

[Bruksanvisningar] - 1

H. E. Krause & c:o

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o

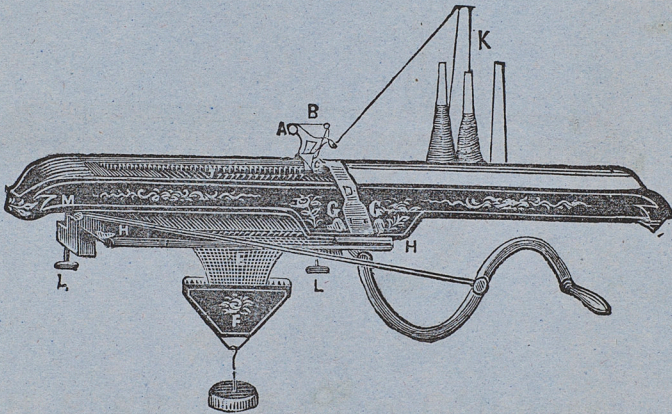


ANVISNING

till begagnande

af

Lamb's Amerikanska FASON-STICKMASKIN.



H. E. KRAUSE & C:o

GÖTEBORG,

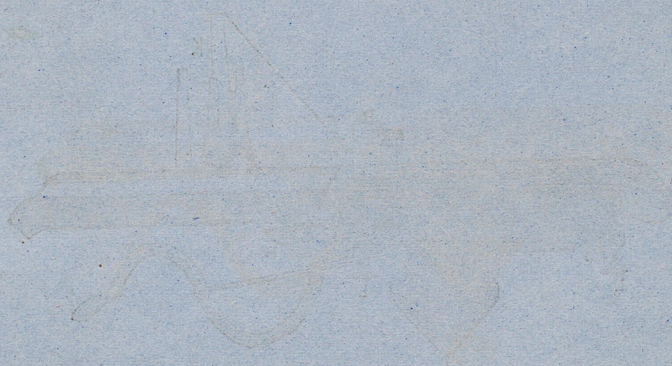
Agenter för The Lamb's Knitting-Machin
Manufacturing Comp.

GÖTEBORG.

Tryckt hos J. A. Granberg,
1872.



STÄLLS
SÄTTEN
SÄTTEN
SÄTTEN
SÄTTEN



SÄTTEN
SÄTTEN
SÄTTEN
SÄTTEN
SÄTTEN



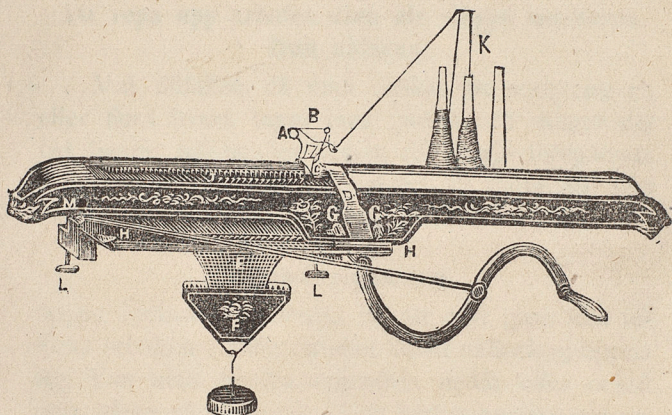
I
FAS



H. E.
Ag

- A Spän
- B Fjede
- C Garn
- D Nål
- F Arbet
- GG Ställs

ANVISNING
till begagnande
af
Lamb's Amerikanska
FASON-STICKMASKIN.



H. E. KRAUSE & C:o, Göteborg,
Agenter för The Lamb's Knitting-Machin
Manufacturing Comp.

Förklaring öfver teckningen.

- | | |
|--------------------------------|----------------------------|
| A Spännskruven. | HH Reglar. |
| B Fjedern som upptager garnet. | JJ Stålkrokar för arbetet. |
| C Garnledaren. | K Spolställningen. |
| D Nållocksöppnarne. | LL Klämskruvar. |
| F Arbetshållaren med vigt. | M Vefstångens axeltapp. |
| GG Ställskruvar. | E Arbetet. |

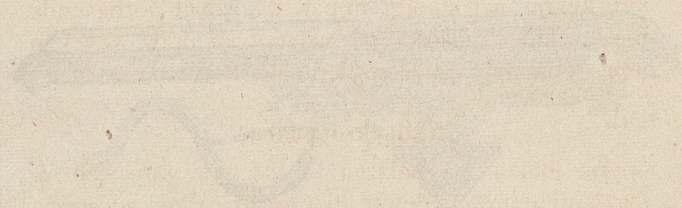
THE UNITED STATES

OF AMERICA

THE AMERICAN

TRADING COMPANY

NEW YORK



M. E. KAUFER & CO. CHICAGO

SOLE AGENTS FOR THE UNITED STATES

OF AMERICA

AND CANADA

OF THE

AMERICAN

TRADING COMPANY

NEW YORK

AND

CHICAGO

ALLMÄNNA REGLOR.

Att repa upp arbetet utan att släppa maskorna från nålarna.

Vid tillfällen då man önskar att repa upp ett eller flera hvarf, tager man garnet och drager det vid hvarje nål stadigt uppåt, då hvarje föregående maska faller tillbaka på nålen. På detta sätt kan man repa upp ett eller flera hvarf.

Nållocksöppnarne

öppna locken på nålarna så att nytt garn kan införas uti dem; skulle ett eller annat nållock ej öppna sig, kan man trycka öppnaren nedåt eller också böja nålen något uppåt så att locket öppnas ordentligt af öppnaren.

Om arbetet skjuter upp sig imellan nåraderna behöfves mera vigt derå.

Om ej maskorna falla nedanför nållocken, då nålarna äro högst uppskjutna, stickar man för hårdt.

Samma fel är för handen om maskorna bilda sig ordentligt, men ej falla ned af nålarna.

Om yttersta nålarna släppa maskor eller bilda långa maskor, är spänningen på fjedern eller garnupptagaren för svag.

Om maskinen helt plötsligt börjar gå tungt, undersökes om ej garnet sitter fast på spolen.

Om en rad nålar upphör att arbeta eller arbetar då den icke skall, äro reglarna orätt skjutna.

Sedan maskinen är begagnad rengjöres den väl och befrias från all fnudd af garnet och gammal olja.

Om maskinen ej varit använd på länge, så att den gamla oljan beckat sig och gjort den tunggående, rengöres den noga med benzin eller fotogén; sedan oljas den med bästa sorts spermacetiolja, aldrig någon annan sort.

Om maskinen hastigt stöter imot och stannar, efterses om alla de nålar hvarmed arbetas äro helt uppskjutna, samt om de som ej äro i arbete äro helt nedskjutna.

Nålarna få *aldrig* vara till hälften uppskjutna.

Glöm ej att neddraga *alla* nålarna då maskinen ej användes, samt håll den väl ren och olja den noga, så att den ej får gå tungt och nötas.

Garnupptagaren eller fjederhäfstängen B upptager allt det slappa garn, som vid ett smalt arbete uppstår vid sidorna eller i hörnen; garnledaren C för garnet in uti nålhakarne och arbetar på lika afstand från båda sidornas nålrader, hvarvid den går så nära den som möjligt, utan att beröra dem. Nålöppnarne I äro de böjda stålskifvor, som fastsitta vid ramens båda sidor; deras öfra delar äro inåtböjda, i form af knifvar, samt tjena till att öppna locken på nålarna. Dervid är att märka, det nållocksöppnaren på ena sidan öppnar motstående nålar på den andra. Stålkrokarne J J tjena endast till att afstryka de bildade maskorna från nålarna. Reglarne H H äro fyra korta stålskifvor, som finnas i hvarje hörn på nålbädden och hvilka genom sin in-

verkan på mekanismen, allt efter deras ställning, sätta nålarna i eller ur verksamhet. L L äro de skrufvar, med hvilka man fastsätter maskinen vid bordet. Arbetet E neddrages af en vigt igenom maskinen, imellan stålkrokarne. Spännet F är fäst vid arbetet; då vigten når golfvet skjutes spännet högre upp. Spännskrufven A reglerar spänningen på garnet imellan spolståndaren K och garnledaren C, hvilket längre fram beskrifves. Stålskrufvarne G G, två på ramens båda sidor, reglera arbetets hårdare eller lösare stickning.

Att uppsätta och olja maskinen.

Uti lådan finnas två vinkeljern, hvilkas längre armar fastskrufvas vid en skifva af ek eller annat hårdt träslag, och på så långt håll ifrån hvarandra som nålbäddens längd. De korta armarne fastskrufvas sedan vid en vägg eller fönsterpanel, så att skifvan sitter stadigt och omkring 3 fot från golfvet. Vid denna skifva fastskrufvar man sedan maskinen förmedelst skrufvarne L L. Vill man ej på detta sätt fastskrufva den, kan man äfven fästa den vid kanten af ett stadigt bord. Fastskrufva derefter den blanka stängen vid tappen M, som sitter på ramens venstra sida. Sedan man väl rengjort maskinen, drager man vefven långsamt omkring några hvarf, hvarefter man oljar maskinen på alla de ställen der nöting finnes. Dessa äro: ramens båda sidor, hvilka glida mot nålbädden, den stång på hvilken garnledaren löper, skrufven som fasthåller garnledaren, vefstängens ändpunkter, nållocksöppnarne, samt isynnerhet nålarnas hakar, som sitta nederst på nålarna under ramen. De äro mest i behof af olja, i början minst hvar tredje timme, och för öfrigt hela nålarna, samt alla de delar, hvilka äro utsatta för någon nöting.

Man bör endast begagna den bästa *spermacetiolja*, aldrig någon syrlig vegetabilisk olja, petroleum o. d. När man slutat att arbeta med maskinen, gör man den väl ren och befriar den från all fnudd och affall ifrån garnet; äfvenså bör man alltid, efter slutadt arbete, neddraga alla nålarna ur arbetsställning.

Nålarnas användning.

De nålar, som användas till denna maskin, äro sjelfarbetande rundstolsnålar. För att sätta nålarna uti arbetsställning, skjuter man de små fjederöglorna, som sitta nederst på nålbäddens kant, uppåt, så högt de kunna komma, hvarigenom nålarna föras så högt upp att mekanismen uti ramen når dem och derigenom kan drifva dem upp och ned. För att få dem ur arbetsställning, skjuter man nålarna så djupt ned de kunna komma, då fjederöglorna intaga sina förra platser. Nålarna måste alltid stå helt uppskjutna eller också helt neddragna, *i eller ur arbetsställning*, ty om de äro imellan dessa ställningar, stöter ramens mekanism imot nålhakarne, då både de och nålbanorna lätt kunna sönderbrytas samt maskinen deraf lida stor skada.

Att insätta en ny nål.

Först lösskrufvas de fyra skrufvar, som sitta uti de båda stålskifvor, hvilka fasthålla ramen vid nålbädden, hvarefter ramen borttages. Under densamma finnas två skenor, på hvilka ramen hvilat; dessa fasthålla nålarna uti sina banor. Dessa skenor borttagas åt det håll som pilen anger. (Framsidan åt höger, baksidan åt venster.) Nålarna blifva då fria, så att man kan taga ur de som äro sönder och inlägga nya uti banorna, hvarefter skenorna in-

skjutas på sina förra platser och ramen fastskrufvas på sin förra plats.

Att uppspola garnet.

Man fastsätter den medföljande spolmaskinen vid kanten af ett bord och ett stycke derifrån uppsätter man garnhärfran på den medföljande nystfoten. Nu börjas påspolningen hvarftals nedifrån och uppåt, så jemt som möjligt men ej så långt fram till spolens spets; ju jemnare garnet är påspoladt, desto bättre blifver stickningen. Spolen bör hafva form af en kägla. Yllegarn spolas lösare än bomullsgarn.

Vigternas användning.

Till hvarje maskin medfölja fyra vigter och två vighållare. Vigternas ändamål är att så fort som möjligt afdraga de bildade maskorna från nålarna samt att neddraga arbetet igenom maskinen. Är arbetet smalt, eller vid början af ett arbete, användes en vigt, och sedan påläggas flera, allt efter det antal nålar hvarmed man arbetar. Vid ett arbete som hastigt ökas, t. ex. i tån, underlättar man betydligt, om man ofvanför vighållaren med handen sammandrager arbetet i hörnen och på samma gång neddrager det.

Reglarnes användning.

Genom de flyttbara reglarna H H, hvilka äro anbragta vid maskinens fyra hörn, försättas nålarna på den ena eller andra sidan i verksamhet; man måste därför noga iakttaga deras verkan allt efter den olika ställning de antaga. Vid rundstickning eller så kalladt rörformigt arbete måste *alla* reglarne vara inskjutna. Utskjuter man den högra

regeln baktill, arbeta båda nålraderna om vefven drages åt venster, men endast baksidans nålrad om den drages åt höger. Utskjuter man äfven venstra regeln framtill, arbeta båda nålraderna. Vid reglar-nes förändring måste vefven vara på motstående sidan. Deras användande beskrifves utförligare vid de olika arbeten som kunna stickas.

Spännskrufven och garnupptagare-fjedern.

Fjedern B, som står i förbindelse med spännskrufven, reglerar garnets spänning. För att få starkare spänning vrider man spännskrufven ifrån sig, och lösare spänning erhålles om man vrider den åt sig. Vid stickning af medelfint garn bör fjedern vara så hårdt spänd, att den står lodrätt upp, då garnet ej är trädt igenom den. Ju mindre antal nålar man arbetar med, desto hårdare spänning fordras; gröfre garn fordrar äfven starkare spänning än finare. Uppkomma lösa öglor i hörnen på arbetet, är spänningen för lös.

Att stieka lösare och fastare.

De fyra ställskrufvarne på ramens båda sidor reglerar maskornas längd: på framsidan skrufvarne 1 och 4, på baksidan skrufvarne 2 och 3. Vid deras användande lossar man först den öfra skrufmuttern, hvarefter man ställer visaren på det önskade numret; derefter fastskrufvar man den öfra igen, så att den undra kvarhålles på sin plats. Ju närmare visaren är ställd mot N:o 1 eller »Close», desto hårdare blifver arbetet, och tvärtom: ju närmare 25 eller »Loose», desto lösare. Är garnet fint, ställes visaren från 5 till 10, medelfint från 10 till 15 samt groft från 15 till 25. De ställskrufvar som använ-

das måste alltid stå på samma nummer, och de som icke användas på N:o 1 eller »Close».

Skrufvarnas ställning vid olika slags stickning.

Vid strump- eller rundstickning användas skrufvarna 1 och 2, men vid hälen åter 2 och 3, med 1 och 4 ur arbetsställning. Efter hälens stickning ställs skrufven 3 ur och skrufven 1 uti arbetsställning. Då båda nålraderna arbeta både fram och åter ställas alla skrufvarne i arbetsställning.

Att påbörja arbetet.

Uppsätt spolställningen något till höger om maskinen och på den en fylld spole; träd garnet genom hålet midt öfver spolen. I midten på nålbädden uppskjutas 20 nålar på framsidan och 19 af motstående på baksidan (hvilket göres medelst de böjda stålkrokarna som finnas i kanten af nålbädden), så högt upp att de komma uti arbetsställning. Skrufvarna 1 och 2 ställas på 15 samt 3 och 4 på »Close».

Drag vefven åt venster och utskjut högra regeln baktill; nu drages vefven åt höger, och garnet påträdes på följande sätt: träd först igenom öglan baktill vid ramens midt, sedan genom hålet framtill, vidare genom garnledaren och ned genom maskinen, så att man under densamma får en 10 till 12 tum lång ända. Härefter drager man vefven åt venster och inskjuter åter högra regeln baktill. Båda sidornas nålrader hafva nu arbetat och dragit garnet åt sig, så att liksom ett nätverk bildats öfver maskinen; efterse nu att hvarje nål ordentligt fattat garnet. Sedan pålägges den minsta af medföljande vighållarne och vid denna hänges vigten samt få-

stes garnet, så att maskor bilda sig på de yttersta nålarne till höger.

Vrid spännskrufven ett halft hvarf omkring, så att fjedern B höjer sig lodrätt upp, böj ned den och upptag i öglan på fjedern garnet, som löper imellan hålet framtill och garnledaren C. Observera nu att alla reglarne äro inskjutna, hvarigenom man erhåller ett rörformigt arbete, d. v. s. baksidan arbetar från venster till höger och framsidan från höger till venster. Sticka nu några hvarf, så att man får ett ungefär 3 till 4 tum långt arbete. Klipp sedan utaf garnet vid garnledaren och drag omkring vefven ett hvarf så lössläpper maskinen arbetet. Upplägg och förfar 3 eller 4 gånger på samma sätt, så att man utan bokens hjälp kan börja stickningen.

Att "taga ut" eller öka.

Sedan man upplagt såsom förut stickar man ett hvarf omkring, skjuter så upp en ny nål i hvardera hörnet på baksidan, bredvid de yttersta arbetande nålarne. Med arbetshaken tager man nu de maskor, som senast bildat sig och affallit från yttersta arbetande nålarne, samt flyttar dem upp på de nya nålarna (lika som vid handstickning). Observera att ej flera nålar uppskjutas än de som ökas. Sticka nu ett och ett halft ($1\frac{1}{2}$) hvarf omkring, och med vefven åt höger ökas ut en nål i hvardera hörnet på framsidan. Sticka ett och ett halft hvarf omkring och fortsätt sedan ökningen på baksidan. Man ökar på baksidan då vefven står åt venster och på framsidan då han står åt höger. Man ökar alltid ut på den sidan der man har minsta antalet nålar. Se äfven till att maskan blifver hel och rätt pålagd på den nya nålen, så att den ej blifver snodd eller

vriden. Arbetshaken hålles stadigt imellan fingrarna, alldeles som man håller en penna.

Att "taga in" eller minska.

Detta sker alltid på den sidan der man har största antalet nålar. Den yttersta nålen skjutes så högt upp att maskan faller nedanför locket; nu neddrages nålen och man tager då med haken mycket lätt maskan och lägger henne på nålen bredvid, samt neddrager den tomma nålen ur arbetsställning.

Att sticka en barnstrumpa ifrån tån.

I midten af nålbädden uppskjutas 12 nålar på fram- och 11 motstående på baksidan i arbetsställning. Börja arbetet och pålägg vigthållaren med en vigt. Sticka ett hvarf omkring och stanna med vefven åt venster. Öka ut 2 nålar på baksidan, en i hvardera hörnet.

Sticka 3 halfva hvarf ($1\frac{1}{2}$); med vefven åt höger ökas sedan två nålar, en i hvarje hörn på framsidan. Sticka så åter 3 halfva hvarf och fortsätt på samma sätt med utökningen till dess 28 nålar på framsidan och 27 (alltid en mindre) på baksidan äro ökade. Lägg en vigt till på vigthållaren och sticka 30 hela hvarf hvarefter kilen göres på följande sätt:

Med vefven åt höger ökas en nål till venster på baksidan; drag vefven åt venster, öka en nål på baksidan till höger och sticka två hela hvarf, öka en nål till höger framtill och drag vefven åt höger; öka en nål till venster på framsidan och sticka 2 hela hvarf.

Fortfar att öka på samma sätt med 2 hela hvarf imellan hvarje ökning till dess 4 nålar på hvarje sida, 2 på hvarje hörn, äro utökade. Till ki-

len på en stor strumpa ökas vanligen 3 eller 4 nålar på hvarje hörn. Nu äro 32 nålar på fram- och 31 på baksidan i arbete; sticka 4 hela hvarf och börja med

Hälen.

Med vefven åt venster ställes skrufven 3 lika med 2 och skrufven 1 lika med 4; utskjut båda högra reglarne, samt sticka ett hvarf omkring. Slit utaf garnet vid garnledaren och drag vefven åt höger. Neddrag nu de nålar, som på baksidan tillsattes till kilen, ur arbetsställning. Rulla in det nedfallna arbetets kant, så att afvigsidan kommer ut och ej är i vägen för att börja med hälen.

Med vefven åt venster påträdes garnet; med venstra handen föres nu hälkammen upp genom maskinen, i jernhöjd med krokerne, men med hakarne åt sig vända; drag nu försigtigt vefven åt höger och se noga till att alla nålar fattat nya maskor, äfvensom att alla på kammen bildat sig ordentligt; neddrag nu kammen och häng en vikt-hållare med vikt derpå samt fäst garnet dervid. Man drager strumpan åt sig så att kammen ej hakar fast uti den under det man sticker hälen. Drag vefven åt venster och se noga till att alla maskor bilda sig ordentligt, isynnerhet de yttersta; sticka nu 16 hela hvarf (32 halfva eller lika många som antalet nålar på framsidan) och stanna med vefven åt venster.

Inskjut åter båda högra reglarne och ställ skrufven 1 lika med 2 samt skrufven 3 lika med 4.

Uppskjut de nålar, som på framsidan till höger tillsattes till kilen, så högt att maskorna falla nedanför nållocken; neddrag dem så ur arbetsställning, drag vefven åt höger och förfar med venstra

kilnålarne framtill på samma sätt. Nu har man samma antal nålar som i foten, innan kilen stickades. Vigten kvarhänger både fram och baktill.

Sticka nu 25 hela hvarf, hvarefter man börjar att öka på samma sätt som till kilen, men stickar imellan hvarje ökning 8 hela hvarf. Öka på detta sätt 6 gånger och gör benet färdigt genom att sticka 50 hela hvarf. Afslit garnet och tag strumpan ur maskinen.

Att hopmaska hälen.

Man lägger hörnmaskorna tillsammans med afvigsidan ut, tager med en maskin-nål upp de två yttersta maskorna, en på hvarje sida, och för nålen upp genom dem så att maskorna falla nedanför locken; lägger så in den lösa, öfverblifna garnändan uti haken på nålen och drager nålen tillbaka, så att garnet bildar en ny maska genom de två; tager så åter de nästa två maskorna och uppdrager dem på nålen nedanför locket, och lägger en ny garnända i haken på nålen, drager den på nytt genom de två maskorna och förfar så till dess alla maskorna på samma sätt blifvit uppmaskade. Sedan fastmaskas hälens sidor vid strumpan på samma sätt, men man börjar då midtpå och maskar åt båda sidorna.

Att hoptaga tån.

Man börjar på den sidan, der uppslagstråden ej finnes, med att draga ihop maskorna med uppslagstråden, maska för maska, till dess alla äro hopdragna, hårdare i hörnen och något lösare i midten, hvarefter tråden fästes.

Att sticka herrestrumpor med krage och tillsluten häl.

Man uppskjuter 36 nålar på fram- och lika många på baksidan. Ställ skrufvarna 1 och 2 på

N:o 18 och slå upp som vanligt, samt sticka 5 hela hvarf. Flytta utaf hvar tredje nåls maska till nålarna bredvid, men så att en nål ensam kvarstår på hvarje hörn, då dessa två bilda två maskor bredvid hvarandra. Neddrag alla de tomma nålarna samt sticka 25 hela hvarf.

Uppskjut nu åter de neddragna nålarna, och lägg på dem de maskor hvarmed man vanligen ökar ut, hvarigenom hålen vid öfvergången från kragen till benet blifva mindre. Sticka 40 hela hvarf, samt ställ skrufvarna 1 och 2 på N:o 16 och sticka 20 hela hvarf.

Med vefven åt venster utskjutas båda högra reglarna. Drag vefven åt höger, ställ skrufven 1 lika med 4 och 3 lika med 2. Med de 36 nålarna på baksidan stickas 12 hela hvarf. Öfverflytta de tio yttersta nålarnas maskor till höger på baksidan, till en af de små hälkammarna, lägg den 11:te nålens maska på den 12:te och neddrag alla de (11) tomma nålarne. Lägg hälkammen imellan stålkrokarna på framsidan och drag vefven åt höger. Förfar på samma sätt till venster: lägg 10 nålars maskor på hälkammen, den 11:te nålens maska på den 12:te och neddrag de 11 tomma nålarna. Drag vefven åt venster, flytta den innersta maskan från hälkammen öfver till den yttersta af de arbetande nålarna till höger och drag vefven åt höger. Flytta den innersta af hälkammens maskor öfver till den yttersta af de till venster på baksidan arbetande nålarna. Drag vefven åt venster, fortsätt så med afflyttningen, till dess alla maskor äro öfverflyttade från hälkammarna till de yttersta hörnnålarna på baksidan.

Med vefven åt venster, drages den kanten af hålen upp, som har bildat sig genom de 12 hela

* hvarfven, och från den upptages hvarannan maska samt lägges på nya, på baksidan uppskjutna 11 nålar (desamma som förut neddrogos). Inskjut åter båda högra reglarna och ställ skrufven 3 lika med 4. Drag vefven åt höger. Uppskjut 11 nålar till venster baktill samt upptag hvarannan maska från hälens kant och lägg på dem. Ställ skrufven 2 på »Close» och och skrufven 1 på N:o 16. Drag vefven åt venster.

Ställ skrufven 2 åter lika med 1 (på N:o 16) och sticka 3 halfva hvarf. Ställ skrufvarna 1 och 2 på N:o 18 och sticka 53 hela hvarf.

Nu börjas hoptagningen till tån på följande sätt: Stanna med vefven åt venster, flytta med den så kallade hoptagaren 4:de maskan på 5:te, 3:dje på 4:de, 2:dra på 3:dje och 1:sta nålens maska på den 2:dra nålen. Då blifver den 1:sta nålen tom, och neddrages; flytta på så sätt till höger, på både fram- och baksidan. Drag vefven ett och ett halft hvarf ($1\frac{1}{2}$) omkring, samt flytta på samma sätt till venster, så att en nål blifver tom i hvarje hörn. Sticka 3 halfva ($1\frac{1}{2}$) hvarf och tag så åter in till höger. Fortsätt på detta sätt med intagningen 6 gånger, så att 6 nålar blifva tomma i hvarje hörn, hvarefter man flyttar 4:de nålens maska på 6:te, 3:dje på 5:te, 2:dra på 4:de och 1:sta på 3:dje, lika på både fram- och baksidan; fortsätt på detta sätt 3 halfva hvarf mellan hvarje intagning till dess 10 nålar återstå på baksidan. Dessa intagas, men blott med ett halft hvarf mellan hvarje intagning. Sedan fästes garnet och kanten af kragen uppmaskas på förut beskrifvet sätt.

Tabell för en mansstrumpa med tillsluten häl.

Antal nålar vid uppläggningen.	Antal hvarf till benet.	Intagning med 6 hela hvarf.	Intagning med 7 hela hvarf.	Antal hvarf till smalbenet.	Antal nålar till hälen.	Antal hvarf till hälen.	Antal maskor på hvarje kam.	Antal nålar till kilen.	Antal hvarf till foten.
96	60—65	8	4	30	36	15½	10	4	40—45

En barnstrumpa af ylle.

34	50	8	—	25	26	10	4	3	25
----	----	---	---	----	----	----	---	---	----

Att sticka en damstrumpa af 4-trådigt bomullsgarn N:o 16.

Sätt upp 55 nålar på framsidan och en mindre på baksidan. Sticka 140 hvarf, tag i hop 8 gånger på hvarje sida, d. ä. 4 nålar till höger och 4 till venster, sticka 8 hvarf mellan hvarje hoptagning, Sticka nu 50 hvarf och drag vefven till venster, samt skjut ut båda reglarna till höger.

Ställ skrufvarne 2 lika med 3 och 1 lika med 4; sticka 2 hvarf innan någon vigt påhänges på hälen; sticka 20 halfva hvarf, d. v. s. 10 hela på baksidan.

Drag vefven till venster och upplyfta på en af de små hälkammarne de 10 yttersta nålarne från högra baksidan. Häng maskan ifrån den 11 nålen på den 12 nålens maska och neddrag de ledigblifna 11 nålarne. Lägg hälkammen med de pålagda 10 maskor öfver nålarne på framsidan och vrid vefven till höger. Förfar nu på samma sätt till venster. Sedan öfverflyttas och stickas maskorna ifrån hälkammarna tills hälen är färdig på samma sätt som i föregående anvisning är nämndt. Då hälen är färdig, drag in båda reglarna, emedan vefven är till venster och ställ skrufvarna 1 & 2 lika och 3

& 4 på close. Sticka 4 hvarf rundt, tag sedan i hop 3 gånger i hvarje sida till bildande af kilen med 2 hvarf emellan hvarje hoptagning. Sticka 50 hvarf. Hoptagning till tån sker som vanligt med $1\frac{1}{2}$ hvarf emellan hvarje hoptagning.

En damstrumpa af ylle.

Förfaringssättet lika med föregående anvisning. Upplägg 48 nålar. 90 hvarf tills hoptagning. 8 ihoptagningar med 8 hvarf emellan hvarje; sedan 48 hvarf till smalbenet. Till kilen 20 halfva hvarf och sedermera lika med föregående instruktion.

Tabeller för hel- och halfstrumpor ifrån tån.

Följande tre tabeller angifva de mest olika storlekar. Vid alla storlekar slår man upp 14 nålar framtill och 13 baktill. Nålarnas och hvarfvens antal för hvarje storlek är angifvet i tabellerna. I tån stickas alltid 3, vid kilen 4 och vid benet 16, allt *halfva* hvarf mellan hvarje ökning. Sedan kilen är stickad, stickar man 4 hela hvarf innan hälen påbörjas. På damstrumpor borttages en nål mera på hvarje hörn på framsidan än man tillsatt för kilen, sedan hälen är stickad. Tabellerna äro för maskiner af klass I eller V; för klass II eller VI tillägges $\frac{1}{6}$ mera för vidden och $\frac{1}{10}$ mera för längden.

Tabell för halfstrumpor.

N:r på strumpan.	Antal nålar efter såns stickning.	Antal hvarf för foten.	Antal nålar till kilen i alla fyra hörnen.	Antal hvarf till hälen.	Antal hvarf till smalbenet.	Antal nålar till benet i alla fyra hörnen.	Antal hvarf för benet.
N:r 5	34	45	3	20	30	2	65
» 6	36	50	3	21	30	3	65
» 7	36	55	3	21	30	3	70
» 8	38	60	3	22	30	3	75
» 9	38	65	3	22	30	3	80

Tabell för damstrumpor.

N:r på strumpan.	Antal nålar efter fåns stickning.	Antal hvarf för foten.	Antal nålar till kiten i alla fyra hörn.	Antal hvarf till hälen.	Antal hvarf till smalbent.	Antal nålar sedan man ökat med 8 hela hvarf.	Antal hvarf för benet.
N:r 3	36	50	4	23	40	44	110
” 4	36	55	4	23	40	44	110
” 5	38	60	4	24	45	46	120
” 6	38	65	4	24	45	46	120
” 7	40	70	4	25	50	48	138
” 8	40	75	4	25	50	48	138

Tabell för barnstrumpor.

N:r på strumpan.	Antal nålar efter fåns stickning.	Antal hvarf för foten.	Antal nålar till kiten i alla fyra hörnen.	Antal hvarf till hälen.	Antal hvarf till smalbent.	Antal nålar sedan man ökat med 8 hela hvarf.	Antal hvarf för benet.
N:r 12	30	41	3	19	30	36	85
” 13	30	44	3	19	35	36	85
” 1	32	47	3	20	35	38	85
” 2	34	50	3	21	40	40	90

Afvig och rät stickning.

Slå upp som vanligt och sticka ett hvarf. Utskjut högra regeln bak och venstra fram. Alla skrufvarna skola stå lika ställda på 15 eller 20 o. s. v. Nu arbeta båda nålradena fram och åter. Med gröfre garn underlättar man arbetet om man neddrager hvarannan eller hvar tredje nål på framsidan; på så sätt erhålles olika mönster.

Ställes skrufven 4 på »Close» samt venstra regeln framtill inskjutes, erhålles åter en annan sorts stickning.

Drag en tråd igenom de maskor, som stickades på baksidan samt igenom de båda yttersta hörnmaskorna på framsidan. Drages nu uti arbetet så att framsidans maskor falla ned, erhålles derigenom en mycket lös stickning.

Att sticka en avfig och rät barnstrumpa.

Forma foten som vanligt till en strumpa, men utan kil; i stället för kil stickar man foten 15 hvarf längre; stanna med vefven åt höger, utskjut venstra regeln framtill, neddrag ur arbetsställning 9 nålar till venster, 3 på bak- och 6 på framsidan, slit af garnet och drag vefven åt venster, hvarigenom arbetet på framsidan faller ned.

Utskjut vidare högra regeln baktill, neddrag 9 nålar till höger, 3 på baksidan och 6 på framsidan. Flytta hvarannan nåls maska från baksidan öfver till motstående på framsidan, hvarefter alla de tomma nålarna neddragas. Ställ skrufven N:o 1 på 5 nummer hårdare, d. v. s. står den förut på 15 ställes den nu på 10. Påträäd nu garnet och sticka åt höger. Ställ skrufven 4 lika med 1 och skrufven 3 lika med 2. Använd stark vigt och liten spänning på garnet.

Sticka dubbelt den önskade längden, eller omkring 140 hela hvarf, hvarefter arbetet urtages. Den sist stickade delen bildar hälen och fastmaskas vid foten, hvarefter sidorna maskas tillsammans och man öppnar strumpan upptill och maskar upp kanten som vanligt.

Att sticka avfig och rät krage.

Man gör strumpan omkring 10 hvarf kortare och stannar med vefven åt höger, utskjuter venstra regeln framtill, sliter så utaf garnet och drager vef-

ven åt venster; derefter utskjutes högra regeln bak-till. Arbetet nedfaller på framsidan; nu tager man hvar tredje nåls maska på baksidan och flyttar öf-ver till motstående på framsidan (en mindre till venster); neddrag nu alla de tomma nålarna samt sticka omkring 20 hela hvarf och tag arbetet ur maskinen.

Ändan af det afvigt och rätt stickade arbetet fastmaskas nu vid benet, der de öppna maskorna äro som nedfölla från framsidan.

Kragens fastmaskning vid strumpan från avvig-sidan sker med en stoppnål på följande sätt: man tager två maskor från benet och drager tråden der-igenom, sedan två maskor från kragen och drager tråden äfven igenom dem. Nu drages nålen igenom den maskan af benet, genom hvilken man redan förut dragit garnet, samt äfven igenom nästa nya maska, derefter genom den förut genomdragna ma-skan på kragen och ytterligare genom en ny derstädes.

På detta sätt fortfar man att maska ihop en förut genomdragen och en ny, hvarvid nålen föres under den gamla och upp igenom den nya maskan. Hälen kan äfven ihopmaskas på detta sätt med af-vigsidan ut. Sedan klippes kragen upp, hvarefter sidorna ihopsys och kanten uppomkring ihopmaskas som vanligt.

Att sticka randiga strumpor.

Använd för hvarje färg en särskild spole. För barnstrumpor stickas 4 hela hvarf af hvarje färg. Vexla om färgerna då vefven står åt höger. Knyt den nya färgen vid den gamla och drag garnet igenom garnledaren ned imellan arbetet så att första maskan bildas af den nya färgen. Knutarna afklip-pas sedan, hvarefter garnändarna fästas på avvigsidan.

Barnskor.

Uppskjut 10 nålar på fram- och baksidan samt öka ut i tån till dess man har 20 nålar framtill. Flytta nu hvarannan nåls maska på framsidan till nålarna bredvid åt *venster till*; men låt nålarna kvarstå i arbetsställning.

Sticka 2 hela hvarf och flytta hvarannan maska till nålarna bredvid åt *höger till*.

Afflytta ej de två yttersta hörnnålarna. Fortsätt så att omvexlande flytta från höger till venster och från venster till höger med 2 hela hvarf mellan hvarje flyttning. När man så har stickat 20 hela hvarf gör man hälen.

Sedan hälen är färdig, stickar man 5 hela hvarf omkring, hvarefter man flyttar hvarannan maska till nålarna bredvid, lika rundtomkring strumpan, men ej neddrager de tomma nålarna. Derigenom bildas en rad små hål, hvori man sedan kan inträda en snodd till att hopdraga kängan med. Sticka deretter omkring 12 hvarf och sluta den som vanligt.

Att sticka öppen stickning, dubbel bredd.

Ställ alla skrufvarna lika och slå upp som vanligt. Skjut sedan ut båda reglarna till höger.

Drag vefven åt höger.

Utskjut båda reglarna till venster och drag vefven åt venster.

Skjut de skifvor, som äro under nällocksöppnarne, åt venster så att de gå öfver reglarna och drag vefven åt höger.

Skjut in båda reglarna till venster, samt sticka ett helt hvarf omkring.

Utskjut båda reglarna till venster och drag vefven åt venster.

Skjut nu båda skifvorna öfver reglarna åt venster och drag vefven åt höger.

Inskjut båda venstra reglarna samt sticka ett hvarf omkring.

På detta sätt fortfares under hela stickningen. Observera, att då garnet kommer från höger på baksidan utskjutas båda reglarna till venster och skifvorna förändras då vefven är åt venster.

Då garnet kommer från höger på framsidan inskjutas båda venstra reglarna. Arbetet blifver öppet på högra sidan. Ökningar och minskningar ske naturligtvis till höger.

Att sticka dubbelpatent.

De skifvor, som äro inuti ramen under skrufvarna 3 och 4, måste ombytas och de mindre (extra) insättas. Skrufvarna 3 och 4 ställas på »Close» och de öfriga som till afvig och rät stickning; reglarna äfvenså. Nu bilda sig 2 maskor på nålarna innan de falla utaf. Man kan äfvenså sticka halfpatent, om man blott insätter en ny skifva antingen under skrufven 3 eller 4.

Nålskurant.

Class I med 96 nålar, nålrum 20 centimeters Rdr 180.

» II	» 110	»	»	»	»	» 200.
» V	» 122	»	»	26	»	» 275.
» VI	» 142	»	»	»	»	» 300.
» III	» 152	»	»	»	»	» 325.

Class V, VI, III hafva nålbäddarna af stål.

Class I och V hafva lika nålar och nålställning.
De egna sig bäst för gröfre garn.

Class II och VI med lika nålar och nålställning,
något finare än de förra. De egna sig för
finare ylle och medelfint bomullsgarn.

Class III har finare nålställning för fint ylle
och bomullsgarn.

