

Priskurant no 19 ... å Motala mek. verkstads aktie-bolags tillverkningar utaf...

Vardagstryck



PRISKURANT

Nº 19

GÄLLANDE FRÅN OCH MED APRIL MÅNAD 1877

Å

MOTALA MEK. VERKSTADS

AKTIE-BOLAGS

TILLVERKNINGAR

UTAF

VALSVERKSPRODUKTER och SMIDEN

AF

JERN och STÅL.

(UTAN FÖRBINDELSE.)

Herr

i

STOCKHOLM, CENTRAL-TRYCKERIET.



MEDDELANDE:

MOTALA MEX. VERKSTADS

AKTIE-BOLAGS

TEKNIKERNINGAR

VERKSTÄDS-PRODUKTER OCH SMIDEN

JERN OCH STÅL

STÅL FÖRBEREDELSE

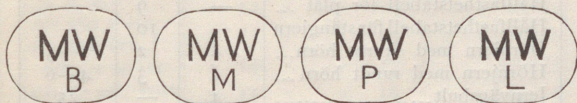
MOTALA



Vid requisition torde benäget uppgifvas, hvilken kvalitet och hårdhetsgrad som önskas eller för hvilket ändamål jernet eller stålet skall användas, i hvilket senare fall vi alltid leverera af den stämpel och hårdhet, som vi anse bäst passande.

Alla i priskuranten förekommande tumtal afse svenskt verkmått.

Hufvudstämplar:



Med någon af nedanstående bistämplor ofvan MW:



betecknande *prima ångpanneplåt.*

1

»

fartygsplåt.

2

»

sekunda plåt.

Telegrafadress:

VERKSTADEN.

MOTALA.

Postadress:

MOTALA MEK. VERKSTADS AKTIE-BOLAG.

MOTALA VERKSTAD.

REGISTER.

	Pag. i Pris- kuranten	Tabell- №	Sektions- planschens №
Balkjern	4	4	10
Bandjern	6	6	—
Bulbjern	4	—	16
Delningar af 1 fot uttryckta i decimalbråk	—	7—8	—
Däcksbalkar	4	—	16
Fyrkantjern	8	5	—
Halfrundjern	4	—	24
Hjulband	4	—	—
Hållfasthetstabell för plåt ...	—	9	—
Hållfasthetstabell för stångjern	—	10	—
Hörnjern med skarpt hörn...	4	2	1—3
Hörnjern med rundt hörn...	4	3	4—6
Jernvägsbult	4	—	25
Jernvägsskenor	4	—	20—22
Liejern	4	—	24
Listjern	4	—	13—15
Lokomotiv-rostjern	6	—	19
Maskinsmiden	10	—	—
Nagel	14—19	—	25
Plattjern	6	6	—
Plåt (Plogfjolar, Plogbillar samt Refflad)	1—3	1	26
Rostjern till fartyg och loko- motiv	6	—	25
Rundjern	7	5	—
Skarfplåtar	4	—	26
Skarfskenor	4	—	20, 21, 23
Skarndäcksjern	4	—	13
Smiden	10	—	—
Spantjern	4	4	7—9
Stål	10	—	—
T-jern	4	—	16
Z-jern	4	—	11—12

PRIMA ÅNGPANNEPLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Bessemerplåt levereras af alla hårdhetsgrader f. o. m. 0.10 till 1.00 % kolhalt. Plåt af 0.10—0.20 % är Kr. och plåt af 0.25— 0.40 % är Kr. billigare än vid- stående pris, hvar- jemte öfvervigt ej beräknas, förr än vigten uppgår till öfver 6 Ctr pr plåt.	Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.			14	50
	Öfver 5 Ctr » 6 » »			15	25
	» 6 » » 7 » »			16	00
	» 7 » » 8 » »			16	75
	» 8 » » 9 » »			17	50
	» 9 » » 10 » »			18	25
	» 10 » » 11 » »			18	75
	» 11 » » 12 » »			19	25
	» 12 » » 13 » »			19	75
	» 13 » » 14 » »			20	25
	» 14 » » 15 » »			20	75
	» 15 » » 16 » »			21	25
	» 16 » » 17 » »			21	75
	» 17 » » 18 » »			22	25
	» 18 » » 19 » »			22	75
	» 19 » » 20 » »			23	25
	Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.				
	Medelplåt.				
	$\frac{3}{16}$ " tjock, väg. högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.			14	50
	öfver $2\frac{1}{2}$ » »			15	25
	$\frac{5}{32}$ " » » högst 2 » »			15	00
	öfver 2 » »			15	75
	$\frac{1}{8}$ " » » högst $1\frac{1}{2}$ » »			15	00
	öfver $1\frac{1}{2}$ » »			15	75
	$\frac{3}{32}$ " » » högst 1 » »			16	00
	öfver 1 » »			16	75
	$\frac{1}{16}$ " » » högst 0,50 » »			17	00
	öfver 0,50 » »			17	75

PRIMA FARTYGSPLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Bottenstockar till fartyg, Plogfjölär samt Plogbillar och Affall passande till spik och andra manufaktursmiden enligt öfverens- kommelse.	Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.			13	00
	Öfver 5 Ctr	»	6 »	13	75
	» 6 »	»	7 »	14	50
	» 7 »	»	8 »	15	25
	» 8 »	»	9 »	16	00
	» 9 »	»	10 »	16	75
	» 10 »	»	11 »	17	25
	» 11 »	»	12 »	17	75
	» 12 »	»	13 »	18	25
	» 13 »	»	14 »	18	75
	» 14 »	»	15 »	19	25
	» 15 »	»	16 »	19	75
	» 16 »	»	17 »	20	25
	» 17 »	»	18 »	20	75
	» 18 »	»	19 »	21	25
	» 19 »	»	20 »	21	75
	Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.				
Medelplåt.					
	$\frac{3}{16}$ " tjock, väg. högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.			13	00
	öfver $2\frac{1}{2}$ »	»	»	13	75
	$\frac{5}{32}$ " »	»	högst 2 »	13	50
	öfver 2 »	»	»	14	25
	$\frac{1}{8}$ " »	»	högst $1\frac{1}{2}$ »	13	50
	öfver $1\frac{1}{2}$ »	»	»	14	25
	$\frac{3}{32}$ " »	»	högst 1 »	14	50
	öfver 1 »	»	»	15	25
	$\frac{1}{16}$ " »	»	högst 0,50 »	15	50
	öfver 0,50 »	»	»	16	25

SEKUNDA PLÅT.

Grofplåt.				Kronor	
Refflad $\frac{3}{16}$" tjock och deröfver samma pris som slät. Icke rektangulära plåtar betalas som rektangulära, med godtgörelse af 3 kronor pr Ctr för afklippt skrot.	Öfver $\frac{3}{16}$ " tjock, väg. t. o. m. 5 Ctr pr st.			11	75
	Öfver 5 Ctr	»	6 » »	12	25
	» 6 »	»	7 » »	12	75
	» 7 »	»	8 » »	13	25
	» 8 »	»	9 » »	13	75
	» 9 »	»	10 » »	14	25
	» 10 »	»	11 » »	14	75
	» 11 »	»	12 » »	15	25
	» 12 »	»	13 » »	15	75
	» 13 »	»	14 » »	16	25
	» 14 »	»	15 » »	16	75
	» 15 »	»	16 » »	17	25
	» 16 »	»	17 » »	17	75
	» 17 »	»	18 » »	18	25
	» 18 »	»	19 » »	18	75
	» 19 »	»	20 » »	19	25
	Öfver 20 Ctr pr st. enligt öfverenskommelse.				
	Medelplåt.				
	$\frac{3}{16}$ " tjock, väg. högst $2\frac{1}{2}$ Ctr pr st.			11	75
	öfver $2\frac{1}{2}$ » »			12	25
	$\frac{5}{32}$ " » » högst 2 » »			12	25
	öfver 2 » »			12	75
	$\frac{1}{8}$ " » » högst $1\frac{1}{2}$ » »			12	75
	öfver $1\frac{1}{2}$ » »			13	25
	$\frac{3}{32}$ " » » högst 1 » »			13	25
	öfver 1 » »			13	75
	$\frac{1}{16}$ " » » högst 0,50 » »			14	25
	öfver 0,50 » »			14	75

F A S O N J E R N.

Sektions- planschens nr		Bessemer- och Martins- metall	Puddeljern	
			Dubbel- garfvadt	Enkel- garfvadt
10—13, 16, 24	Balk-, Skarndäcks-, Bulb- (<i>Dücksbalkar</i>), Lie-, Z- och T-jern, t. o. m. 25 fots längd, vägande per st. högst 3 Ctr	11 00	12 00	
	» » öfver 3 » t. o. m. 4 Ctr ...	11 50	12 50	
	» » » 4 »	12 00	13 00	
1—9	Hörn-och Spantjern, t. o. m. 35 fots längd, vägande per st. högst 3 Ctr	8 50	9 50	8 00
	» » öfver 3 » t. o. m. 4 Ctr ...	9 50	10 50	9 00
	» » » 4 »	10 50	11 50	10 00

13—15	Listjern	10 00	11	00	9 00
24	Halfrundjern, 2" till 1" bredd	10 00	11	00	9 00
	$\frac{7}{8}$ " » $\frac{5}{8}$ " »	10 50	11	50	9 50
	$\frac{1}{2}$ " » $\frac{3}{8}$ " »	11 00	12	00	10 00
20—22, 26, 23, 25	Jernvågsskenor, hjulband, skarflåtar, skarfskenor, skarfbultar samt afklipp passande till manufak- tursmiden	Enligt öfverens- kommelse, bero- ende på qualité, partiets storlek och andra inver- kande bestäm- melser.			

ANM.

STÅNG-

		Bessemer och Martins metall*	Puddeljern		Lancashire-jern
			Dubbel-garfvadt	Enkel-garfvadt	
Plattjern:					
$\frac{3}{4}$ " à $\frac{7}{8}$ " br., $\frac{5}{16}$ " à $\frac{1}{2}$ " tjockt	Grundpris	9 35	10 85	8 85	8 85
$\frac{15}{16}$ " à $1\frac{1}{8}$ " » $\frac{5}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ " »		9 10	10 60	8 60	8 60
$1\frac{3}{16}$ " à $1\frac{13}{32}$ " » $\frac{5}{16}$ " à $\frac{5}{8}$ " »		8 80	10 30	8 30	8 30
$1\frac{7}{16}$ " à 5" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{1}{4}$ " »		8 50	10 00	8 00	8 00
6" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{1}{2}$ " »		9 25	10 75	8 75	
7" à 8" » $\frac{5}{16}$ " à $1\frac{3}{4}$ " »		10 00	11 50	9 50	
ANM. Af Lancashirejern valsas ej plattjern öfver 3" bredd.					
Bandjern:					
$\frac{3}{4}$ " br., $\frac{1}{16}$ " tjockt		10 50	12 00	10 00	10 00
$\frac{3}{4}$ " » $\frac{1}{8}$ " »		10 25	11 75	9 75	9 75
$\frac{3}{4}$ " » $\frac{3}{16}$ " à $1\frac{1}{4}$ " »		9 95	11 45	9 45	9 45
$\frac{13}{16}$ " à $1\frac{3}{16}$ " » $\frac{1}{16}$ " »		10 20	11 70	9 70	9 70
$\frac{13}{16}$ " à $1\frac{3}{16}$ " » $\frac{1}{8}$ " »		9 95	11 45	9 45	9 45
$\frac{13}{16}$ " à $1\frac{5}{16}$ " » $\frac{3}{16}$ " à $1\frac{1}{4}$ " »		9 70	11 20	9 20	9 20
$1\frac{1}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ " » $\frac{1}{16}$ " »		10 00	11 50	9 50	9 50
$1\frac{1}{4}$ " à $1\frac{1}{2}$ " » $\frac{1}{8}$ " à $\frac{3}{16}$ " »		9 70	11 20	9 20	9 20
$1\frac{1}{4}$ " à 3" » $\frac{1}{4}$ " »		9 35	10 85	8 85	8 85
4" à 5" » $\frac{1}{4}$ " »		9 85	11 35	9 35	
6" » $\frac{1}{4}$ " »		10 60	12 10	10 10	
7" à 8" » $\frac{1}{4}$ " »		11 35	12 85	10 85	
Rostjern					
för Lokomotiv och Ångfartyg ...			—	—	6 00

* Se noten å sidan 8.

J E R N.

Rund- och Nageljern:	Besse- mer och Martins metall*	Puddeljern				Lanca- shire- jern	
		Dubbel- garfvadt		Enkel- garfvadt			
$1\frac{1}{4}$ " à $5\frac{5}{16}$ "	11 00	12	50	10	50	10	50
$3\frac{3}{8}$ " à $7\frac{7}{16}$ "	10 25	11	75	9	75	9	75
$1\frac{1}{2}$ " à $9\frac{9}{16}$ "	9 70	11	20	9	20	9	20
$5\frac{5}{8}$ " à $7\frac{7}{8}$ "	9 35	10	85	8	85	8	85
$15\frac{15}{16}$ " à $2\frac{1}{4}$ "	8 80	10	30	8	30		
$2\frac{1}{2}$ " à $2\frac{5}{8}$ "	9 10	10	60	8	60		
$2\frac{3}{4}$ " à $2\frac{7}{8}$ "	9 35	10	85	8	85		
3" à $3\frac{1}{8}$ "	9 65	11	15	9	15		
$3\frac{1}{4}$ " à $3\frac{3}{8}$ "	9 95	11	45	9	45		
$3\frac{1}{2}$ " à $3\frac{5}{8}$ "	10 45	11	95	9	95		
$3\frac{3}{4}$ " à $3\frac{7}{8}$ "	10 95	12	45	10	45		
4"	11 95	13	45	11	45		
$4\frac{1}{4}$ "	12 95	14	45	12	45		
$4\frac{1}{2}$ "	13 95	15	45	13	45		
$4\frac{3}{4}$ "	14 95	16	45	14	45		
5"	15 95	17	45	15	45		
$5\frac{1}{2}$ "	16 25	17	75	15	75		
6"	16 50	18	00	16	00		

ANM. Af Lancashirejern valsas ej
öfver 1" rundjern.

* Se noten å sidan 8.

STÅNGJERN.

Fyrkantjern:	Bessemer och Martins metall*		Puddeljern		Lancashire-jern	
			Dubbelgarfvadt	Enkelgarfvadt		
$\frac{1}{4}$ " à $\frac{5}{16}$ "	10	25	11	75	9	75
$\frac{3}{8}$ " à $\frac{7}{16}$ "	10	00	11	50	9	50
$\frac{1}{2}$ "	9	70	11	20	9	20
$\frac{9}{16}$ " à $\frac{19}{32}$ "	9	10	10	60	8	60
$\frac{5}{8}$ " à $\frac{11}{16}$ "	8	80	10	30	8	30
$\frac{3}{4}$ "	8	70	10	20	8	20
$\frac{13}{16}$ " à 2" ... Grundpris	8	50	10	00	8	00
2 $\frac{1}{8}$ "	8	60	10	10	8	10
2 $\frac{1}{4}$ "	8	65	10	15	8	15
2 $\frac{1}{2}$ "	8	75	10	25	8	25
2 $\frac{3}{4}$ "	8	95	10	45	8	45
3"	9	20	10	70	8	70
3 $\frac{1}{4}$ "	9	50	11	00	9	00
3 $\frac{1}{2}$ "	9	95	11	45	9	45
3 $\frac{3}{4}$ "	10	45	11	95	9	95
4"	11	45	12	95	10	95
4 $\frac{1}{4}$ "	12	50	14	00	12	00
4 $\frac{1}{2}$ "	14	50	16	00	14	00

Öfverpriserna å stångjern äro noterade i öfverensstämmelse med Stockholms och Göteborgs vågöfverpriser.

* För hårdhetsgrader f. o. m. 0.25 % kolhalt och derunder betalas öfverpris enligt särskild öfverenskommelse.

SMIDEN

af jern eller stål, beredt på *Puddlings-, Bessemer- eller
Martins-metoden.*

Axlar, släta	} från 18 till 27 Kr. per centner.
„ med kragar, nedsättning eller	
bundt.....	

Vefstakar och tvärstycken	} från 18 till 30 Kr. per centner.
Pistonstänger med eller utan huf-	
vud	

Vefaxlar, enkla	} från 24 till 32 Kr. per centner.
„ dubbla.....	

Lokomotiv, Tender och Vagns-
hjul

Alla öfriga slags smiden till
Maskiner, Fartyg, Byggna-
der m.m., äfvensom alla slags
bearbetade, fullt färdiga smi-
den

enligt öfverens-
kommelse.

Stål, valsadt, till Borr, Verktyg, Fjedrar m. m., efter
öfverenskommelse, beroende på partiets storlek och öf-
riga bestämmelser.



SMIDEN

at jern eller stål beredt på Røddings-
Møllens-metoden

Axler, eller
med jernstang, nedstigning eller
per centner

Værkstat og tværstykket
Pistonslagger med eller uden hul
per centner

Værkstat, rulle
per centner

Lokomotiv, Tender og Værkstat
hjul

Alle østige slags smider til
Maskiner, Tørrer, Bygges-
dorne m. Lignende alle slags
beskrivelse, fuldt færdige smide
den

Stål, jernstang, jernstang, jernstang m. og efter
økonomisk, beredt på jernstang og de
den bestemte

