9 50	8 50	9 50
	väg. fr. 5 <i>tl</i> o. deröfver, pr fot	9	8	9
	Öfver 30 t. o. m. 35 fots längd ökas förestående pris med	— 50	— 50	— 50
	Obs. Nya tillkomna sek- tioner spantjern 4" X 3" X $\frac{11}{16}$ " å $\frac{1}{2}$ " o. $4\frac{1}{2}$ " X $3\frac{1}{4}$ " X $\frac{11}{16}$ " å $\frac{5}{8}$ ", Eng. mått.			
10—13, 16	Balk-, Skarndäcks-, Z- och T-jern t. o. m. 20 fots längd, väg. 7 <i>tl</i> o. derunder, pr fot.....	11 50	10 50	11 50
	väg. öfver 7 <i>tl</i> , pr fot ..	11	10	11
	Öfver 20 t. o. m. 25 fots längd ökas förestående pris med	— 50	— 50	— 50
13—15, 24	List- och Halfrundjern t. o. m. 25 fots längd, väg. 1 <i>tl</i> o. derunder, pr fot .	11	10	11
	väg. fr. 1 till 5 <i>tl</i> , pr fot	10 50	9 50	10 50
	" " 5 <i>tl</i> o. deröfver, pr fot	10	9	10

FASONJERN.

Sektions- planschens N:o		Bessemer- o. Martin- 0,20—0,40		Puddel, enkel- garfvadt	
24	Liejern	10	50	—	—
40	Rostjern för Lokomotiv och Ångfartyg	—	—	6	—
	Fasonjern, af större läng- der än förenämnde valsas enligt särskildt aftal.				
	Jernvägsskenor, Hjulband, Skarf- plåtar, Skarfbultar m. m. samt Af- klipp. Enligt öfver- enskom- melse.				
	Å större partier, re- qvirerade på en gång, lemnas rabatt enligt öf- verenskommelse.				

STÅNGJERN.

	Bessemer- o. Martin-				Puddel-, dubbel- garfvadt.	
	0,10—0,15		0,20—0,40			
Plattjern t. o. m. 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt, pr st.:						
$3/4''$ — $7/8''$ bredt $1/16''$ tjockt	11	25	10	25	11	25
$1''$ à $1 1/4''$ „ $1/16''$ à $5/8''$ „	10	25	9	25	10	25
$1 1/2''$ à $2 1/2''$ „ $1/4''$ à $1''$ „	9	50	8	50	9	50
$3''$ à $5''$ „ $1/4''$ à $1 1/4''$ „	10	—	9	—	10	—
$6''$ à $8''$ „ $1/4''$ à $1 1/2''$ „	11	—	10	—	11	—
Rund- och Fyrkantjern t. o. m. 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt, pr st.:						
$1/4''$ à $3/8''$	11	50	10	50	11	50
$7/16''$ à $3/4''$	10	25	9	25	10	25
$7/8''$ à $2 1/4''$	9	50	8	50	9	50
$2 3/8''$ à $3''$	10	—	9	—	10	—
$3 1/8''$ à $3 5/8''$	10	25	9	25	10	25
$3 3/4''$ à $4 1/2''$	12	50	11	50	12	50
$4 5/8''$ à $6''$ (rundjern)	16	—	15	—	16	—
Stångjern öfver 20 fots längd och 5 Ctnrs vigt pr st., valsas enligt särskild öfverenskommelse.						

STÅNGJERN.

Stål,

valsadt till borr, verktyg, fjedrar m. m.,

efter öfverenskommelse, beroende på partiets storlek och

öfriga bestämmelser.

Å större partier, requirerade på en gång, lemnas

rabatt enligt öfverenskommelse.

NITNAGEL

af prima dubbelgarfvadt puddeljern

	$\frac{1}{4}$ "	$\frac{5}{16}$ "	$\frac{3}{8}$ "	$\frac{1}{2}$ "	$\frac{5}{8}$ "	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{7}{8}$ "	1"
fr. o. m. $\frac{3}{8}$ " t. o. m. 1" längd...	40	— 35	— 30	— 24	50 20 25	17 50	—	—
" 1 $\frac{1}{8}$ " "	—	—	— 25	— 21	17 50 15	75 15	75 15	75
" 2 $\frac{1}{8}$ " "	—	—	—	—	16 50 14	75 14	75 14	75

Anmärkningar:

Nagel af andra dimensioner tillverkas.

Vid requisition torde uppgifvas om hufvudet önskas kullrigt, platt eller försänkt.

Å större partier, requirerade på en gång, lemnas rabatt enligt öfverenskommelse.