

Herm. Meeths – samling av trycksaker – 6

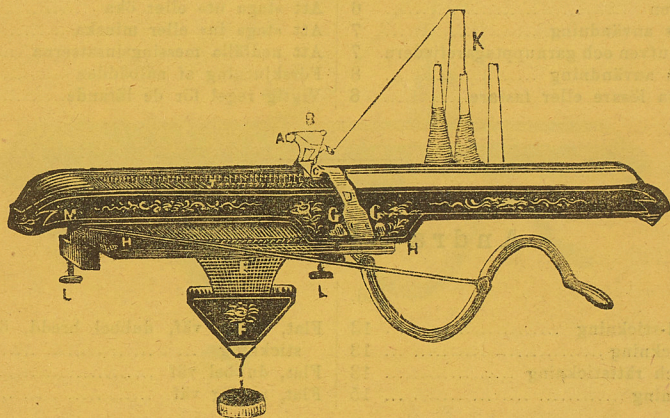
Herm. Meeths

Vardagstryck



National Library
of Sweden

ANVISNING
TILL
BEGAGNANDE AF
LAMB'S
AMERIKANSKA
FAÇON-STRUMPSTICKNINGS-MASKIN



HERM. MEETHS
STOCKHOLM

15 Fredsgatan 15

General-Agent för Sverige och Finland.

1883

STOCKHOLM, ISAAC MARCUS' BOKTR.-ARTIEBOLAG

Innehåll.

Förklaring öfver teckningen Sid. 2

Första Afdelningen.

	Sid.		Sid.
Att hopsätta och olja maskinen	3	Skrufvarnes ställning vid olika stickning	9
Nålen och maskornas bildning	3	Att ihopsätta spolapparaten	9
Att urtaga en nål och insätta en ny...	4	Att uppspola garnet.....	9
Patentskifvor	5	Att börja ett arbete.....	10
Hoptagaren	6	Att »taga ut» eller öka	11
Reglarnes användning	7	Att »taga in» eller minska	11
Spännskruven och garnupptagarefjedern	7	Att nedfälla messingsinsatserna	12
Vigtarnas användning	8	Förskjutning af nålbädden	12
Att sticka lösare eller fastare.....	8	Viktig regel för de lärande.....	12

Andra Afdelningen.

	Sid.		Sid.
Slät-rund-stickning	13	Flat, enkel väf, dubbel bredd, öppen	
Patentstickning	13	stickning	15
Afvig- och rättstickning	13	Flat, dubbel väf	16
Perlstickning	15	Flat, randig väf	16

Tredje Afdelningen.

	Sid.		Sid.
Att sticka en halfstrumpa	17	Att sticka en damstrumpa med hoptag-	
Att hopmaska kanten på en strumpa..	20	ning bak.....	21
Att sticka en strumpa med avvig och		Att sticka en mindre barnstrumpa.....	22
rätt krage	20	Att sticka en damstrumpa med hoptag-	
		ning på sidan	24

ANVISNING

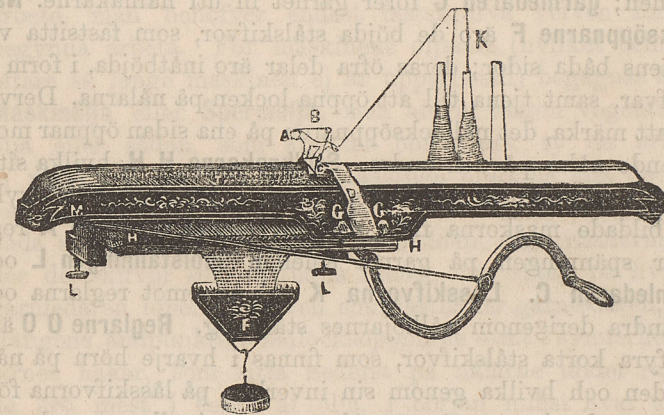
TILL

BEGAGNANDE AF

LAMB'S

AMERIKANSKA

FAÇON-STRUMPSTICKNINGS-MASKIN



HERM. MEETHS

STOCKHOLM

General-Agent för Sverige och Finland.

STOCKHOLM, ISAAC MARCUS' BOKTR.-AKTIEBOLAG 1883.

Förklaring öfver teckningen.

(Se planchen på sista sidan.)

- | | |
|--|-----------------------------------|
| A. Spännskruvfen. | K. Låsskifvor. |
| B. Fjedern som upptager garnet. | L. Spolställningen. |
| C. Garnledare. | M M. Klämskruvvar. |
| D E. Öglor för garnet. | N. Vefstångens axeltapp. |
| F. Nålocksöppnarne. | O O. Reglar. |
| G G. Ställskruvvar. | P P. Nålfjedrar. |
| H H. Stålkrokar för arbetet. | Q. Arbetet. |
| J. Räknare. | R. Arbetshållare (Spänne). |
| | S. Vigten. |

Fjedern eller garnupptagaren **B** upptager allt det lösa garn, som vid ett smalt arbete uppstår vid sidorna eller i hörnen; garnledaren **C** förer garnet in uti nålhakarne. Nålocksöppnarne **F** äro de böjda stålskifvor, som fastsitta vid ramens båda sidor; deras öfra delar äro inåtböjda, i form af knifvar, samt tjena till att öppna locken på nålarna. Dervid är att märka, det nålocksöppnaren på ena sidan öppnar motstående nålar på den andra. Stålkrokarne **H H**, hvilka sitta upptill i kanten af nålbädden, tjena endast till att afstryka de bildade maskorna från nålarna. Spännskruvfen **A** reglerar spänningen på garnet emellan spolställningen **L** och garnledaren **C**. Låsskifvorna **K** arbeta emot reglarna och förändra derigenom nålhöjarnes ställning. Reglarna **O O** äro de fyra korta stålskifvor, som finnas i hvarje hörn på nålbädden och hvilka genom sin inverkan på låsskifvorna förändra mekanismen, så att nålarna sättas i, eller ur verksamhet. Nålfjedrarne **P P** tjena till att qvarhålla nålarna uti arbetsställning, hvilket sker genom att skjuta nålfjedrarna så högt upp som de gå. Räknaren **J** angifver så många hvarf som blifvit omkringdragna. **M M** äro de skruvvar med hvilka man fastsätter maskinen. Arbetet **O** blifver neddraget, genom maskinen emellan stålkrokarne, af vigten **S**. Blifver arbetet så långt att vigten når golfvat, begagnas spännet **R**. Ställskruvvarne **G G**, två på armens båda sidor, reglera arbetets hårdare eller lösare stickning.

FÖRSTA AFDELNINGEN.

Att uppsätta och olja maskinen.

Maskinerna från klass III uppåt äro åtföljda af jernskifvor, hvilka fastskruvas på fönsterplattan eller vid ett stadigt bord; på denna fastskruvas sedan maskinen medelst klämskruvvarne **MM**. Klasserna I och II, hvilka äro mindre, kan man skruvva direkt fast vid ett stadigt bord. Maskinerna afsändas fullkomligt iordningställda med påbörjadt arbete, man behöfver endast fastskruvva vefven för att begynna arbeta. För maskinens oljande (hvilket behöfves oftare så länge maskinen ej är upparbetad) begagnas **bästa Maskinolja** eller **Spermolja**, men aldrig någon vegetabilisk olja eller sådan, som afsätter bottensats, ty då arbetar ej maskinen lätt och väl. Maskinen oljas på alla de ställen der nötning eller friktion finnes. Dessa äro: ramens båda sidor, hvilka glida mot nålbädden, samt ränderna under de skifvor som fasthålla ramen, den stång på hvilken garnledaren löper, skruvfen som fasthåller garnledaren, vefstångens ändpunkter, nålocksöppnarne samt i synnerhet nålarnes hakar, som sitta nederst på nålarna under ramen, de äro mest i behof af olja, i början minst hvar tredje timme, sedermera 2 å 3 gånger dagligen. När man slutat att arbeta med maskinen, gör man den väl ren och befriar den från allt fnudd och affall från garnet; äfvenså bör man alltid, efter slutadt arbete, neddraga alla nålarna ur arbetsställning. Försumma aldrig att väl rengöra maskinen, äfven om den ej begagnas.

Nålen och Maskornas bildning.

Den uti denna maskin arbetande nålen består af följande delar enligt fig. 1. Den långa delen (Nålkroppen) **c**, en hake **b**, hvilken upptager garnet, samt locket **a**, hvilket rör

sig på en sprint, den nedre delen af nålen (nålhaken) *d*, genom hvilken nålen blifver satt uti rörelse.



Fig. 1.

Om man lägger en maska uti haken *b*, då nållocket är i läget *e*, samt skjuter nålen så högt upp, att maskan faller nedanför locket, inlägger derefter nytt garn uti haken, samt drager nålen nedåt då den förra maskan passerar öfver nålhaken, derigenom att nållocket slutit sig till haken, så erhålles en ny maska. Upprepas detta en gång till, så erhålles en tredje maska o. s. v. Maskorna bilda sig emellan stålkrokarna upptill vid nålbäddens kant; stålskifvorna som skilja krokarna åt tjena alltså till att afstryka maskorna från nålarna; genom nålarnes längre eller kortare nedförande emellan dessa blifva maskorna längre eller kortare.

Efterse vid stickning med gröfre garn att ej nålarna äro böjda. En böjd nål förorsakar att ej nålhaken fattar garnet, då böjes nålen uppåt emot nållocksöppnaren till dess att den öppnar locket, och nålen fattar ordentliga maskor. För att sätta nålarna uti arbetsställning, skjuter man de små fjederöglorna, som sitta nederst uti kanten af nålbädden uppåt, så högt de kunna komma, hvarigenom nålarna föras så högt upp att mekanismen uti ramen når dem, och derigenom kan drifva dem upp och ned. För att få dem ur arbetsställning, skjuter man nålarna så djupt ned de kunna komma; fjederöglorna intaga då sina förra platser. Nålarna måste alltid stå **helt uppskjutna** eller också **helt neddragna**, i eller **ur arbetsställning**, ty om de stå emellan dessa ställningar, stöter ramens mekanism emot nålhakarna, då både dessa och nålbanorna lätt kunna sönderbrytas, samt maskinen deraf lida stor skada.

Att urtaga en nål samt insätta en ny.

Nålarna qvarhållas uti sina banor af tvenne skenor under ramen. Dessa skenor hafva sneda kanter samt äro

försedda med en instämplad pil, hvilken angifver det håll hvaråt skenan får borttagas. (Framsidas skena borttages åt höger, baksidas åt venster.) Först lösskrufvas de fyra skrufvar, som sitta uti de båda stålskifvor, hvilka fasthålla ramen vid nålbädden, hvarefter ramen borttages. Derefter urslås eller borttages skenan så långt att den söndriga eller felaktiga nålen blifver fri, så att man kan urtaga den och inlägga en annan i dess ställe. Sedan inslås eller inskjutes skenan på sin förra plats, hvarefter ramen fastskrufvas. Klasserna III—XIII äro inrättade så, att man ej behöfver lösskrufva ramen för att ombyta nålarna. På dessa finnes på armens båda ändar hål, hvilka motsvara hål uti nålskenorna, ett hål till höger fram och ett hål till venster bak. Genom dessa hål instickes ett stift. När vefven är helt till venster, stickes stiftet uti hålet till höger på framsidan å ramen samt genom hålet uti skenan; när nu vefven drages långsamt till höger, följer skenan med ramen så att nålarna derigenom blifva fria; nu urtages den nål som skall utbytas, och en annan inlägges, hvarefter vefven drages långsamt tillbaka till venster. På samma sätt förfäres om nålar skola utbytas på baksidan, fast då åt motsatt håll. Af vikt är att alla nålarna äro neddragna ur arbetsställning innan skenan borttages; är arbete uti maskinen, så att ej nålarna kunna neddragas, så måste båda låsskifvorna, hvilka äro under nållocksöppnarna, vara så ställda att ej nålarna arbeta, i annat fall händer lätt att nålarna springa ur sina banor.

Patentskifvor

tillhandahållas om så önskas till klasserna I & II; förmedelst dessa kan man äfven sticka så kallad **Dubbelpatent**. För att fastsätta dessa, lösskrufvas ramen från maskinen och under skrufvarne 3 och 4 borttagas skifvorna och i deras stället fastskrufvas de s. k. patentskifvorna. För att sticka dubbelpatent måste båda nålraderna arbeta fram och åter. Regeln till höger på baksidan och till venster på framsidan äro utskjutna; ställskrufvarne 1 och 2 i arbete och 3 och 4 på Close. Genom patentskifvornas in-

verkan på nålarne bilda sig två maskor på hvarje nål innan de affalla. Man kan äfven sticka **halfpatent**, om blott en

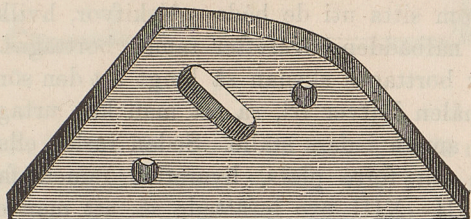


Fig. 4.

ny skifva insättes och en rigel utskjutes. Till maskinerna med stålbedd från klass III och högre upp behöfves ej extra skifvor för patentstickning. Ställas skrufvarne 3 och 4 på Close samt reglarne utskjutas så erhålles i dem **Patentstickning**.

Hoptagaren



Fig. 2.

begagnas att flytta flera maskor på en gång och användes mest vid kilens och tåns ihoptagning, hvilket sker på följande sätt: Man hakar in 2, 3 eller 4 nålars hakar uti hoptagarens små hål, samt drager då med hoptagaren nålarne så högt upp, att maskorna falla nedanför locken, hvarefter nålarne nedtryckas med hoptagaren i samma riktning som nålarne, så långt ned att maskorna falla på hoptagaren. Dessa maskor flyttas nu försiktigt öfver ståliskifvorna till de nålar som skola mottaga dem. Att föra hoptagaren stadigt, så att ej maskorna falla utaf, samt att lätt kunna flytta med den fordras någon öfning.

Hälskammarne

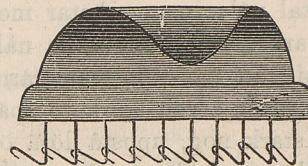


Fig. 3.

användas endast då man stickar strumpor med tillslutna hälar. De tjena till att upptaga maskorna till venster och höger på baksidan, under det lilla hälen (botten) stickas. (Se sid. 18.)

Reglarnes användning.

Genom de flyttbara reglarne **O O**, hvilka finnas vid maskinens fyra hörn, försättas nålarne på den ena eller andra sidan i verksamhet; man måste därför noga iakttaga deras verkan allt efter den olika ställning de hafva.

Vid rundstickning eller så kalladt rörformigt arbete måste **alla** reglarne vara inskjutna.

Utskjuter man den **högra** regeln **baktill**, arbeta båda nålraderne då vefven drages åt höger. Utskjuter man äfven **venstra** regeln **framtil**, arbeta båda nålraderne fram och åter.

Vid reglarnes förändring måste vefven vara på motstående sidan mot den regel som förändras.

Reglarnes olika användning beskrifves utförligare vid de olika arbeten, som kunna stickas.

Spännskrufven och garnupptagare-fjedern.

Fjedern **B**, som står i förbindelse med spännskrufven **A**, reglerar garnets spänning. För att få starkare spänning, vrider man spännskrufven ifrån sig och lösare spänning erhålles om man vrider den åt sig.

Vid stickning af medelfint garn bör fjedern vara så

hårt spänd, att den står lodrätt upp, då garnet ej är trädt igenom den.

Ju mindre antal nålar man arbetar med, desto hårdare spänning fordras; arbetas åter med alla nålarne är det nog att fjedern höjer sig ett par tum från garnledaren.

Gröfre garn fordrar äfven starkare spänning än finare. Är spänningen ej stark nog, uppstå lösa öglor i hörnen på arbetet, men man bör ej hafva starkare spänning på garnet än nödvändigt behöfves, ty maskinen arbetar alltid lättare vid lösare än vid hård spänning.

Vigternas användning.

Till hvarje maskin medfölja fyra vigter och två vighthållare. Vigtens ändamål är att så fort som möjligt afdraga de bildade maskorna från nålarne, samt att neddraga arbetet igenom maskinen. Huru många vigter som få användas beror utaf huru bredt och groft arbetet är, som stickas. Är arbetet smalt, eller vid början af ett arbete, användes en vigt och sedan påläggas flera, allt efter som arbetet utökas. Vid ett arbete som hastigt ökas, t. ex. då man börjar i tån, underlättar man betydligt, om man ofvanför vighthållaren med handen sammandrager arbetet i hörnen och på samma gång neddrager det.

Att sticka lösare eller fastare.

De fyra stålskrufvarne **G** i midten på ramens båda sidor reglera maskornas längd; på framsidan skrufvarne 1 och 4, på baksidan skrufvarne 2 och 3.

Vid deras användande lossar man först den öfre skrufmuttern, hvarefter man ställer visaren med den andra muttern på det önskade numret; derefter fastskrufvar man den öfra igen, så att den undra kvarhålles på sin plats.

Ju närmare visaren är stäld mot N:o 1 eller "Close" desto hårdare blir arbetet, och tvärtom: ju närmare 25 eller "Loose", desto lösare.

Är garnet fint, ställes visaren från 10 till 15.

Medelfint från 15 till 20.

Groft från 20 till 25.

De stålskrufvar, som användas, måste alltid stå på samma nummer, samt de som icke användas på N:o 1 eller "Close".

Skrufvarnas ställning vid olika slags stickning.

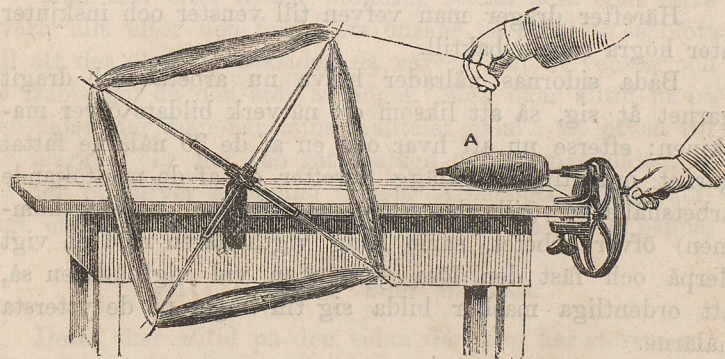
Vid strump- eller rundstickning användas skrufvarne 1 och 2, men vid hälen åter 2 och 3 med 1 och 4 ur arbetsställning. Efter hälens stickning ställes skrufven 3 ur och skrufven 1 uti arbetsställning. Då båda nålraderne arbeta både fram och åter ställas alla fyra skrufvarne uti arbetsställning.

Att ihopsätta Spolapparaten.

Vid spolapparatståndaren fastskrufvas det stora hjulet som är försedt med ett vefhandtag, så att inre kanten af hjulet går öfver gummiringen; sedan oljas spindeln samt hjulets axel.

Att uppspola garnet.

Fastsätt den medföljande garnvindaren vid kanten af ett bord; och på den uppsättes garnhårfvan, ett stycke derifrån uppsättes spolmaskinen. Nu börjas påspolningen hvarftals nedifrån och uppåt så jemnt som möjligt, men ej



så långt fram till spolens spets; ju jemnare garnet är påspoladt, desto bättre blir stickningen. Spolen bör hafva

form af en kägla. Yllegarn spolas lösare än bomullsgarn.

Att börja ett arbete.

Vid spolställningen fastskrufvas stängen **L** så att hålen upptill komma midt öfver hvarje spolstift. Ställ spolställningen något till höger om maskinen och på den förra en fylld spole; träd garnet genom hålet midt öfver spolen. Under det man arbetar sitter man något till venster om maskinen.

I midten af nålbädden uppskjutas 20 nålar på framsidan och 19 af motstående på baksidan (hvilket göres medelst de böjda stålfjedrarne som finnas i kanten af nålbädden), så högt upp att de komma uti arbetsställning.

Skrufvarne 1 och 2 ställas på t. ex. 15, samt 3 och 4 på "Close".

Drag vefven till venster och utskjut högra regeln baktill.

Nu drages vefven till höger, hvarefter garnet påträdes på följande sätt: träd först igenom öglan **E** baktill vid ramens midt, sedan genom öglan **D** framtill; vidare genom garnledaren **C** ned igenom maskinen, så att man under den får en ungefär 12 tum lång ända.

Härefter drager man vefven till venster och inskjuter åter högra regeln baktill.

Båda sidornas nålrader hafva nu arbetat och dragit garnet åt sig, så att liksom ett nätverk bildats öfver maskinen; efterse nu att hvar och en af de 39 nålarne fattat garnet ordentligt. Pålägg derefter en af de medföljande arbetshållarne (till de större maskinerna uppslagskammen) öfver arbetet, samt häng vigthållaren med en vigt derpå och fäst den lösa garnändan vid vigthållaren så, att ordentliga maskor bilda sig till höger på de yttersta nålarne.

Vrid spämskrufven så mycket omkring, att fjedern **B** höjer sig lodrätt upp, böj ned fjedern och upptag i dess ögla garnet, som löper emellan öglan **D** och garnledaren **C**,

hvarefter arbetet kan begynna. Observera att alla reglarne äro inskjutna, hvarigenom man erhåller ett rörformigt arbete, d. v. s. baksidan arbetar från venster till höger och framsidan från höger till venster.

Sticka nu långsamt och försigtigt några hvarf, så att man erhåller ett några tum långt arbete, hvarefter garnet afklippes vid garnledaren, sedan drages vefven omkring ett hvarf, så lössläpper maskinen arbetet. Upplägg och förfar på detta sätt några gånger, så att man utan bokens hjälp kan börja stickningen.

Att "taga ut" eller öka.

Sedan man upplagt som förut, stickar man ett hvarf omkring, skjuter så upp en ny nål i hvardera hörnet på baksidan, bredvid de yttersta arbetande nålarne. Med arbets-haken tager man nu de maskor, som senast bildat sig och affallit från de ytterst arbetande nålarne, samt flyttar dem upp på de nya uppskjutna nålarne (likasom vid handstickning). Observera att ej flera nålar uppskjutas än de som ökas.

Sticka nu ett och ett halft ($1\frac{1}{2}$) hvarf omkring, och med vefven åt höger öka ut en nål i hvardera hörnet på framsidan (likasom på baksidan). Sticka ett och ett halft hvarf omkring och fortsätt sedan ökningen på baksidan.

Man kan efter hvarje utökning sticka flera eller färre hvarf, allt efter den form som önskas på arbetet; se blott till att det ökas på baksidan då väfven står åt venster och på framsidan då den står åt höger. Man ökar alltid ut på den sidan der man här minsta antalet nålar. Se äfven till att maskan blir hel och rätt pålagd på den nya nålen, så att den ej blifver sned eller vriden. Arbetshaken hålles stadig emellan fingrarne, alldeles som man håller en penna.

Att "taga in" eller minska.

Detta sker alltid på den sidan der man har största antalet nålar. Den yttersta nålen skjutes så högt upp att maskan faller nedanför locket; nu neddrages nålen och man tager då med arbeidskroken mycket lätt maskan som glider

öfver locket och lägger den på nålen bredvid, samt **neddrager den tomma nålen ur arbetsställning**. Efter hvarje in-
tagning till venster och höger stickas ett och ett halft ($1\frac{1}{2}$)
hvarf omkring.

Att nedfälla Messingsinsatserna emellan nålbäddarna.

Maskiner med 20—35 centimeters nålrum, hafva mellan
nålbäddarna s. k. messingsinsatser, hvilka äro så inrättade
att de till underlättad vid uppmaskningen af vissa arbeten,
kunna nedfällas. För att verkställa detta å Klasserna I och
II, trycker man på en fjeder som är anbragt på den inre
sidan af venstra nålbädden. Å Klass III—X befinner sig i
stället för fjeder en regel, hvilken skjutes åt venster. På
Klass XI—XIII åter sänkes hela främre nålbädden genom
en under densamma anbragt liten häfarm, hvilken man tryc-
ker åt sig och snedt nedåt. Vid nålbäddens återställande på
dess plats, bör man noga tillse att den kommer i sitt rätta
läge.

Förskjutning af Nålbädden.

På maskiner af 26 centimeters nålrum befinner sig vid
främre nålbäddens vensta underkant ett handtag af jern,
med hvilket man efter behof kan skjuta nålbädden till hö-
ger eller venster. (Se vidare mönsterstickning.)

Viktig regel för de lärande.

Innan man öfvergår till verkligt arbete måste man vara
öfvad att utan bokens hjälp **begynna ett arbete**, samt att
fort kunna **öka** och **minska** med hoptagare och arbetskrok.
Detta underlättar betydligt vid alla slags stickningar.

ANDRA AFDELNINGEN.

Om arbetets uppläggning för de olika Grundstickningssätten.

1:o) Slät-rund-stickning.

Alla nålarna sättas i arbete.

Högra bakregeln utskjutes.

Skrufvarne N:o 1 och 2 i arbete ställda på 15 à 20, allt
efter garnets tjocklek.

Skrufvarne N:o 3 och 4 ställda på "Close".

Garnet påträdes, hvarefter stickas $\frac{1}{2}$ hvarf till venster,
då högra bakregeln åter indrages; Uppslagskammen isättes
och vighållare med vigt påhänges, lägg garnet i garnfje-
dern och sticka den önskade längden på arbetet.

2:o) Patentstickning.

Man förfar så som vid föregående stickning, med den
skillnad, att regeln till höger bak och till venster fram stå
utskjutna under arbetets fortgång.

Vid uppläggning af alla flata stickningar, bör man alltid
gifva akt på att bakre hörnnålen på högra sidan af nålbäd-
den står framför den främre, och på venstra sidan främre
hörnnålen framför den bakre.

3:o) Afvig- och rättstickning.

Med maskiner utan rörliga nålbäddar: (Klass I och II).

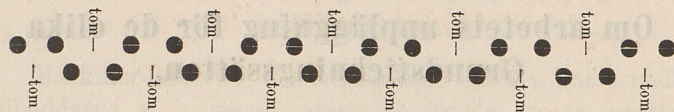
Begagna på båda sidor samma antal nålar.

Reglarna till höger bak, och till venster fram utskjutas:

Skrufvarne 1, 2, 3 och 4 (alla) ställas lika, på 15—20.

Slå upp arbetet som vanligt, och sticka $\frac{1}{2}$ hvarf, (vefven till höger).

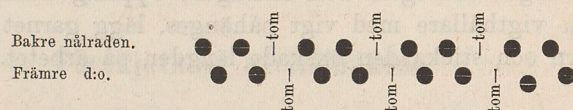
Flytta nu öfver hvar 3:dje nåls maska till nålen bredvid, så att den afflyttade nålen är den som står snedt emot de två kvarstående på motsatta sidan, enligt följande figur:



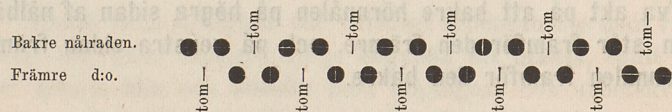
De tomma nålarne neddragas, hvarefter den önskade längden på arbetet stickas.

Med maskiner med rörliga nålbäddar.

På båda nålbäddarne sättas 2:ne nålar i, och 1 nål ur arbete, så att nålarne på de motstående nålraderne korsar hvarandra, såsom här nedan synes:



För nu vefven ett halft hvarf åt höger, och skjut den rörliga nålbädden åt samma håll, då nålarne komma att stå så att de uppfylla hvarandras mellanrum såsom på nedanstående figur:



Högra bakregeln utskjutes.

Skrufven N:o 1 i arbete, och skrufvarne N:o 2, 3 och 4 på "Close".

Nu påträdes garnet och stickas ett halft hvarf åt venster. Uppslagskammen jemte vigt påhänges och garnet lägges i garnfjedern.

Den högra bakregeln indrages åter och skrufvarne N:o 2 och 4 sättas i arbete.

Sticka ett halft hvarf till höger.

Nålbädden återskjutes till sitt första läge, och skrufven N:o 3 ställes i arbete.

Reglarne till höger bak, och till venster fram utskjutas, hvarefter stickningen kan börja.

N:o 4) s. k. Perlstickning.

Alla nålarne i arbete.

Högra bakregeln utskjutes.

Skrufvarne N:o 1, 2 och 3 i arbete, N:o 4 på Close.

Garnet påträdes; ett halft hvarf stickas åt venster; kam och vigt påhänges, och garnet lägges i garnspännarfjedern.

Skrufven N:o 1 sättes åter i arbete och främre regeln till venster utskjutes, hvarefter uppläggningsen är färdig och stickningen kan fortgå.

N:o 5) Flat, enkel väf, dubbel bredd, öppen stickning till höger.

Ställ alla skrufvarne lika och slå upp, som vanligt.

Skjut sedan båda reglarne till höger ut, samt drag vefven till höger.

Utskjut båda reglarne till venster, samt drag vefven till venster.

Skjut nu låsskifvorna (K enligt teckningen), hvilka äro under nållocksöppnarna åt venster, så att de gå öfver reglarne, samt drag vefven till höger.

Skjut båda reglarne till venster in, samt sticka ett helt hvarf omkring.

Utskjut båda reglarne till venster och drag väfven åt venster.

Skjut nu båda skifvorna öfver reglarne åt venster och drag vefven åt höger.

Inskjut båda venstra reglarne, samt sticka ett hvarf omkring.

På detta sätt fortfares under hela stickningen.

Observera, att då garnet kommer från höger på bak-

sidan utskjutas båda reglarne till venster och båda skifvorna förändras då vefven är åt venster.

Då garnet kommer från höger på framsidan inskjutas båda venstra reglarne.

Båda reglarne till höger stå under hela arbetet utskjutna.

Arbetet blifver öppet på högra sidan, der naturligtvis ökningar och minskningar ske.

N:o 6) Flat, dubbel väf.

Ställskrufvarne 1, 2 och 3 ställas lika, hvarefter upp-läggningen sker som vanligt, men låt högra regeln fortfarande stå utskjuten, så arbeta båda nålraderna då vefven drages till venster, men endast baksidan då den drages till höger. Använd till denna stickning mycket lös spänning på fjedern, eller också för garnet med handen.

N:o 7) Flat, randig väf.

(Afvig och rät stickning med alla nålar.)

Uppläggningsen sker som vanligt, hvarefter ett halft hvarf stickas; sedan utskjutes högra regeln baktill, samt venstra framtill.

Alla skrufvarne skola vara lika ställda då båda nålraderna arbeta fram och åter.

Till fint och medelfint garn kunna användas alla nålar; vid gröfre garn underlättar man, om hvarannan, eller hvar tredje nål neddrages.

TREDJE AFDELNINGEN.

Att sticka strumpor med tillslutna hälar.

Att sticka en halfstrumpa på klasserna II eller IV.

Ställskrufvarne 1 och 2 på N:o 15.

Uppskjut 40 nålar på framsidan, samt lika många på baksidan. Slå upp arbetet som vanligt och sticka 15 hela hvarf. Flytta utaf hvar tredje nåls maska till nålarna bredvid, (vid hvarje hörn tages den andra nålens maska och flyttas till nålen bredvid), så att en nål ensam qvarstår på hvarje hörn, då dessa bilda två maskor tillsammans i kragen. Neddrag de tomma nålarna.

Sticka 30 hela hvarf.

Uppskjut nu åter de neddragna nålarna och lägg på dem de maskor, hvarmed man vanligen ökar ut, hvarigenom hålen vid öfvergången från kragen till benet blifva mindre.

Sticka 70 hela hvarf.

Med vefven till venster skjutas båda reglarne till höger ut. Drag vefven till höger och ställ skrufven 1 lika med 4 på "Close", samt skrufven 3 lika med 2 på N:o 15. Nu stickas med baksidans nålar

Hälen,

på följande sätt:

Lägg in den största triangelformiga arbetshållaren på nytt uti maskinen (likasom vid uppläggningsen), och om garnets styrka det tillåter, så häng en vigt på vigthållaren, eljest endast vigthållaren.

Sticka nu med baksidans nålar 15 hela (30 halfva) hvarf, men se noga till, att hörnmaskorna bilda sig ordentligt och ej falla utaf nålarna, hvilket lätt kan hända, om ej fjedern

är tillräckligt spänd; äfvenså bör man under stickningen med venstra handen neddraga något uti midten af baksidans arbete, ty vigten drager blott uti hörnen.

Stanna med vefven till venster.

Flytta till en af de små hälkammarne de tio (10) yttersta maskorna till höger på baksidan, samt 11:te nålens maska på den 12:te nålen och neddrag alla de 11 tomma nålarne. Lägg hälkammen mellan stålkrokarne på framsidan, samt drag vefven till höger.

Förfar nu på samma sätt till venster på baksidan, flytta 10 nålars maskor på den andra hälkammen, den 11:te nålens maska på den 12:te, och neddrag alla de 11 tomma nålarne, samt drag vefven till venster.

Flytta till höger den innersta af hälkammens maskor öfver till den yttersta af de arbetande nålarne på baksidan.

Drag vefven till höger.

Flytta till venster den innersta af hälkammens maskor öfver till den yttersta af de arbetande nålarne på baksidan.

Drag vefven till venster och fortsätt så med afflyttningen, ett halft hvarf emellan hvarje, till dess alla maskorna äro öfverflyttade från hälkammarne till de yttersta arbetande hörnnålarne på baksidan, d. v. s. man skjuter ej upp någon ny nål, utan lägger maskorna från kammarne alltid på samma nålar.

Vefven till venster.

Skjut nu båda reglarne till höger in, och ställ skrufven 3 på "close", samt borttag vikt- och arbetshållare. På baksidan till höger uppskjutes 13 nya nålar och 2 på framsidan, (tillsammans 15), nemligen de 11 förra neddragna nålarne och 2 nya nålar på båda hörnen till höger; dessa bilda kilen.

Från den kanten af den stora hälen, som har bildat sig genom de 15 hela hvarfven, upptages till höger hvarannan maska medelst arbetskroken och lägges på dessa 15 nya nålar.

Drag vefven åt höger samt ställ skrufven 1 lika med 2 på N:o 15. Till venster förfares på samma sätt; 13 nya nålar uppskjutas på baksidan och 2 på framsidan; till dessa upptages hvarannan maska från kanten till venster af den

stora hälen. Neddrag hälen med venstra handen, under det kilen stickas. Sticka 2 hela hvarf. Med vefven till venster begynnes hoptagningen till

Kilen.

Vefven till venster.

Flytta på högra sidan af främre nålbädden, 1:sta nålens maska på den 2:dra, 2:dra på den 3:dje och 3:dje på 4:de nålen, samt neddrag den nu tomma 1:sta nålen.

Vefven till höger, och förfar sammanledes på venstra sidan.

Sticka 5 halfva hvarf, och flytta på högra framsidan 1:sta nålens maska till den 2:dra och den 2:dra på den 3:dje, till den nu tomma första nålen på framsidan öfverflyttas den yttersta nålens maska från baksidan, och den tomma nålen bak neddrages.

Vefven till höger, och förfar på venstra sidan såsom nyss på den högra.

Sticka 5 halfva hvarf, och upprepa på nytt föregående förfarande på båda sidorna.

Sticka åter 5 halfva hvarf och flytta på högra framsidan 1:sta nålens maska på den 2:dra, och 2:dra på den 3:dje samt neddrag den tomma nålen.

Drag vefven till höger och förfar likaså på venstra framsidan.

Sticka 5 halfva hvarf och flytta på högra framsidan 1:sta nålens maska på den 2:dra, och till den nu tomma 1:sta nålen öfverföres den yttersta bakre nålens maska, hvarefter den tomma nålen på baksidan nedföres.

Drag vefven till höger och förfar på venstra sidan likaså på den högra.

Sticka ytterligare 5 halfva hvarf och flytta på framsidan till höger 1:sta nålens maska till den 2:dra och drag ned den tomma nålen.

Med vefven till höger förfares likaså på motsatta sidan, och kilen är färdig.

Sätt nu fast arbetsspännet och sticka foten med 50 hela hvarf.

(Arbetsspännet begagnas att neddraga strumpan sedan hälen är stickad då kammen ej mera kan användas).

Begynn hoptagningen till

Tån,

på följande sätt:

Flytta till venster med hoptagaren, lika på både fram- och baksidan, 2:dra nålens maska på den 3:dje och 1:sta på 2:dra, samt drag de tomma ned.

Fortsätt så med hoptagningen tills 22 nålar kvarstå på framsidan, derefter förfäres lika, men blott med ett hvarf emellan hvarje hoptagning.

De sista maskorna tagas till slut på en nål, hvarefter man gör ett par maskor på denna, så är strumpan färdig.

Att hopmaska kanten af en strumpa.

Klipp af uppläggningsgarnet, eller repa upp det, så att maskorna blifva fria.

Vik nu in kanten ungefär en tum och sy fast den på inre sidan, maska för maska; detta lämpar sig i synnerhet om det är stickadt en rad små hål uppomkring, med 10 hela hvarf emellan.

Att sticka en halfstrumpa med afvig och rät krage, på klasserna II eller VI.

Med gröfre yllegarn ställas alla skrufvarne på 16—20; med finare yllegarn eller bomullsgarn på 12—15.

Uppskjut 45 nålar på framsidan och 44 på baksidan.

Högra regeln baktill och venstra regeln framtill utskjutna. Alla 4 skrufvarne lika. Slå upp som vanligt och sticka 45 hela hvarf, samt tag arbetet ur maskinen.

Sy eller maska ihop båda kanterna, samt upptag de lösa maskorna på ett par vanliga strumpstickor (detta underlättar uppmaskningen). Reglera skrufvar och regler till rundstickning. Drag nu arbetet igenom maskinen, så att hopmaskningen blifver midt bak, och lägg nu ordentligt

maska för maska på hvarje nål, som är uppskjuten, samt knyt nu garnet vid och sticka 40 hela hvarf.

Med vefven till venster skjutas båda reglarne till höger ut. Drag vefven till venster och ställ skrufven 1 lika med 4, samt 3 lika med 2. Sticka hälen och kilen lika med föregående, samt foten med 50 hela hvarf.

Hoptag tån såsom förut beskrifvits, hvarefter strumpan är färdig.

Att sticka en damstrumpa med hoptagningen bak.

Med yllegarn: ställas skrufvarne 1 och 2 på 15—18. Med bomullsgarn på 12—15.

Uppskjut 55 nålar på framsidan och 54 på baksidan samt slå upp som vanligt och sticka 12 hela hvarf.

Flytta utaf hvarannan nåls maska till nålarne bredvid, men låt de tomma nålarne kvarstå uti arbetsställning; sticka nu åter 12 hela hvarf.

Flytta utaf hvar 4:de nåls maska till nålarne bredvid, samt drag de tomma nålarne ned.

Sticka 30 hela hvarf.

Uppskjut nu åter de neddragna nålarne samt tag upp maskor på dem, eller också låt dem sjelfva fatta nya maskor.

Sticka 60 hela hvarf.

Med vefven till venster minskas till höger på både fram- och baksidan en nål.

Sticka 6 hela hvarf.

Fortsätt med hoptagningen till höger, med 6 hela hvarf emellan hvarje hoptagning, tills 43 nålar på framsidan och en mindre på baksidan äro uti arbete.

Sticka 40 hela hvarf till smalbenet, samt tag arbetet ur maskinen.

Arbetet måste tagas ur maskinen och flyttas, så att hoptagningen kommer midt på baksidan.

Neddrag 6 nålar till venster på både fram- och baksidan, samt uppskjut till höger åter 6 nålar på fram- och baksidan.

Drag arbetet upp igenom maskinen, så att hoptagnin-

gen blir midt på baksidan, samt lägg maska för maska ordentligt upp på sina nålar. Man kan taga maskan nedanför den yttersta, d. v. s. maskan i förra hvarfvet, och lägga på nålen, samt sedan repa upp ett hvarf, så att man ser att alla maskor ligga ordentligt på sina nålar. Sätt fast spännet vid arbetet samt häng vigt derpå.

Knyt garnet vid, samt sticka så många hvarf som repades upp.

Med vefven till venster utskjutas båda högra reglarna, drag vefven till höger och reglera skrufvarne till hälen, som förut, 1 lika med 4 och 3 lika med 2.

Sticka ett hvarf, samt lägg in arbetshållaren emellan arbetet, och häng, om garnet är starkt nog, vighållare med vigt derpå; dessutom är det nödvändigt att neddraga arbetet baktill med venstra handen, under det hälen stickas.

Hälen, kilen samt foten och tån stickas lika med föregående beskrifning.

Att sticka en mindre barnstrumpa.

Ställ skrufvarne 1 och 2 på N:o 15.

Uppskjut 32 nålar fram och 31 bak, samt slå upp och sticka 10 hela hvarf, hvarefter en hålrad afmaskas.

Sticka 60 hela hvarf.

Med vefven till venster tages 8 gånger ihop till höger; 1 nål på hvarje sida; mellan hvarje hoptagning stickas 4 till 5 hela hvarf; på så sätt blir 24 nålar på framsidan och 1 mindre på baksidan uti arbete.

Sticka 25 hela hvarf till smalbenet, samt tag arbetet ur maskinen.

Till venster neddragas 4 nålar på både fram- och baksidan, och lika många uppskjutas till höger. Maska åter upp benet uti maskinen så att hoptagningen kommer midt på baksidan.

Fastsätt spännet vid arbetet, samt häng vigt derpå.

Fastknyt garnet, samt sticka ett par hvarf omkring.

Vefven till venster, utskjut båda högra reglarna, drag vefven till höger och ställ skrufvarne till hälen, 1 lika med 4 och 3 lika med 2, på N:o 15.

Drag vefven till venster, inlägg åter arbetshållaren, samt häng vighållaren med vigt derpå.

Med venstra handen neddrages arbetet midt bak, under det hälen stickas.

Sticka hälen med 9 hela (18 halfva) hvarf.

Stanna med vefven till venster, öfverflytta till höger från baksidan 6 nålars maskor till en af de små hälkammarne, och den 7:de nålens maska på den 8:de; neddrag de 7 tomma nålarna samt drag vefven till höger.

Flytta likaså till venster 6 maskor till kammen och 7:de på den 8:de, samt neddrag de 7 tomma nålarna och drag vefven till venster.

Flytta till höger den inre maskan från hälkammen öfver till den yttersta arbetande nålen på baksidan, samt drag vefven till höger och förfar likaså till venster.

Fortfar så med afflyttningen från hälkammarne, alltid med ett halft hvarf emellan hvarje afflyttning, tills alla maskorna äro flyttade.

Med vefven till venster skjutas båda reglarna till höger in.

Ställ skrufven 3 på Close; borttag arbetshållaren, samt uppskjut 9 nålar till höger på baksidan (de förra 7 neddragna samt 2 nya till kilen) och 2 på framsidan uti arbetsställning, upptag hvarannan maska från kanten af den stora hälen och lägg på dessa 11 nålar.

Drag vefven till höger och ställ skrufven 1 lika med 2 på N:o 15; uppskjut samma antal nålar till venster och tag upp på dem hvarannan maska från kanten af hälen.

Neddrag hälen med venstra handen och sticka 2 hela hvarf, samt begynn **kilen**.

Med vefven till höger flyttas med hoptagaren till venster på framsidan 2:dra nålens maska till den 3:dje och 1:sta till den 2:dra; den tomma neddrages.

Sticka ett halft hvarf och flytta likaså till höger, samt drag den tomma nålen ned.

Sticka 3 halfva hvarf, flytta till venster på framsidan 1:sta på den 2:dra, den yttersta från baksidan öfver till den tomma på framsidan, den tomma på baksidan neddrages.

Drag vefven till venster och flytta lika till höger.

Sticka 3 halfva hvarf, flytta till venster 1:sta på den 2:dra och drag den tomma nålen ned.

Drag vefven till venster och flytta lika till höger.

Sticka 3 halfva hvarf, flytta den yttersta till venster från baksidan öfver till den yttersta arbetande på framsidan, drag den tomma på baksidan ned.

Drag vefven till venster och flytta lika till höger, så är kilen färdig.

Sticka foten med 30 hela hvarf, samt tag ihop tån som vanligt.

Att sticka en damstrumpa med hoptagningen på sidorna.

Skrufvarne 1 och 2 på N:o 15.

Slå upp som vanligt med 55 nålar på framsidan och 54 på baksidan samt sticka 12 hela hvarf, maska utaf till en hålråd och sticka ytterligare 12 hela hvarf, samt maska utaf till kragen hvar 3:dje nåls maska; de tomma nålarne neddragas.

Sticka kragen med 30 hela hvarf.

Uppskjut nålarne, samt låt dem sjelfva taga upp maskor likasom vid hålråden.

Sticka benet med 80 hela hvarf.

Begynn hoptagningen, med vefven till venster; flytta in en nål till höger fram; drag vefven till höger och minska in en nål till venster fram.

Sticka 10 halfva hvarf, minska in en nål till venster bak; drag vefven till venster och minska in en nål till höger bak.

Sticka 10 halfva hvarf, samt minska in en nål till höger fram; drag vefven till höger, samt minska in en nål till venster fram.

Sticka 10 halfva hvarf, samt fortsätt så med intagningen på samma sätt, tills 41 nålar qvarstå på framsidan och en mindre på baksidan (d. v. s. 7 nålar äro intagna på hvarje hörn).

Sticka derefter smalbenet med 35 hela hvarf.

Hälen, foten, samt tån stickas lika med föreg. damstrumpa.

Att sticka en damstrumpa på klassen III.

Skrufvarne 1 och 2 på N:o 15.

Uppskjut 70 nålar på framsidan och en mindre på baksidan.

Slå upp som vanligt och sticka 12 hela hvarf.

Ställ skrufvarne 1 och 2 på N:o 18, samt sticka ett helt hvarf och afmaska till en hålråd; sticka 3 hela hvarf, samt afmaska åter till en hålråd; fortsätt så 3 gånger med 3 hela hvarf, emellan hvarje afmaskning.

(Genom ställskrufvarnes ställning på 18 erhålles lösare maskor, hvilket underlättar afmaskningen.)

Skrufvarne 1 och 2 ställas åter på 15, hvarefter 110 hvarf stickas för benet.

Med vefven till venster, ihoptages till höger, på både fram- och baksidan, 19 gånger.

Första halfva antalet ihoptages med 16 halfva hvarf mellan hvarje hoptagning: resten med 12 halfva hvarf.

Sticka smalbenet med 40 hela hvarf.

Tag arbetet ur maskinen, samt uppskjut till höger 9 nålar på fram- och baksidan, samt neddrag till venster samma antal nålar.

Maska upp benet uti maskinen, så att hoptagningen kommer midt på baksidan, samt hvarje maska ordentligt på sin nål.

Sticka hälen, efter sedan skrufvar och regler blifvit ställda, med 20 hela (40 halfva) hvarf.

På hvarje kam tages 13 maskor samt den 14:de på den 15:de nålen.

Till kilen upptages 3 nålar på hvarje hörn.

Foten stickas med 65—75 hela hvarf.

Tån intages lika med någon af de föregående.

Mönster N:o 5.

Nålställning såsom till afvigt och rätt.
Högra bakre regeln utskjutes.
Skruftarna N:o 1 och 2 i arbete och N:o 3 och 4 på
"Close".

Arbetet upplägges på vanligt vis, hvarefter skrufven N:o 1 ställes på "Close". Sticka ett halft hvarf åt höger. Skrufven N:o 1 åter i arbete. Främre regeln till venster utskjutes.

Nålbädden flyttas såsom beskrifvits i Mönster N:o 2.

Mönster N:o 6.

Nål, regel och skrufställning som vid föregående mönster.
Nålbäddens rörelse som mönster N:o 3.

Detta mönster kan göras olika genom att sticka 3 i stället för 1 hvarf mellan hvarje gång nålbädden skjutes.

Mönster N:o 7.

På baksidan alla nålar i arbete.

Framsidan hvarannan n l i arbete.

Reglar och skrufställning som mönster N:o 1.

Nålbäddens rörelse som i mönster N:o 2.

Mönster N:o 8.

Nålställningen såsom i föregående mönster.

Regel och skrufställning som mönster N:o 1.

Nålbädden skjutes som i mönster N:o 3, d. v. s. hvarje eller hvar tredje hvarf.

Mönster N:o 9.

Bakre nälarna alla i arbete.

Främre nålarna hvarannan i arbete.

Regel och skrufställning som mönster N:o 1.

Nålbädden skjutes som i mönster N:o 2.

Mönster N:o 10.

Nålställningen såsom i föregående.

Regel och skrufställning som mönster N:o 1.

Nålbädden skjutes som i mönster N:o 3.

Mönster N:o 11.

Bakre nålbädden hvarannan nål i arbete.

Främre nålbädden 2 nålar ur och en nål i arbete.

Regel och skrufställning som i mönster N:o 1.

Nålbädden flyttas så som i mönster N:o 3.

Mönster N:o 12.

Nålställning: bakre nålbädden, hvarannan nål i arbete, främre nålbädden så som punkterna härunder utvisa:

Bakre nålbädden

Främre d:o

Regel och skrufställning som mönster N:o 1.

Nålbädden flyttas som i mönster N:o 3.

Mönster N:o 13.

Nålställningen: Bakre nålbädden lika som föregående mönster, främre nålbädden som punkterna härunder:

Bakre nålbädden

Främre d:o

Regel och skrufställning som i mönster N:o 1.

Nålbädden flyttas som i mönster N:o 3.

Mönster N:o 14.

Detta mönster stickas som vanlig perlstickning men sedan arbetet är färdigstickadt uppträdes samtliga bakre och hvarannan af de främre maskorna på en tråd, hvarefter man låter de öfriga ej uppträdda maskorna glida ned, då ett lätt genombrutet mönster uppstår. I stället för, såsom häröfvan,

kan man uppträda endast de bakre maskorna och släppa alla de främre, hvarvid en mycket tunn nätartad stickning fås.

Mönster N:o 15.

Alla nålar i arbete. Högra bakregeln utskjutes. Alla 4 skrufvarna i arbete. Uppläggning af arbetet på vanligt sätt. Skrufven N:o 1 på "Close". Stickas ett halft hvarf till höger. Skrufven N:o 1 åter i arbete. Stickningen fullbordas, hvarefter maskorna uppträdas och nedsläppas såsom i föregående mönster.

Mönster N:o 16.

Alla bakre nålarna i arbete. På främre nålbädden 2 nålar i och 2 nålar ur arbete.

Högra bakregeln och venstra framregeln utskjutna.

Skrufvarna N:o 1 och 2 i arbete, 3 och 4 på Close.

Arbetet upplägges på vanligt vis.

Skrufven N:o 1 på Close.

Sticka öfver till höger. Skrufven N:o 1 åter i arbete.

Sticka 4 hvarf hvarefter bakre regeln till höger och främre regeln till venster åter indrages, hvilket måste ske innan det 4 hvarfvet är fullt utstickadt d. v. s. innan läsregeln stöter emot den utstående regeln, sedan stickas ytterligare fyra hela hvarf, reglarna utskjutas åter och stickningen fortsättes så att det alltid blir 4 hvarf slät och 4 hvarf upphöjd (reffield) stickning.

Mönster N:o 17.

Bringa alla nålarna i arbete.

Skrufvarna N:o 1, 2 och 3 i arbete och N:o 4 på Close.

Reglarna till höger bak och till venster fram utskjutas.

Lägg upp arbetet som vanligt och sticka ett hvarf.

På den främre nålbädden flyttas hvar tredje nåls maska till den bredvid stående (den 2:a) nålen och drag ned ur arbetet den afmaskade nålen.

Sticka ett halft hvarf till venster (d. v. s. vefven öfver till venster). Skrufven N:o 1 på Close.

Sticka ett hvarf och ställ skrufven N:o 1 åter i arbete, sticka ett halft hvarf åt höger och flytta nålbädden.

Ställ skrufven N:o 1 på Close, sticka 1 och ett halft hvarf.

Skrufven N:o 1 åter i arbete, sticka ett halft hvarf åt höger och flytta nålbädden.

Skrufven N:o 1 åter på Close o. s. v. alltjemt fortsättande såsom ofvan angifvits. Mönstret bildar sig olika på båda sidorna. Detta mönster lämpar sig särdeles att sticka på större (40 centimeters) maskiner på hvilka den bakre nålbädden är flyttbar, då man dock förfar på motsatt vis, så att flyttningen af maskorna från hvar 3:e nål till bredvid stående, sker på bakre nålbädden och ställskrufvarna N:o 1, 2 och 4 i arbete, N:o 3 på Close. I stället för skrufven N:o 1 blir på dessa maskiner skrufven N:o 2 omvexlande satt i verksamhet.

Till nedanstående stickningar ställas skrufvarne 1, 2 och 3 lika på 15—25, samt skrufven 4 på "Close"; endast högra regeln baktill (uppslagsregeln) utskjuten.

Mönster N:o 18.

Slå upp på kammen med alla nålar på baksidan, samt sticka 1 hvarf omkring. Uppskjut nålarna på framsidan, men låt hvar tredje nål kvarstå neddragen, d. v. s. nålarna på framsidan stå parvis uppskjutna. Sticka 2 hela hvarf.

Med vefven till höger begynnes till höger.

Flytta venstra nålens maska från första paret till den högra nålen på det andra paret, o. s. v. hela framsidan. Sticka ett helt hvarf.

Begynn till venster; flytta högra nålens maska från första paret till den venstra på följande paret. Sticka ett helt hvarf och fortfar så med afflyttningen omvexlande från venster till höger samt från höger till venster.

Den tomma nålen kvarstår naturligtvis uti arbetsställning.

Mönster N:o 19.

Afflyttningen sker lika med föregående, blott att 2 hela hvarf stickas emellan hvarje afflyttning.

Mönster N:o 20.

Slå upp med alla nålar på både fram- och baksidan. Sticka ett helt hvarf och stanna med vefven till venster.

Flytta till venster på framsidan maskorna från 3:dje och 4:de nålen till den 5:te, vidare maskorna från 6:te och 7:de nålen öfver till den 5:te; sedan 8:de, 9:de, 11:te och 12:te nålarnes maskor till den 10:de nålen, o. s. v. hela framsidan. Det kommer således 5 maskor på en nål; de 4 tomma nålarne neddragas.

Sticka ett hvarf.

På båda sidor om den arbetande nålen på framsidan uppskjutes en ny nål, samt stickas 2 hela hvarf. Skjut de öfriga nålarne upp och sticka åter 2 hela hvarf.

Fortsätt med afflyttningen på samma sätt, men tag i stället 5:te, 6:te, 8:de och 9:de på den 7:de, o. s. v.; då blifva 4 nålar kvar uti hörnet i stället för 2 förra gången. Fortfar så omvexlande med afflyttningen tills den önskade längden är stickad. (Detta mönster, stickadt på klassen III maskin med gröfre bomullsgarn, är särdeles omtyckt.)

Mönster N:o 21.

Slå upp som vanligt och sticka ett par hvarf. Med vefven till höger flyttas på framsidan 10:de nålens maska på den 9:de, 11:te på den 12:te; de tomma nålarne neddragas; från den 12:te nålen räknar man vidare 10:de på 9:de, 11:te på den 12:te, och så vidare hela framsidan. De tomma nålarne neddragas. Sticka ett helt hvarf. Flytta sedan 9:de nålens maska på den 8:de, 12:te på den 13:de, 1:sta på den 2:dra, och så hela framsidan. De tomma nålarne neddragas och stickas ett helt hvarf.

Fortsätt så med afflyttningen på framsidan, ett helt hvarf emellan, tills blott en och en nål kvarstår. Sticka

ett helt hvarf. Med vefven till höger skjutes upp på båda sidor om den arbetande nålen en tom nål. Sticka ett helt hvarf. Fortfar att uppskjuta en tom nål på båda sidor om den arbetande, tills alla nålar äro uppskjutna på framsidan. (De tomma nålarne fatta sjelfva nya maskor.) Sticka 2 hela hvarf.

Fortsätt med afflyttningen likasom förut, men börja nu med den 5:te nålens maska till den 4:de och den 6:te på den 7:de; sedan räknas vidare den 10:de på den 9:de o. s. v. På detta sätt omvexlar det med 4 och 9 nålar kvarstående till venster; derigenom erhålles ett uddigt mönster.

Mönster N:o 22.

Slå upp som vanligt samt sticka ett hvarf; flytta den mellersta nålens maska på framsidan till nålen bredvid, samt drag den tomma nålen ned. Sticka ett hvarf, samt flytta både till höger och venster om den tomma nålen en nåls maska till nålarne bredvid; de tomma neddragas. Sticka ett hvarf och förfar ännu en gång på samma sätt. Nu äro 5 nålar neddragna. Uppskjut åter midtnålen samt sticka ett hvarf och låt den fatta ny maska. Flytta utaf på samma sätt som förut, både till höger och venster, samt uppskjut 2 nya nålar, en på hvardera sidan om midtnålen, och sticka ett hvarf. Flytta utaf på samma sätt som förut, äfvensom midtnålens maska till nålen bredvid, och uppskjut 2 nya nålar till höger och venster om midtnålen; de tomma nålarne neddragas, samt sticka ett hvarf. Fortsätt så med afflyttningen med ett hvarf emellan; när 5 nålar äro neddragna uti midten uppskjutes åter midtnålen, hvarefter det fortgår med afflyttningen tills den önskade storleken på rutan erhållits. Sedan inminskas alla nålarne äfven med ett helt hvarf emellan, men då sker flyttningen i omvänd ordning, tills alla nålarne åter äro uti arbete.

Mönster n:o 23.

Slå upp som vanligt, samt flytta utaf hvar 6:te nåls maska på framsidan; de tomma nålarne neddragas. Sticka

ett hvarf. Flytta utaf (på de 5 tillsamman stående nålarne) 2:dra nålens maska till den 3:dje och 4:de till den 3:dje, hela framsidan utefter; de tomma nålarne qvarstå. Sticka 2 hela hvarf och fortsätt med afflyttningen, alltid till midtnålen utaf de 5 sammanstående; 2 hela hvarf stickas emellan hvarje afflyttning.

Mönster n:o 24.

Slå upp som vanligt samt flytta hvarannan nåls maska till nålarne bredvid; de tomma nålarne qvarstå. Sticka 2 hela hvarf och flytta på samma sätt, men åt motsatt håll mot förra gången. Sticka 2 hela hvarf. Flytta så omvexlande samma nålars maskor från höger till venster och från venster till höger, med 2 hela hvarf emellan hvarje afflyttning.

Alla dessa mönsterstickningar kunna förändras på mångfaldigt sätt, beroende på antal nålar, som afflyttas, och hvarf, som stickas, samt om nålarne qvarstå i eller neddragas ur arbetsställning.

Barnsocka.

Uppskjut 10 nålar på fram- och 9 på baksidan, samt öka ut i tån tills 29 nålar äro i arbete på framsidan. Flytta nu hvarannan nåls maska på framsidan till nålarne bredvid åt **venster till**, men låt nålarne qvarstå uti arbetsställning. Sticka 2 hela hvarf och flytta hvarannan maska till nålarne bredvid åt **höger till**. Bäst är att ej afflytta de två yttersta hörnnålarne på framsidan, utan börja med den 3:dje nålens maska. Fortsätt så med afflyttningen omvexlande från höger till venster och från venster till höger, med 2 hela hvarf emellan hvarje flyttning; när man så flyttat 10 gånger, d. v. s. stickat 20 hela hvarf, göres hälen. Sedan hälen är färdig stickar man 5 hela hvarf, hvarefter man flyttar hvarannan maska till nålarne bredvid, lika rundt omkring, men ej neddrager de tomma nålarne; derigenom bildas en

hålrad, uti hvilken kan inträdas en snodd till att hopdraga sockan med. Sticka derefter 12 hela hvarf och sluta den upptill som vanligt.

Uppomkring fastsättes en bård eller garnering, som längre fram beskrifves; den erhåller passande bredd om den stickas med 8 nålar.

Vantar med tumme.

Slå upp med 40 nålar på både fram- och baksidan till en afvig och rätt krage.

Sticka derefter kragen med 25 hela hvarf.

Tag arbetet ur maskinen, samt uppmaska det åter på sina nålar, så att de öppna kanterna blifva midt på baksidan.

Skrufvar och regler ställas åter som till rundstickning.

Sticka 30 hela hvarf.

Till höger på baksidan skjutas 11 nålar upp, från den 4:de till den 16:de, så högt att maskorna falla nedanför locken; lägg derefter in en lös kulört garnända uti nålhakarne, samt neddrag nålarne, så att maskor bildas af den lösa tråden.

Sticka nu vanten med 35 hela hvarf, samt begynn hoptagningen mycket hastigt, d. v. s. mellan hvarje hoptagning stickas blott ett halft hvarf, tills alla nålarne äro intagna.

De 11 nålarnes maskor med den lösa tråden afklippes, hvarefter de uppmaskas på lika många nålar på fram- och baksidan.

Sticka nu tummen med 25 hela hvarf, samt tag ihop den lika hastigt som vanten.

Obs. Till ett par vantar tages till den ena vanten 11 nålar till tummen, till **höger** på baksidan och till den andra 11 nålar till **venster** på baksidan, men börja med den 5:te nålen från hörnet.

Herr-undertröjor.

Sticka flat randig väf med alla nålar omkring 10 fot långt.

Klipp detta i 2 lika delar, hvarje hälft tänker man sig lagd öfver skuldrorna.

Ihopsy arbetet under armarne, men lemna omkring 6 tum öppet för insättande af armarne; likaledes ihopsys styckena uti ryggen samt framtill, men öppning lemnas för halsen.

Urringa sedan den behöfliga halsvidden, samt uppmaska kanterna efter behag.

Till ärmen upplägges med 12 nålar på hvar sida, samt stickas 10 hela hvarf. Derefter utökas till höger 2 nålar, en på hvar sida, samt stickas 2 hela hvarf; fortsätt så med utökningen, med 2 hela hvarf emellan hvarje utökning, tills 36 nålar äro i arbete. Sticka 60 à 65 hela hvarf.

Sticka 2 lika stycken och sy ihop dem till en ärm.

Herr-kalsonger.

Sticka flat randig väf med 16 nålar på hvar sida, längst till höger uti maskinen.

Sticka 10 hela hvarf.

Öka ut till venster 2 nålar, en på hvar sida, samt sticka 4 hela hvarf; fortsätt ökningen på samma sätt, med 4 hela hvarf emellan hvarje, till hela maskinens bredd, hvarefter 65 hela hvarf stickas.

Sticka 4 lika delar.

Till hvarje ben tagas 2:ne stycken, hvilka ihopsys med hoptagningsidorna mot hvarandra.

De båda raka sidorna sys tillsammans efter hela längden; sedan syr man båda benen tillsammans med hoptagningarna inåt vända.

Linningen stickas så lång, som behöfligt är med 10 nålar på hvar sida, samt sy den tillsammans med den öfra kanten.

Schal.

Sticka flat dubbel väf efter önskad bredd.

Sticka 20 hela hvarf med en färg (bottenfärgen), samt 5 hela hvarf med en annan färg, sedan åter 10 hela hvarf med den första färgen, derefter 5 hela hvarf med den andra färgen.

Sticka nu den önskade längden med första färgen, samt vaxla sedan med färgerna likasom förut.

Kanterna förses derefter med någon passande bård eller frans.

Damask.

Skrufvar och regler som till dubbel flat väf.

Slå upp med 36 nålar på framsidan och en mindre på baksidan. Sticka 50 hela hvarf.

Tag in 2 nålar på framsidan, en till höger och en till venster, samt sticka 7 hela hvarf.

Tag in på baksidan på samma sätt, samt sticka 7 hela hvarf, sedan intages på framsidan och stickas 6 hela hvarf, derefter lika på baksidan.

Tag in på framsidan och sticka 5 hela hvarf, likaså på baksidan. Tag åter in på framsidan och sticka 4 hela hvarf, äfvenså på baksidan. Tag åter in på framsidan och sticka 3 hela hvarf, äfvenså på baksidan. Förfar lika på framsidan, samt sticka 2 hela hvarf, och tag äfvenså in på baksidan. Fortsätt så ännu en gång till med intagningen på fram- och baksidan, med 2 hela hvarf.

Sticka 15 hela hvarf, hvarefter 4 nålar, en på hvarje hörn, utökas. Med 3 halfva hvarf emellan utökas 8 gånger på samma sätt.

Tag nu in 4 nålar, en på hvarje hörn, samt sticka 3 halfva hvarf emellan hvarje minskning. Tag så in 8 gånger. Sticka 15 hela hvarf, samt tag in 4 nålar, en i hvarje hörn; fortsätt så 4 gånger med 3 halfva hvarf emellan hvarje ökning, samt tag arbetet färdigt ur maskinen. Detta bildar nu framstycket af damasken.

Sticka nu bakstycket på samma sätt med 8 gånger utökning; derefter fulländas den på följande sätt:

Lägg de öfre kanterna tillsammans och maska ihop sidorna starkt tillsammans med hvarandra; öfver hopmaskningen kan sedan sys en bred gans eller snodd.

Arm-muddar.

(Pulsvärmare).

Slå upp med 26 nålar på fram- och baksidan.

Skrufvarne 1 och 2 på 18 samt 3 och 4 på Close (Patent).

Reglarne till höger bak, samt till venster fram utskjutna. Sticka 75 hela hvarf.

Tag arbetet ur maskinen, samt maska ihop kanterna. Tag upp de öppna maskorna på samma nålar uti maskinen, samt sticka rundt 54 hela hvarf, d. v. s. alla reglarne in-skjutna.

Tag arbetet ur maskinen och drag den sist stickade delen, hvilket blifver foder, in uti armmudden, samt sy den fast till den öfre kanten.

Fodret bör helst vara stickadt af hvitt garn.

Herr-Res-schal.

Sticka dubbel flat väf, eller också "Patent", hela vid-den af maskinen, 5 längder af mörkt zephirgarn och 4 af ljusst zephirgarn, omkring 8 à 10 fot långa. Ihopsy eller maska dessa stycken tillsammans med färgerna omvexlande.

Till bård tages en passande frans eller också stickas hvarje längd i början och slut med några hvarf af en an-nan färg.

Vaggtäcke.

Stickas lika med föregående, men då vexlas färgerna uti samma stycke, efter så många hvarf äro stickade som nålarnes antal på ena sidan; derigenom erhållas fyrkantiga rutor.

Observera blott att vid sammanmaskningen af de olika styckena ej samma färger komma bredvid hvarandra.

Bårder till Underkjortlar och Barnklädningar etc.

Skrufvar och regler ställas till dubbelpatent-stickning. Slå upp som vanligt.

Med vefven till venster, skjutes nålbädden till höger; drag vefven till höger och skjut bädden till venster.

Drag vefven till venster och skjut nålbädden till höger. Fortfar så att omvexlande skjuta nålbädden till höger och venster med ett halft hvarf emellan hvarje, tills 6 à 8 hela

hvarf äro stickade; derefter stickas ett helt hvarf utan nål-bäddens förändring.

Begynn sedan om igen att skjuta bädden omvexlande från höger till venster och venster till höger tills 6 à 8 hela hvarf äro stickade; sticka derefter ett helt hvarf utan förändring.

Fortsätt på samma sätt tills den önskade längden är stickad.

Att sticka en damväst.

Reglar och skrufvar såsom till patentstickning.

Ryggstycket.

Slå upp med 52 nålar på hvarje nålbädd, och sticka 20 halfva hvarf; intag sedan på båda sidor (till höger och venster) 14 nålar med 14 halfva hvarf mellan hvarje hop-tagning (då det skall qvarstå i arbete 24 nålar på hvarje nålbädd); nu stickas midjan med 40 halfva hvarf, öka der-efter på venstra sidan af hvarje nålbädd 12 nålar med 10 halfva hvarf mellan hvarje ökning. För att nu bilda ring-ningen under armen, uppträder man på en tråd de 7 ytter-sta maskorna till venster på hvarje nålbädd och ihoptager 3 gånger med 4 halfva hvarf mellan hvarje hoptagning, hvarefter det återstår 26 nålar på hvarje bädd. Sticka 85 halfva hvarf och börja hoptagningen till halsen (alltjemt på venstra sidan) med 4 halfva hvarf mellan hvarje hop-tagning tills att endast 8 nålar qvarstå på hvarje bädd.

På motsvarande ryggstycke sker hoptagningen natur-ligtvis på motsatta (högra) sidan.

Framstycket.

Skörtet och midjan stickas lika som ryggstycket, hvar-efter man börjar utökningen med 12 nålar åt höger och 7 nålar åt venster på båda sidorna och 10 halfva hvarf mel-lan hvarje utökning. På högra sidan afsläppes (uppträdes på en tråd) 9 nålar, härefter hoptages (åt höger) 3 gånger med 4 halfva hvarf mellan hvarje gång. Sticka derefter 90 halfva hvarf, och hoptag åt venster med 10 halfva hvarf mellan hvarje hoptagning tills att det återstår 23 nålar på hvarje nålbädd. På venstra sidan fortsättes hoptagningen

med 7 nålar och ökas samtidigt på motsatta (högra) sidan med lika många nålar, alltjemt med samma antal (10) halfva hvarf mellan hvarje hoptagning.

Ärmen.

Slå upp med 40 nålar och sticka 75 halfva hvarf. Öka på båda sidor 15 nålar med 14 halfva hvarf mellan hvarje hoptagning. Sticka 150 halfva hvarf, och hoptag sedan på båda sidorna med 4 halfva hvarf mellan hvarje hoptagning tills att det återstår endast 25 nålar på hvarje nålbädd, då ärmen är färdig.

Att sticka en herrväst.

Reglar och skrufvar till Patent.

Ryggstycket.

Slå upp med 68 nålar på hvarje sida och sticka 380 halfva hvarf.

Sedan intages både till höger och venster 18 gånger med 4 halfva hvarf emellan hvarje intagning.

Framstycket.

Slå upp med 34 nålar på hvarje sida, samt sticka 292 halfva hvarf. Till armhållet nedläppes 5 nålars maskor till höger på fram- och baksidan. Sticka 80 halfva hvarf.

Intag 8 gånger till venster med 4 halfva hvarf emellan. Sticka 24 halfva hvarf.

Ärmen.

Slå upp med 44 nålar och sticka afvig och rätt stickning 42 halfva hvarf.

Förändra skrufvarne till Patent och sticka 350 halfva hvarf.

Garneringar eller fransar.

Skrufvar och regler som till afvig och rätt stickning. Sticka med garn af samma färg från två spolar.

I midten af nålbädden uppskjutes 2 nålar på framsidan, men emellan dessa äro 6 nålar neddragna, d. v. s. de uppskjutna nålarne äro skilda med 6 nålar från hvarandra; lika uppskjutes på baksidan.

Slå upp och lägg arbetshållaren försigtigt öfver garnet, samt efterse att maskorna från dessa 4 nålar bilda sig ordentligt.

Man kan förändra mönstret på fransarne genom att taga flera nålar uti arbetet på olika afstånd från hvarandra.

Allmänna regler.

1) Om maskinen helt plötsligt börjar gå tungt, undersökes om ej garnet sitter fast på spolen.

2) Om arbetet skjuter upp sig emellan nålraderna, behöfves mera vigt derå.

3) Om ej maskorna falla nedanför nållocken, då nålarna äro högst uppskjutna, stickar man för hårdt.

4) Samma fel är för handen, om maskorna bilda sig ordentligt, men ej falla ned af nålarna.

5) Om yttersta nålarna släppa maskor, eller bilda långa maskor, är spänningen på fjedern eller garnupptagaren för svag.

6) Om en särskild nål tappar maskor, så böj den uppåt mot nållocksöppnaren.

7) Om en rad nålar upphör att arbeta, eller arbetar då den icke skall, äro reglarna orätt skjutna.

8) Om maskinen hastigt stöter emot och stannar, efterse om alla de nålar, hvarmed arbetas, äro helt uppskjutna, samt om de som ej äro i arbete äro helt nedskjutna. Nålarne få **aldrig** vara till hälften uppskjutna.

9) Om alla nålarne äro uti sina rätta ställningar, samt felet ej afhjelpat, efterse att låsskifvorna under nållocksöppnaren befinna sig uti rätt skick. Är det ej fallet så skrufva till skrufven, som fasthåller fjedern under låset, samt efterse att låsskifvorna arbeta ordentligt.

10) Det kan äfven förekomma, att reglarna lossnat, samt derigenom ej göra sin tjänst; då skrufvas de fastare till.

11) Nållocksöppnaren öppna locken på nålarna, så att

nytt garn kan införas uti dem; skulle ett eller annat nållock ej öppna sig, kan man trycka öppnaren nedåt, eller också böja nålen något uppåt, så att locket öppnas ordentligt af öppnaren.

12) Ifall det skulle förekomma, att den ena sidan stickar lösare eller hårdare än den andra, så stå ej siffertaf-lorna under ställskrufvarne rätt. Man omreglerar dem då derigenom, att lösskrufva den ena siffertaf-lans skruf, samt vrid taf-lan antingen nedåt eller uppåt, nedåt om motstå-ende siffertaf-la på andra sidan stickar lösare, uppåt om den stickar hårdare, till dess att båda sidorna arbeta lika, då skrufven åter fastskrufvas.

13) Vid tillfällen då man önskar att repa upp ett eller flera hvarf, tager man garnet och drager det vid hvarje nål stadigt uppåt, då hvarje föregående maska faller tillbaka på nålen. På detta sätt kan man repa upp ett eller flera hvarf.

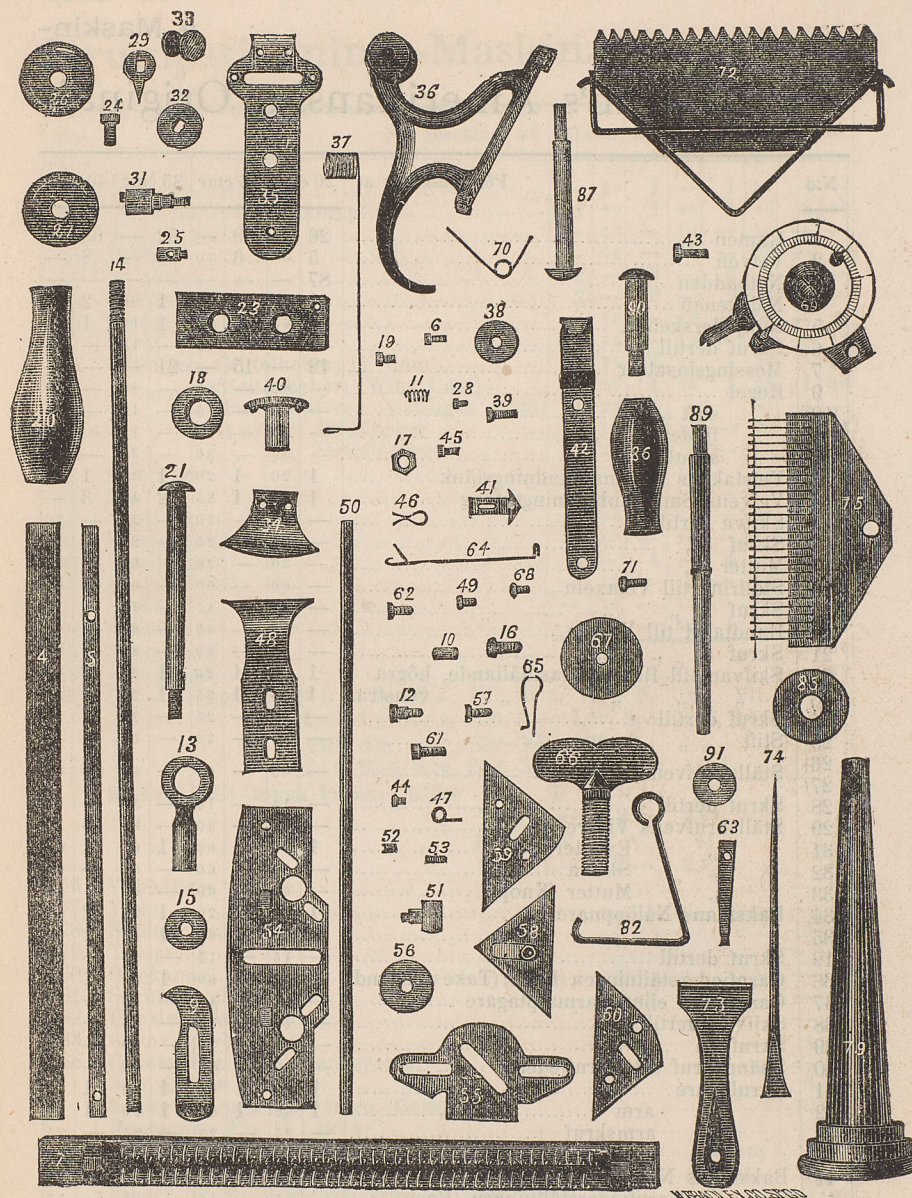
14) Om maskinen ej varit använd på länge, så att den gamla oljan bekat sig och gjort den tunggående, rengöres den noga med benzin eller fotogén; sedan oljas den med bästa sorts spermacetiolja, aldrig någon annan sort.

15) Sedan maskinen är begagnad rengöres den väl och befrias från all fnudd af garnet och gammal olja.

16) Glöm ej att neddraga **alla** nålarna då maskinen ej användes, samt håll den väl ren och olja den noga, så att den ej får gå tungt och nötas.

17) När man arbetar sitter man något till venster om maskinen, samt så nära den som möjligt. Upphör man att sticka, då arbetet sitter uti maskinen, så borttag vigten och utskjut, då vefven är till venster, högra regeln framtill, och då vefven är till höger utskjut venstra regeln baktill; deri-genom arbeta ej nålarna ehuru de stå uti arbetsställning.

Maskindelar.



Vid beställning af extra delar torde noggrant uppgifvas numren och till hvilken Klass som önskas.

HERM. MEETHS.

PRIS-

å Maskin-

Lamb's Amerikanska Original-

N:o	För maskiner af	20 cmr	26 cmr	35 cmr	40 cmr
1	Ramen	26	—	39	—
2	Vefven	5	—	6	50
3	Nålbädden	87	—	—	—
4	Nålskenan	1	—	1	35
5	Nålfjederskenan	—	65	—	90
6	Skruf dertill	—	15	—	15
7	Messingsinsatser	12	—	15	—
9	Regel	—	80	—	80
10	„ stift	—	15	—	15
11	„ fjeder	—	15	—	15
12	„ skruf	—	30	—	30
13	Vefstakens Sammanbindningslänk	1	20	1	20
14	Vefvens Sammanbindningsstång	1	60	1	85
15	Skifva dertill	—	30	—	30
16	Skruf „	—	25	—	25
17	Mutter „	—	30	—	30
18	Ställring till Vefaxeln	—	60	—	60
19	Skruf	—	15	—	15
20	Handtaget till Vefven	—	60	—	60
21	Skruf „	—	80	—	80
22	Skifvan till Ramens fasthållande, högra	1	25	1	25
23	„ „ „ „ „ venstra	1	25	1	25
24	Skruf dertill	—	25	—	25
25	Stift	—	30	—	30
26	Ställskrufvens Siffertafla	—	60	—	60
27	Skruf dertill	—	15	—	15
28	Ställskrufvens Visare	—	30	—	30
31	„ Exenter	1	60	1	60
32	„ Skifva	—	60	—	60
33	„ Mutter (Knopp)	—	60	—	60
34	Baksidans Nålöppnare	1	20	1	20
35	„ „ plåt	1	60	1	60
36	Skruf dertill	—	15	—	15
37	Garnfjederställningen (Bock) (Take up stand)	1	60	1	60
38	Garnfjeder eller Garnupptagare	—	40	—	40
39	Skifvan dertill	—	15	—	15
40	Skrufven	—	15	—	15
41	Spännskruf till Garnfjedern	—	60	—	60
42	Garnledare	1	60	1	60
43	„ arm	1	60	1	60
44	„ armskruf	—	25	—	25
45	„ skruf	—	15	—	15
46	Baksidans Nålöppnareskruf	—	15	—	15
47	Skruf till Garnfjederställningen (Bock)	—	15	—	15
48	Ögla „	—	15	—	15
49	Skruf till Ögla N:o 46	—	15	—	15
50	Framsidas Nålöppnare	1	20	1	20
51	Skruf dertill	—	15	—	15

KURANT

delar till

Strumpsticknings-Maskin.

N:o	För maskiner af	20 cmr	26 cmr	35 cmr	40 cmr
50	Garnledarestången	—	80	1	—
51	Garnledarehållare, komplett	1	80	1	80
52	Tapp dertill	—	15	—	15
53	Fjeder „	—	08	—	08
54	Låsplåten	2	—	2	—
55	Slidplåten	2	—	2	—
56	Fjeder dertill	—	15	—	15
57	Skruf	—	15	—	15
58	Nålhöjare (Mittelheber) (V Cam)	1	20	1	20
59	„ (Seitenheber) (Wing Cam)	1	20	1	20
60	„ (Patentskifvor) (Cardigan Cam)	1	20	—	—
61	„ skruf till Mittelheber	—	15	—	15
62	„ „ „ Seitenheber	—	15	—	15
63	Låsfjeder	—	15	—	15
64	Nål	—	10	—	10
65	Nålfjeder	—	06	—	06
66	Klämmaskruf	—	40	—	40
69	Slagräknare	4	—	4	—
70	Fjeder dertill	—	15	—	15
71	Skruf	—	15	—	15
72	Spänne	—	80	—	80
73	Nåldragare	—	—	—	30
74	Arbetskrok	—	—	—	80
75	Uppslagskam: Klass I. II. II a. III. III a. IV. V. VI. VII.	1,60, 1,80, 2,10, 2,60, 3,—, 1,70, 2,—, 2,30, 3,70.			
	„ VIII. IX. X. XI. XII. XIII.	2,70, 3,20, 3,70, 2,60, 3,60, 4,70.			
	Hålkam med öppna krokar: Klass I. II. II a. III.	1,60, 1,80, 2,10, 2,60.			
	„ „ „ „ „ III a. IV. V. VI.	3,—, 1,70, 2,—, 2,30.			
76	Vigthållare	—	—	—	80
77	Vigter	—	—	—	50
78	Spolapparat	—	—	—	5
79	Träspolar	—	—	—	30
80	Oljekanna	—	—	—	50
81	Skrufmejsel	—	—	—	80
82	Uppslagsgållare	—	—	—	30
83	Garnvindare af trä	—	—	—	4 50
85	Gummiring till Spolapparaten	—	—	—	30
	Spolställare	—	—	—	3
	Låsinrättningen uti ramen (Comple)	—	—	—	10
	Hoptagare (Fig. II i Beskr.)	—	—	—	40
	Hålkammar (Fig. III i Beskr.)	—	—	—	pr par 1
	Nitar	—	—	—	pr st. 1
	Fjeder till Messingsinsatserne till klass I & II	—	—	—	30
	D:o och regel till d:o „ „ III—X	—	—	—	80
	Visare till Skruftaflorna	—	—	—	15
	Häfarm „ d:o	—	—	—	30

Stålbäddarne.

Klass I	pr par	Kronor	70: —
" II	" "	"	75: —
" II a	" "	"	80: —
" IV	" "	"	82: —
" V	" "	"	88: 50.
" VI	" "	"	95: —
" III	" "	"	101: 50.
" III a	" "	"	108: —
" VII	" "	"	122: —
" VIII	" "	"	120: —
" IX	" "	"	130: —
" X	" "	"	140: —
" XI	" "	"	155: —
" XII	" "	"	175: —
" XIII	" "	"	195: —

PRIS-KURANT

på Lamb's Original-Sticknings-Maskiner.

Klass 0.	80 Nålar.	20 Centimeters nålrum.	5 Nålar pr engl. tum	Kr. 180: —
" I.	96	"	6	" 190: —
" II.	110	"	7	" 200: —
" II a.	128	"	8	" 210: —
" $20/9$.	144	"	9	" 220: —
" $20/10$.	162	"	10	" 230: —

Nålbäddar af stål med messingsinsatser som kunna nedfällas emellan nålbäddarna.

Klass IV.	102 Nålar.	26 Centimeters nålrum.	5 Nålar pr engl. tum	Kr. 250: —
" V.	122	"	6	" 270: —
" VI.	142	"	7	" 280: —
" III.	162	"	8	" 300: —
" III a.	182	"	9	" 310: —
" $26/10$.	202	"	10	" 320: —
" VII.	224	"	11	" 325: —

" $31/5$.	122	31	5	310: —
" $31/6$.	146	31	6	325: —
" $31/7$.	170	31	7	340: —
" $31/8$.	194	31	8	350: —
" $31/9$.	218	31	9	360: —
" $31/10$.	242	31	10	370: —

" $35/5$.	140	35	5	355: —
" VIII.	164	35	6	365: —
" IX.	192	35	7	380: —
" X.	222	35	8	400: —
" $35/9$.	248	35	9	415: —
" $35/10$.	276	35	10	430: —

Nålbäddarna af stål med messingsinsatser att nedfälla; främre nålbädden rörlig åt sidan.

Klass XI.	160 Nålar.	40 Centimeters nålrum.	5 Nålar pr engl. tum	Kr. 450: —
" $40/6$.	192	40	6	" 470: —
" XII.	224	40	7	" 485: —
" $40/8$.	256	40	8	" 510: —
" XIII.	288	40	9	" 520: —
" $40/10$.	320	40	10	" 540: —

Stålbäddar, främre nålbädden inrättad att nedsläppas, och den bakre att skjutas åt sidan.

Maskinerna levereras väl inpackade och åtföljda af Spol-maskin samt alla öfriga tillbehör.

på Lamp's Original-Sticknings-Maskiner.

Klass	N:o	Pris	Pris
I	1	100	100
II	2	110	110
III	3	120	120
IV	4	130	130
V	5	140	140
VI	6	150	150
VII	7	160	160
VIII	8	170	170
IX	9	180	180
X	10	190	190

Klass	N:o	Pris	Pris
XI	11	200	200
XII	12	210	210
XIII	13	220	220
XIV	14	230	230
XV	15	240	240
XVI	16	250	250
XVII	17	260	260
XVIII	18	270	270
XIX	19	280	280
XX	20	290	290

Klass	N:o	Pris	Pris
XXI	21	300	300
XXII	22	310	310
XXIII	23	320	320
XXIV	24	330	330
XXV	25	340	340
XXVI	26	350	350
XXVII	27	360	360
XXVIII	28	370	370
XXIX	29	380	380
XXX	30	390	390

Klass	N:o	Pris	Pris
XXXI	31	400	400
XXXII	32	410	410
XXXIII	33	420	420
XXXIV	34	430	430
XXXV	35	440	440
XXXVI	36	450	450
XXXVII	37	460	460
XXXVIII	38	470	470
XXXIX	39	480	480
XXXX	40	490	490

Klass	N:o	Pris	Pris
XXXXI	41	500	500
XXXXII	42	510	510
XXXXIII	43	520	520
XXXXIV	44	530	530
XXXXV	45	540	540
XXXXVI	46	550	550
XXXXVII	47	560	560
XXXXVIII	48	570	570
XXXXIX	49	580	580
XXXXX	50	590	590

Maskinerna levereras väl inpackade och försedda af Spol-
maskin samt alla öfriga tillbehör.

Fjerde Afdelningen.

Mönster N:o	Sid.	Mönster N:o	Sid.
1	26	21	32
d:o 2	27	d:o 22	33
d:o 3	27	d:o 23	33
d:o 4	27	d:o 24	34
d:o 5	28	Barnsockor	34
d:o 6	28	Vantar med tumme	35
d:o 7	28	Herr-undertröjor	35
d:o 8	28	Herr-kalsonger	36
d:o 9	28	Schal	36
d:o 10	29	Damask	37
d:o 11	29	Arm-muddar	37
d:o 12	29	Herr-res-schal	38
d:o 13	29	Vaggtäcke	38
d:o 14	29	Bårder till underkjortlar etc.	38
d:o 15	30	Att sticka en Damväst	39
d:o 16	30	Att sticka en Herrväst	40
d:o 17	30	Garneringar eller Fransar	40
d:o 18	31	Allmänna regler	41
d:o 19	32	Priskurant & delar	44, 45
d:o 20	32	Priskurant	47

