

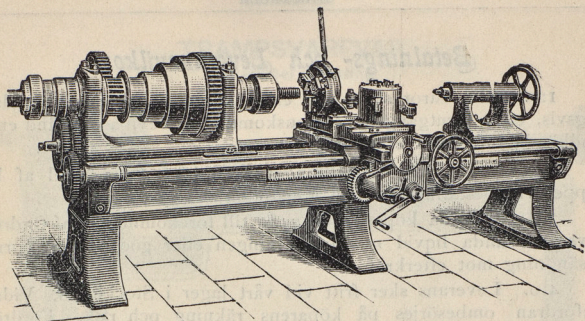
[Priskuranter]; [Intyg] - 1

Graham Brothers

Vardagstryck Affärstryck 1800-tal 8:o



National Library
of Sweden



GRAHAM BROTHERS'

STOCKHOLM

PRISLISTA

N:o 0

å

VERKTYGS-MASKINER

m. m.

för

Jern och Metall.

Utän förbindelse vid prisförändring.

Kontor: Slottsbacken 6.

Telegrafadress:

Graham, Stockholm.



Telefonnummer:

Bell-.....145.

Allm.....20 06.

Telefonnummer till lagret, 13 Garfvaregatan (hörn af Kungsholms torg):

Bell-.....831.

Allm.....48 89.

Betalnings- och Leveransvilkor.

1:o. Alla varor säljas per extra kontant, och endast undantagsvis, efter förutgången öfverenskommelse, beviljas anstånd emot godkända referenser eller säkerhet.

2:o. Vid större beställningar erlägges en tredjedel af beloppet vid beställningen och återstoden vid leveransen.

3:o. Okända köpare behagade till förekommande af fördröjd leverans sända likvid *med* beställningen eller godkänna varornas afsändning mot efterkraf.

4:o. Leverans sker fritt vid vårt lager i Stockholm. Vidare befordran ombesörjes på köparens räkning och risk. Fördröjd leverans till följd af »force majeure», brand, strike, sjöolyckor eller dylikt upphäfver icke gjord beställning och medför icke ersättningskyldighet för oss.

5:o. Emballage, då sådant anbringas, beräknas till nettokostnad.

6:o. Alla föregående kataloger och prislister, för så vidt häri beskrifna varor deraf beröras, annulleras härmed, och kunna priserna i nu föreliggande undergå förändring utan föregående tillkännagifvande.

7:o. Uppgifterna om mått, vikt etc. äro så noggranna som de dels efter verkligheten, dels efter beräkning kunnat bestämmas, men få dock endast anses såsom närmevärden.

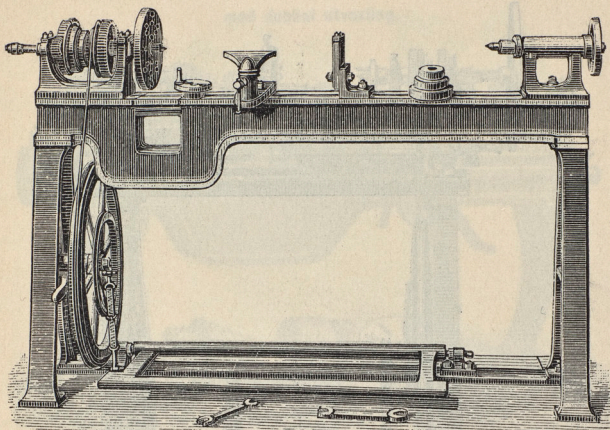
8:o. De i denna katalog förekommande **illustrationer äro i de flesta fall trogna afbildningar** af de föremål de representera; men i många fall äro så väl konstruktion som utrustning olika för-olika storlekar; dels förändras och förbättras detaljerna oupphörligen, med anledning hvaraf träsnitten endast få betraktas såsom en ungefärlig antydning om i fråga varande föremåls utseende. — Fordrar köpare närmare bestämmelse härom, äro vi städe med nöje beredda att lemna behöfliga upplysningar.

9:o. Vid beställning efter denna katalog anhålles, att så noggranna uppgifter som möjligt lemnas om de önskade varornas nummer, märken etc., och att **katalogens nummer och pagina alltid återopas**, på det misstag i expeditionen eller onödig och tidsödande korrespondens må undvikas.

10. De med stöd af denna katalog afgifna beställningar utföras på ofvan nämnda villkor med endast sådana ändringar, som genom särskild öfverenskommelse betingas.

Graham Brothers.

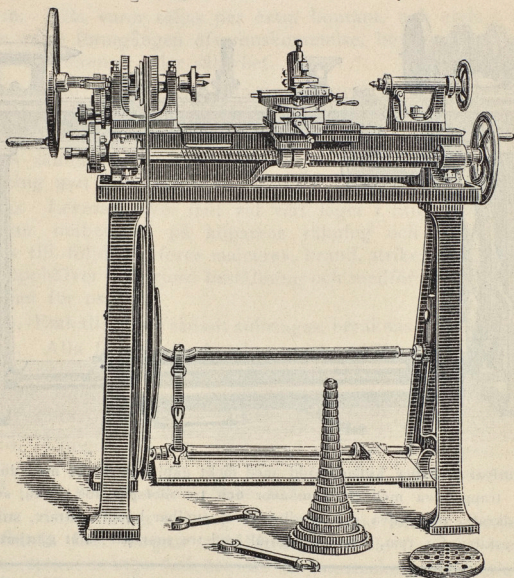
TRAMPSVARFVAR
med dubbel utväxling.



Svarfvarne hafva hyflad bädd med täckt gap, fast docka med dubbel utväxling, trappskifva med tre rembanor **och** tre snörspår, lös docka, svänghjul för handkraft, planskifva och medbringare, ställbar handförsättare, stöddocka, lös trappskifva för rem, trampsvänghjul med tre snörspår samt gjutjernstramp.

Dubb- höjd	B ä d d		Intager mellan centra	Gapets djup	Vigt c:a	Pris
	längd	bredd				
eng. tum	eng. tum	eng. tum	eng. tum	eng. tum	centner	Kronor
5	36	7	20	5	3.9	210
5	48	7	30	5	4.2	225
6	48	7 ³ / ₄	26	6	4.8	260
6	60	7 ³ / ₄	36	6	5.1	285
6	72	8	42	6	6.0	320
6	78	8	55	6	6.6	350
7	48	7 ¹ / ₂	26	6	4.8	270
7	60	7 ¹ / ₂	36	6	5.1	295
7	72	8	42	6	6.0	330
7	78	8	55	6	6.6	360

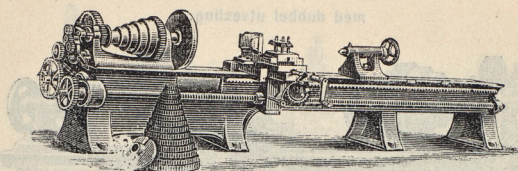
GÄNGSKÄRNINGS-SVARF
att drivas för hand eller med tramp.



Svarfven är starkt byggd och försedd med frästa kughjul å fasta dockan samt omkastnings-apparat för höger- och venster-gängning; särdeles stark kombinerad support, stöd- och lös-docka. Bådden är fast å ett gjutet jernbord för upplägning af verktyg. Svänghjulet har tre snör-spår och drives af vefaxel medelst tramp. En sats skrufskärningshjul för Whitworths-stigning, medbringare och planskifva, svänghjul med vef å fasta dockan för svarfvens drifning med handkraft samt nödiga skrufnycklar medfölja.

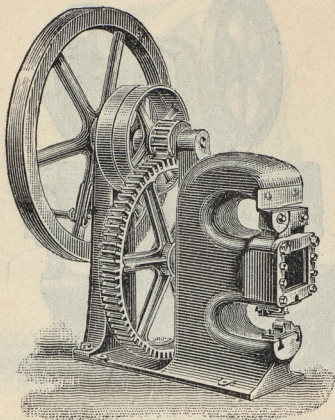
Dubbhöjd	eng. tum	4
Båddens längd	»	32
D:o bredd	»	5 ³ / ₄
Gapets djup	»	2 ¹ / ₄
Högsta diameter, som kan intagas	»	12
Vigt	c:a ctr	4
Pris		Kronor 340

GÄNGSKÄRNINGS-SVARFVAR
med öfvertäckt gap.



N u m m e r	2	3	3 a	4	5
Dubbhöjd eng. tum	6	7	7 ¹ / ₂	8	9
Bäddlängd »	72	96	96	120	126
Gapets bredd »	9	9 ¹ / ₂	11	13	12 ¹ / ₂
D:o djup »	6	7	7 ³ / ₄	9	9
Intager med gapet, diam. »	26	28	30	32	36
D:o mellan spetsarne »	39	57	57	75	75
Vigt c:a ctr	17	23	25	35	42
Sjelfmatande i längd o. tvärriktning medelst bakaxel, utan gängskärning kronor	660.00	760.00	860.00	960.00	1,165.00
Sjelfmatande i längdriktning o. med gängskärning medelst ledareskruf, utan bakaxel . . . »	760.00	860.00	960.00	1,060.00	1,265.00
Sjelfmatande i längd o. tvärriktning medelst bakaxel och för gängskärn. medelst ledareskruf . . . »	810.00	910.00	1,010.00	1,110.00	1,315.00
Pris pr fot längre el. kort. bädd . . . »	25.00	30.00	35.00	35.00	40.00
N u m m e r	6	7	8	9	10
Dubbhöjd eng. tum	10	12	14	16	18
Bäddlängd »	156	192	192	192	180
Gapets bredd »	15	18	20	21	21
D:o djup »	10 ¹ / ₂	13 ¹ / ₂	13	13	14 ¹ / ₂
Intager med gapet, diam. »	40	52	54	57	64
D:o mellan spetsarne »	96	132	120	114	96
Vigt c:a ctr	54	91	114	138	156
Sjelfmatande i längd o. tvärriktning medelst bakaxel, utan gängskärning kronor	1,415.00	1,920.00	2,425.00	2,830.00	3,030.00
Sjelfmatande i längdriktning o. med gängskärning medelst ledareskruf, utan bakaxel . . . »	1,515.00	2,125.00	2,630.00	3,030.00	3,335.00
Sjelfmatande i längd o. tvärriktning medelst bakaxel och för gängskärn. medelst ledareskruf . . . »	1,620.00	2,225.00	2,730.00	3,130.00	3,535.00
Pris pr fot längre el. kort. bädd . . . »	50.00	60.00	70.00	80.00	90.00

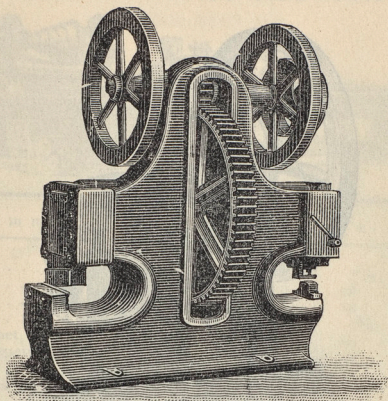
SAX- OCH STANSMASKINER.



Sax och stans äro placerade på samma sida. Saxen är anordnad i vinkel, så att långa stänger kunna afklippas. Maskinen är försedd med excentrisk stälaxel, stark utväxling, tungt svänghjul samt fast och lös remskifva. Fränslagningsrörelse, som möjliggör slidens afstängning utan att maskinen samtidigt stoppas, anbringas endast på särskild beställning. Med hvarje maskin följa stans och dyna samt ett par saxblad.

Stansar		Klip- per plåt- tjock- lek	Gapens djup		Vigt	Pris utan sväng- hjul	Pris extra för stort svänghjul och vef att drivas för hand och ånga	Pris extra monterad på fyra hjul	Pris extra för stål-slid och af- stäng- nings- rörelse
hål- diam.	plåt- tjock- lek		vid stan- sen	vid saxen					
eng. tum	eng. tum	eng. tum	eng. tum	eng. tum	c:a ctr	kr.	kr.	kr.	kr.
1/2	3/8	3/8	9	9	18	560	45	45	70
5/8	1/2	1/2	10	10	30	715	70	45	70
3/4	5/8	5/8	12	11	42	850	70	45	90
3/4	3/4	3/4	14	12	60	1,115	70	45	90
7/8	7/8	7/8	17	14	72	1,450	70	70	115
I	I	I	18	18	108	2,000	Med dubbel utväxling o. endast för maskinkraft.		

SAX- OCH STANSMASKINER.



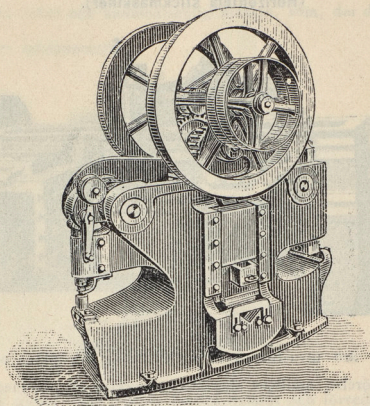
Sax och stans äro placerade på hvar sin sida om maskinen. Sliderna drifvas af en stark excenter-axel med enkel utvexling, två svänghjul samt fast och lös remskifva. Stans-sliden är försedd med fränslagnings-anordning, och handtag förefinnas å ömse sidor för densammas användande. Med hvarje maskin följa ett par saxblad af bästa gjutstål samt en stans och dyna.

Stansar		Klipper plåt- tjocklek	Gapens djup	Vigt cirka	Pris med rem- skifvor	Pris extra med ångmaskin	Pris extra för saxen anordnad i vinkel att klippalånga stänger
hål- diam.	plåt- tjocklek						
eng. tum	eng. tum	eng. tum	eng. tum	centner	kronor	kronor	kronor
$\frac{5}{8}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{5}{8}$	14	54	1,225	400	115
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	16	78	1,560	445	115
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	20	96	1,780	445	115

Dessa maskiner äro af vanliga storlekar, som emellertid kunna lämpas efter köparens behof mot extra kostnad.

Maskinerna tillverkas äfven med stans å båda sidor till samma pris.

SAX- OCH STANSMASKINER.
med häfstängsanordning.



Maskinerna äro anordnade för klippning vid den ena änden och stansning vid den andra, och levereras med eller utan vinkeljerns-sax på ena sidan. Stanssliden drives genom en häfstång och kam-anordning, så beskaffad, att sliden sänker och höjer sig till slagets fulla längd på ungefär halfva den tid hufvud-axeln gör ett slag, sålunda beredande god tid för arbetsämnets inriktning. Dessutom äro stans- och vinkeljerns-sliderna försedda med fränslagnings-anordning.

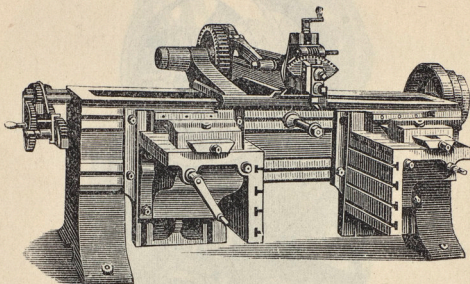
Sax-sliden drives medelst excenterrörelse, som är lämpligare för klippning än ofvanskrifna. Vinkeljerns-saxen drives från en på hufvud-axeln anbragt ex-center. Maskinerna äro försedda med stark dubbel utvexling, två svänghjul, fast och lös remskifva, ett par sax-skär samt en stans och dyna, och kunna drivas med stor hastighet eller 25 till 30 slag i minuten på hufvud-axeln.

Stansar		Gapens diam. eng. tum	Vigt cirka centner	Pris kronor	Med vinkeljerns-sax			Utrust. med ång- maskin extra kronor
hål- diam. eng. tum	plåt- tjocklek eng. tum				Klipper eng. tum	Vigt cirka centner	Pris kronor	
$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	18	60	1,670	3 × 3	66	1,890	445
$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	18	96	2,005	4 × 4	108	2,335	445

Maskinerna kunna genom ramens tudelning förvandlas till två särskilda maskiner, den ena för stansning och den andra för klippning. Extra stansar och dynor för mindre än ofvan angifna dimensioner levereras mot särskild afgift. Maskinerna levereras äfven för stansning i båda ändar till samma pris.

SHAPING—MASKINER.

(Horizontela stickmaskiner).

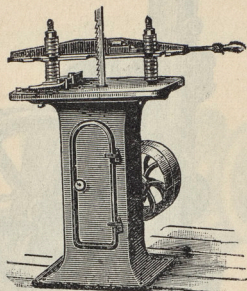


Maskinerna äro utrustade med sjelfmatning för plan- och rundhyfling, hastig återgångs-rörelse, ställbart slag samt supporten försedd med graderadt segment för olika vinklar. Borden hafva sidoplan med T-spår och äro ställbara så väl i längd- som höjdriktning. Med maskinerna följa takt-rörelse och behöfliga skrufnycklar.

№	Slagets	Bäddens	Hyflar	Ungefärlig	Pris med	Pris med	Pris med sjelfmatn. för vertikal- och vinkel- hyfling kr nor
	längd	längd	i längd	vigt	ett bord	två bord	
	eng. tum	eng. tum	eng. tum	centner	kronor	kronor	
1	6	36	24	20	810	—	110
2	8	42	28	24	1,010	—	110
3	10	42	24	30	1,215	—	110
4	12	72	54	48	1,455	1,620	110
5	14	72	54	48	1,555	1,720	155
6	16	72	54	73	1,860	2,020	155
7	18	96	68	125	—	2,930	—

KILSPÅRS-FRÄSMASKIN.

En särdeles enkel och ändamålsenlig maskin, som, der den kan användas, inom kort ersätter inköpspriset.



Stativet är gjutet i ett stycke, bordet hyfladt och försedt med stödbultar, så att den till behandling upplagda pjesen genast inriktas och fästes medelst tvärstycket; alla lagergångar och kuggjul äro fullkomligt skyddade för spån m. m. Frässtängan fästes och utbytes lätt; spårets djup bestämmes genom en vid matningen anbragt ställskruf.

Remskifvorna äro 13 tum \times $4\frac{1}{2}$ tum och skola göra 350 slag i minuten. Denna maskin fräser f. o. m. $\frac{1}{4}$ tums t. o. m. 1 tums spår fort och fullkomligt korrekt. På en timme kunna ca 25 å 30 ordinära spår fräsas uti mindre remskifvor eller kuggjul.

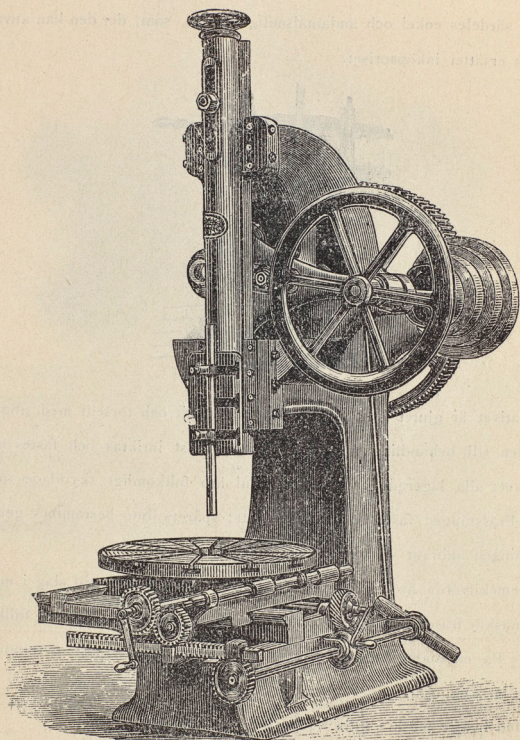
Med hvarje maskin följa $\frac{3}{8}$ '' och $\frac{1}{2}$ '' frässtänger.

Pris komplett kronor 385.00

Pris å Fräs-stänger, kronor per styck.

$\frac{1}{4}$ ''	$\frac{5}{16}$ ''	$\frac{3}{8}$ ''	$\frac{7}{16}$ ''	$\frac{1}{2}$ ''	$\frac{9}{16}$ ''	$\frac{5}{8}$ ''	$\frac{11}{16}$ ''	$\frac{3}{4}$ ''	$\frac{13}{16}$ ''	$\frac{7}{8}$ ''	1''
7.75	8.75	9.75	10.50	11.50	12.50	13.50	14.50	15.50	16.50	17.50	19.25

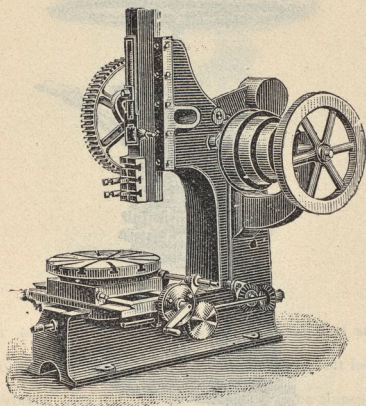
STICKMASKINER
utan balans.



Ståndaren och foten äro gjutna i ett stycke. Maskinerna äro sjelfmatande i cirkel-, längd- och tvärriktning, med föränderlig slaglängd samt rörligt bord. Matningsrörelserna äro oberoende af hvarandra och fränkopplas lätt. Takrörelse samt behöfliga skrufnycklar medfölja hvarje maskin.

Slagets längd eng. tum	4	6	8	9	10	12	15
Intager idiam. »	18	30	42	42	48	60	66
Vigt c:a ctr	14	30	42	47	60	84	108
Pris kronor	860	1,110	1,315	1,720	1,920	2,525	3,030

STICKMASKINER
med balans.

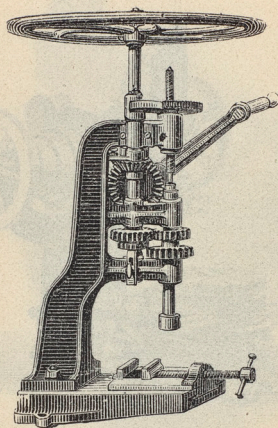


Dessa maskiner äro utrustade lika som föregående, men af något olika konstruktion.

Slagets längd eng. tum	I n t a g e r eng. tum		M a t a r e r ö r e l s e eng. tum		Vigt cirka Centner	Kronor
	diameter	höjd	längdriktn.	tvärrikt.		
12	45	16	21	15	54	1,900
14	60	23	30	24	102	2,900
20	72	32	36	30	180	4,450
24	84	36	54	36	360	7,790
30	96	42	72	57	540	12,250

BÄNK-BORRMASKIN

för hand- eller maskinkraft.



Maskinen är enkel och lättskött samt försedd med parallelskrufstycke, svänghjul, dubbel utväxling med tvenne hastigheter, sjelfmatning samt vef eller remskifvor. Lämplig för smeder och mindre verkstäder.

Maskinens höjd eng. tum 30.

Svänghjulets diameter » » 20.

Intager i diameter » » 14.

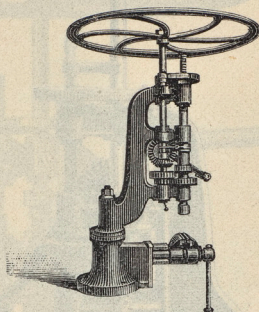
Vigt c:a ctr $1\frac{1}{5}$.

Pris för handkraft Kronor 65.

» » hand- och maskinkraft » 75.

BÄNK-BORRMASKINER

för hand- och maskinkraft.

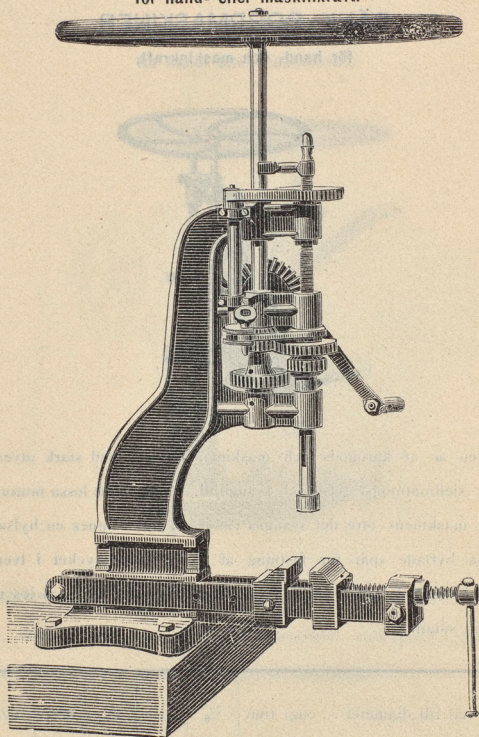


Ramen är af kärngods och maskinen försedd med stark utväxling, två hastigheter, sjelfmatningsrörelse och svänghjul. Genom att lossa muttern bakom ramen kan maskinens öfre del svängas rundt. I foten finnes en hylsa, försedd med dubbla hyflade spår för fästning af parallel-skrufstycket i trenne olika höjder och i vertikal eller horisontel riktning. Vef samt fast och lös remskifva anbringas på sidan.

Att borra hål till diameter . . eng. tum	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$
Svänghjulets diameter » »	28	32	36	38	38	40
Intager i » »	24	26	24	24	27	28
Maskinens höjd » »	42	48	52	48	56	58
» vikt c:a ctr	2.4	3.3	3.6	3.9	5.1	6.3
Pris , för handkraft Kronor	115	135	140	160	190	220
» för maskinkraft »	125	140	150	175	205	230

GRAHAM BROTHERS
STOCKHOLM

BÄNK-BORMASKINER
för hand- eller maskinkraft.

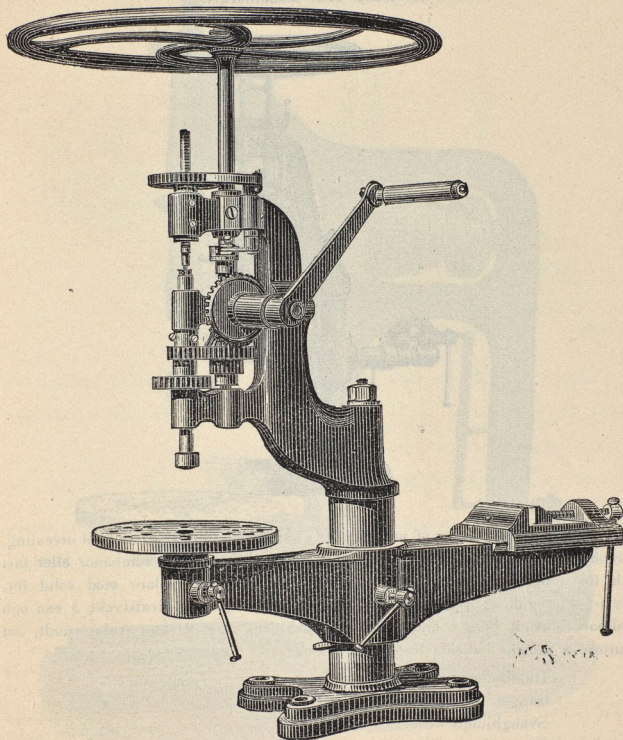


N:o 29 a är försedd med enkel utvexling, de öfriga med dubbel

N:o	Sväng- hjulets diam. eng. tum	Borrar hål upp till eng. tum	Intager diameter eng. tum	Vigt cirka centner	Maskinens höjd eng. tum	Att drivas för hand Pris kronor	Att drivas för hand- o. maskinkraft Pris kronorextra
00	20	$\frac{3}{4}$	16	1.20	37	75	15
00	32	1	20	2.40	39	105	15
00	36	$1\frac{1}{4}$	22	3.00	42	130	15
00	38	$1\frac{1}{2}$	25	3.60	52	145	15
00	40	$1\frac{5}{8}$	28	4.80	54	165	15

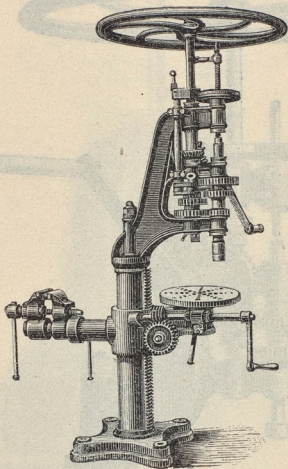
GRAHAM BROTHERS
STOCKHOLM

BÄNK-BORMASKINER
för hand- och maskinkraft.



N ^o	Svånghju- lets diam. eng. tum	Planskif- vans diam. eng. tum	Intager i diam. eng. tum	Vigt cirka centner	Borrar hål upp till eng. tum	Pris för handkraft kronor	Pris för maskin- kraft kronor
41	30	13	24	3.60	$\frac{7}{8}$	140	160
42	32	14	26	4.20	1	150	170

PELARE-BORRMASKIN
för hand- eller maskinkraft.

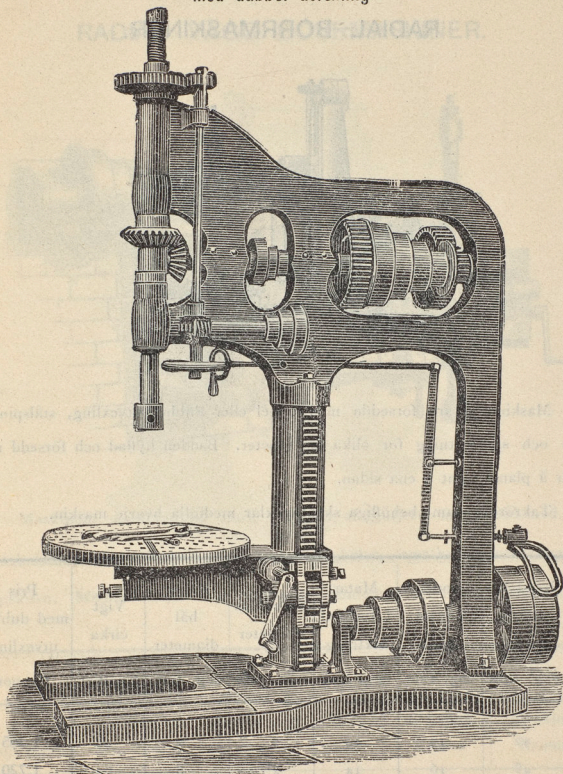


Försedd med lager af metall eller gjutjernsbussningar, tredubbel utvexling, föränderlig sjelfmatnings-rörelse, handvef, trappskifva med 3 rembanor eller fast och lös remskifva vid sidan, svänghjul, blanksvarfvad pelare med solid fot. Flytt- och vridbart tvärstycke med blankpoleradt parallelskrufstycke å ena och ställbart borrarad bord å andra sidan. Maskinens öfverdel kan vridas rundt, om muttern å ramens baksida lösskrufvas.

Håldiameter, som kan borrar	eng. tum	2.
Intager diameter	»	28.
Svänghjulets d:o	»	43.
Planskifvans d:o	»	20.
Maskinens höjd	c:a ctr	78.
D:o vigt	c:a ctr	11.

Pris: för handkraft	Kronor	365.
» » och maskinkraft	»	380.
» extra för metallbussningar till lager	»	30.
» » » tåkrörelse	»	75.

PELARE-BORRMASKINER
med dubbel utvexling.



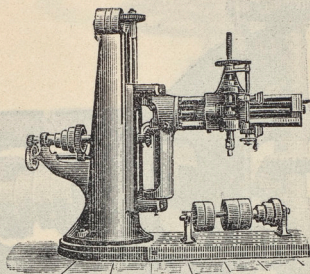
A intager 3 fot i diameter med spindel af $2\frac{1}{2}$ tums diameter, hand- och sjelfmatning för 12 tums stigning, 30 tums bord, som kan svängas åt sidorna samt höjas och sänkas på pelaren med dref- och kuggstång. Foten är hyflad och försedd med T-spår för att derå fästa större föremål.

Vigt c:a 30 centner Pris kronor 960.

B intager 2 fot 6 tum i diameter med spindel af 2 tums diameter, hand- och sjelfmatning för 11 tums stigning och 24 tums bord. För öfrigt med samma utrustning som A.

Vigt c:a 24 centner Pris kronor 810.

RADIAL-BORRMASKINER.

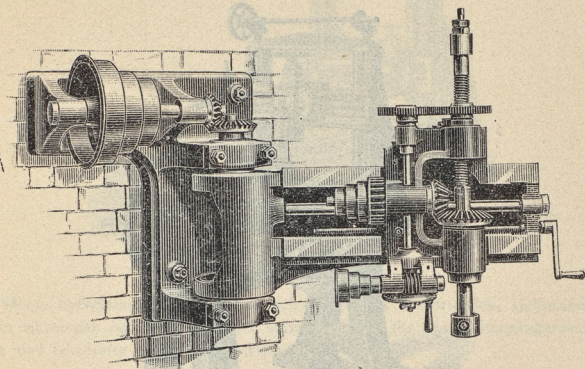


Maskinerna äro försedda med enkel eller dubbel utväxling, stålspindel, hand- och sjelfmatning för olika hastigheter. Bådden hyflad och försedd med T-spår å planet samt å ena sidan.

Takrörelse samt behöfliga skrufnycklar medfölja hvarje maskin.

N ^o	Spindelns största radie eng. tum	Spindelns minsta radie eng. tum	Matar i vertikal riktning eng. tum	Spindelns diameter eng. tum	Borrar hål diameter eng. tum	Vigt cirka Centner	Pris med dubbel utväxling Kronor
1	42	15	10	2	2	48	1,365
2	48	16	14	2 ¹ / ₄	8	65	1,720
3	63	24	15	2 ¹ / ₄	—	84	2,020
4	54	—	15	2 ¹ / ₂	—	78	2,020
5	66	—	16	2 ³ / ₄	12	120	3,030
6	81	—	18	3	—	132	3,535
7	78	—	24	3 ¹ / ₄	—	156	4,040

RADIAL VÄGG-BORRMASKINER.

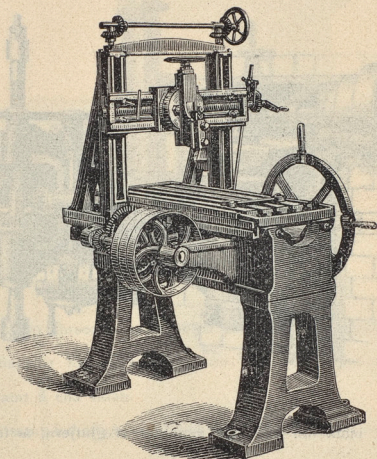


Maskinen, monterad på stark väggplåt af gjutjern, är försedd med stålspindel, hand- och sjelfmatning för olika hastigheter, samt kraftig utvexling och trappskifva. Med maskinen följa takt rörelse, remledare och nödiga skrufnycklar.

Radie	Spindelns diameter	Matar i vertikal riktning	Vigt cirka	Pris med enkel utvexling	Pris med dubbel utvexling
eng. tum.	eng. tum.	eng. tum.	Centner	Kronor	Kronor
42	2	10	26	890	1,025
48	2	10	29	1,025	1,160
54	2 ¹ / ₄	10	42	1,335	1,515
60	2 ¹ / ₄	10	45	1,515	1,700

HYFVEL-MASKINER

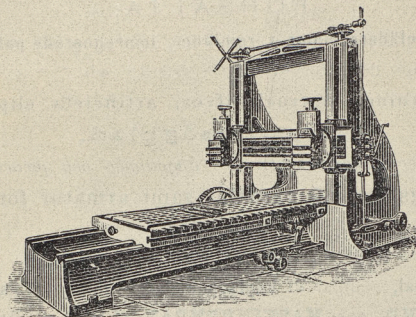
för hand- och maskinkraft.



Maskinerna äro starkt bygda, sjelfmatande i tvärriktning och kunna drivas för hand- eller maskinkraft medelst dref och kuggstång och äro försedda med tre remskifvor, svänghjul med fyra handtag och hastig återgångsrörelse. Minsta storleken saknar fötter.

Intager i längd	eng. tum	16	24	32
» i bredd	»	12	16	18
» under supporten	»	8	12	16
Vigt	c:a centner	6.6	12	16.8
Pris	Kronor	365	590	750

HYFVEL-MASKINER.



N:r 7 och 8.

Dessa hyfvelmaskiner äro solida och af praktisk konstruktion, sjelfmatande i alla riktningar och försedda med stark utväxling för hastig återgångsrörelse, samt med taktörelse och nödiga skrufnycklar.

Dimensioner och pris:

N:o	H y f l a			Vigt cirka centner	Pris med en support kronor	Pris per fot för längre eller kortare hyfling kronor	Extra support kronor
	längd eng. tum	bredd eng. tum	höjd eng. tum				
1	24	18	16	22	910.00	—	—
2	48	24	24	38	1,210.00	70.00	—
3	72	30	30	62	1,620.00	80.00	—
4	96	36	36	84	2,225.00	100.00	—
5	120	42	42	126	2,930.00	155.00	400.00
6	144	48	48	204	4,445.00	185.00	505.00
7	144	60	60	288	5,555.00	225.00	505.00
8	144	72	72	384	7,475.00	285.00	610.00
9	192	90	90	576	10,300.00	355.00	810.00

Maskinerna N:r 1 och 5 äro illustrerade å följande sidor samt N:ris 7 och 8 här ofvan.

GRAHAM BROTHERS

FÖRSÄLJA:

prima maskinläderremmar o. remläder, impregnerade patentremmar,
alla slags remfästen, syremmar och remsmörja,
talkpackning, smergelskifvor, artificiella slipstenar,
cirkulärsågblad,

isoleringskomposition för ångpannor och jernrör,

Alla slags rör och rördelar samt armatur för vatten
och ånga.

Maskin-oljor af flera slag,

bomullstrassel, slangar af kautschuk, läder, linne och hampa m. m.,

HAND- och MASKINPUMPAR af många slag,

Stål- och Jerltrådslinor, Differential- och Londonblock,

JERN- och STÅLRÄLS samt **JERNVÄGSMATERIEL**,

Asbestvaror i stort urval,

Grahams eldfärg till skydd mot eldfara,

TRÖSKVERK efter stift- och slag-system,

hästvandringar, hackelsemaskiner,

Grahams qvarnar med vertikala stenar,

QVARNVERK och **SÅGBÄNKAR**,

ÅNGMASKINER och **ÅNGPANNOR**,

LOKOMOBILER och **ÅNGTRÖSKVERK**,

verktyg och verktygsmaskiner för jern och trä,

centrifugalpumpar och pumpmaskiner samt andra uppfordrings-
verk, hamn- och löpkranar, winschar, domkrafter.

GUMMIVAROR,

Stenkrossningsmaskiner och Ångvältar

m. m., m. m.

GRAHAM BROTHERS

STOCKHOLM.