

PER PERSSONS VÄF- & STICKMASKIN

**Beskrifning och anvisning för användandet  
af väf- & stickmaskiner tillverkade  
af aktiebolaget Per Perssons väf- &  
stickmaskin.**

Stockholm  
1899

# EOD – Miljoner böcker bara en knapptryckning bort. I mer än 10 europeiska länder!



## Tack för att du väljer EOD!

Europeiska bibliotek har miljontals böcker från 1400- till 1900-talet i sina samlingar. Alla dessa böcker går nu att få som e-böcker – de är bara ett musklick bort. Sök i katalogen från något av biblioteken i eBooks on Demand- nätverket (EOD) och beställ boken som e-bok – tillgängligt från hela världen, 24 timmar per dag och 7 dagar i veckan. Boken digitaliseras och blir tillgänglig för dig som e-bok.

## EOD bokens fördelar!

- Få samma utseende och känsla som med originalet!
- Använd ditt standardprogram för att läsa boken på skärmen, zooma och navigera genom boken.
- Skriv ut enstaka sidor eller hela boken.
- *Sök:* Använd fulltextsökning för enskilda fraser.
- *Klipp & klistra:* Kopiera bilder och delar av texten till andra applikationer (t.ex. ordbehandlingsprogram).

## Villkor för användning

Genom att använda EOD-tjänsten accepterar du de villkor som ställs av biblioteket som äger den aktuella boken.

- Villkoren på svenska: <http://books2ebooks.eu/odm/html/nls/sv/agb.html>

## Fler e-böcker

Redan nu erbjuder 30 bibliotek från 12 europeiska länder denna service.

Mer information finns tillgängliga via <http://books2ebooks.eu> alla boken.

- <http://search.books2ebooks.eu/>

TELEGRAFADRESS.

"STICKMASKIN".

280

34-32

AKTIEBOLAGET

PER PERSSONS

VÄF- & STICKMASKIN

STOCKHOLM.



note out Craford 94/229 m. 2.50:-

BESKRIFNING OCH ANVISNING

FÖR ANVÄNDANDET AF

# VÄF- & STICKMASKINER

TILLVERKADE AF

AKTIEBOLAGET

PER PERSSONS VÄF- & STICKMASKIN

STOCKHOLM.



pick a

## Förord.



Föreliggande arbete är afsedt att tjena dem till ledning, som lära sig handhafvandet af våra Väf- och Stickmaskiner.

Vi önska att få dessa väl förstådda, rätt och mångsidigt använda, samt hoppas, att hvad vi här i en enkel och lättfattlig form skrifvit, skall vara till fyllest för att derefter — äfven på egen hand — lära sig maskinernas skötande, samt förfärdigandet af de artiklar som på desamma kunna åstadkommas.



## I N N E H Å L L.

### Afdelning I.

Maskinens uppäckning.....	pag. 5
Tillhörande apparater .....	» »
Bordet och maskinens uppsättande .....	» 6

### Afdelning II.

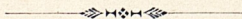
Beskrifning öfver maskinen, dess rörelse, isärtagning och sammansättning .....	» 9
Beskrifning öfver strumpmaskinerna.....	» 16

### Afdelning III.

A. Nålbäddarnes läge vid uppställningen af nålarne .....	» 20
B. Maskinens inställning, samt de olika arbetenas utförande.....	» 21
C. Felaktigheter i arbetet samt deras afhjelpande .....	» 30
D. Arbetets façonerung.....	» 31

### Afdelning IV.

Räkneapparaten med Mönsterkort.....	» 34
Nåluppställningar till mönsterstickning .....	» 40
Nålarnes uppställning i kanterna för olika mönster .....	» 52
Nålarnes uppställning i kanterna för hopsömnad af arbeten .....	» 53
Profstickningar och deras ordnande.....	» 54
Afbildningar af div. reservdelar.	
» » » plagg, förfärdigade efter mön- sterkort, som icke gratis medfölja maskinerna men kunna rekvireras särskildt.	



## I.

## Uppackningen af maskinen.

Sedan locket till lådan aflagits, uppackas dess innehåll i den nummerordning här angifves:

				5
				3
6	1	8	7	3
		2		3
		9		4 3

- |                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| 1. Venstra stödet,  | 6. Inpackade småredskap, |
| 2. Garnvindan,      | 7. Högra stödet,         |
| 3. Spolarne,        | 8. Maskinen,             |
| 4. Spolställningen, | 9. Tillbehör,            |
| 5. Spolmaskinen,    | 10. Vigterna.            |

Huru uppackningen bör verkställas är äfven angifvet å insidan af packlådans lock.

## Apparaterna.

Med hvarje maskin följa de för densamma skötande erforderliga apparater, äfvensom vissa reservdelar, nämligen:

- |                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| 1 Spolmaskin,                      | 3 Hoptagare med nålar, |
| 3 Spolar,                          | 1 Arbetskrok,          |
| 1 Garnvinda,                       | 2 Hällkammrar,         |
| 1 Spolställning,                   | 1 Hälbygel,            |
| 1 Uppläggskam,                     | 1 Skenkrok,            |
| 1 Arbetsspänne,                    | 6 Reservnålar,         |
| 2 krokor med $\frac{1}{4}$ vigter, | 6 Hoptagarenålar,      |
| 2 $\frac{1}{2}$ " " " "            | 1 Skrufmejsel,         |
| 2 $\frac{1}{1}$ " " " "            | 1 Oljekanna,           |
| 1 päronformig vigt,                | 1 flaska olja          |
- samt katalog med anvisning för maskinens användning, och mönsterkort.

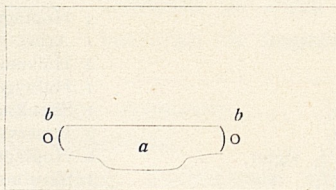
När och huru apparaterna skola användas finnes angifvet i katalogen.

## Bordet.

Detta bör om möjligt ställas så, att den som sköter maskinen sitter med venstra sidan åt fönstret. De bord, som säljas af fabriken, äro försedda med låda för apparaternas förvarande, samt en vridbar arm att sätta garnvindan på under det man spolar. Spolmaskinen fastskrufvas å ena hörnet af bordet.

De som ej vilja köpa bord, kunna åstadkomma ett billigt sådant genom att låta göra en bordskifva, 25 mm. tjock, 50 cm. bred och 90 å 100 cm. lång. Denna fastskrufvas med ena ändan i fönsterkarmen; under andra ändan sättes en stadig fot af fönsterkarmens höjd.

I bordet göres en utskärning (*a*) lika nedanstående teckning och öfver denna lägges maskinen. Invid urskärningen borras hål (*b b*), som passa mot skrufhålerna i maskinen, hvar efter denna fästes med de bland apparaterna befintliga skrufvarne.



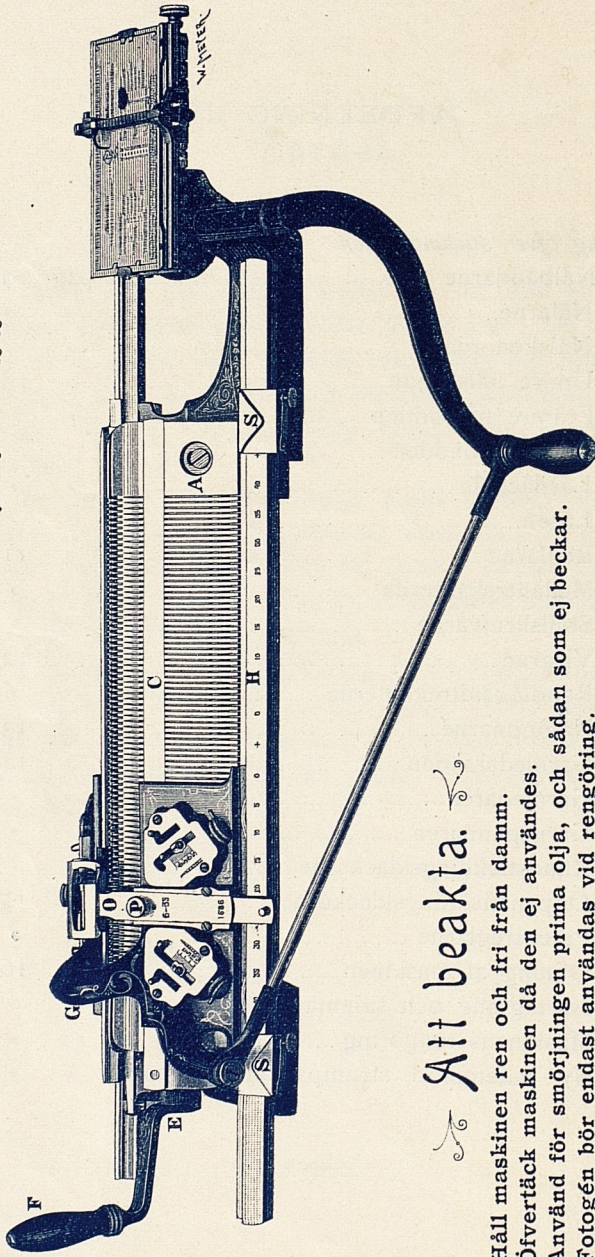
## AFDELNING II.

### *Beskrifning öfver stickmaskinen.*

a. Nålbäddarne .....	pag.	9
b. Nålarne.....	»	»
c. Nålskenorna ..	»	»
d. Undre nålskenan.....	»	10
e. Främre nålbädden .....	»	»
f. Bakre nålbädden .....	»	»
g. Låsdäckeln .....	»	»
h. Låsen.....	»	»
i. Reglarne .....	»	11
j. Mellantrekanterna .....	»	»
k. Ställskrufvarne .....	»	»
l. Visarne .....	»	12
m. Rاندlås-sidtrekanterna .....	»	»
n. Nålöppnarne .....	»	13
o. Garnledarsliden.....	»	14
p. Garnledaren .....	»	»
q. Garnspännaren .....	»	»
r. Rundstickningsklackarne .....	»	»
s. Öppenstickningsklackarne .....	»	15
t. Patentreglarne .....	»	»
u. Oljning af maskinen .....	»	16
v. Isärtagning och sammansättning .....	»	»
x. Maskinens rengöring .....	»	»
Ny patenterad strumpstickningsmaskin .....	»	»



## Stickmaskinen med Räkneapparat.



### Att beakta.

Håll maskinen ren och fri från damm.  
 Övertäck maskinen då den ej användes.  
 Använd för smörjningen prima olja, och sådan som ej beckar.  
 Fotogen bör endast användas vid rengöring.  
 Arbetar maskinen tungt eller oregelbundet, så upphör med stickningen och undersök orsaken.  
 Felaktigheter och deras afhjelpande, se sid. 30.

Fig. I.

## II.

## Beskrifning öfver maskinen.

Innan man börjar arbeta med maskinen eller sätter denna i rörelse, bör man göra sig noga bekant med mekanismen, och huru de särskilda delarne tjenstgöra.

a. **Nålbäddarne** (A. fig. I & II) äro de med urfrästa spår försedda stålplattor som ligga på hvar sin sida af stativet. I nålbäddarne ligga

b. **Nålarne** (B. fig. II & VI). På öfre ändan likna dessa en virkkrok; men då denna måste vridas för att komma tillbaka genom den bildade maskan, så kunna nålarne dragas rakt ut, enär dessa äro försedda med en liten klaff (B 1), hvilken öppnar eller sluter sig då maskan glider in eller ut på nålen. Nålens nedre del är på ofvansidan böjd uppåt och bildar nålfoten, mot hvilken låstrekanterna verka och sätta nålarne i rörelse. På undersidan af nålen är ett hak (B 2), som, då nålen ställes ned ur arbetsläge, håller denna fast der, genom att omsluta en förhöjning i nålspårets botten.

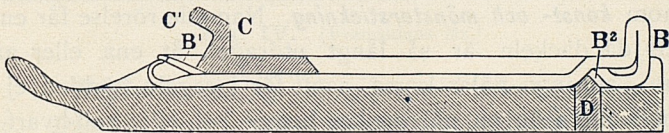


Fig. II.

c. **Nålskenorna** (C, fig. I, II & VI) fasthålla nålarne. Den bakre nålskenan har en uppstående kant (C 1), hvilken tjénar som styre för garnledarsliden. Vid utbyte af nålar drages nålskenan med skenkroken ut så långt åt venster, att den nål, som skall borttagas blir fri; sedan den nya nålen insatts, skjutes skenan åter in i sin plats. Härvid efterses

noga, att man ej med nålskenan skadar klaffarne på de nålar, som äro dragna *ur* arbete.

*Man får aldrig slå ut nålskenan genom att sätta något hårdt föremål mot densamma, ty i så fall skadas lätt kanten och äfven nålbädden förstöres.*

d. **Undre nålskenan** bildar vid nålbäddens nedre kan och i nålspårets botten en upphöjning (*D, fig. II*); denna tjenar till att hålla nålarne i eller *ur* arbetsläge; då nålarne skola arbeta, skjutas de uppåt förbi denna; skola nålarne ej arbeta dragas de åter ned. Glider nålen för lätt öfver skenan och således ej vill kvarblifva i sitt arbetsläge, kan man afhjelpa detta genom att draga nålen högst upp och kröka dess öfre del något nedåt öfver nålbäddens öfre kant.

e. **Främre nålbädden** kan nedfällas och höjas genom vridning å ett under densamma befintligt handtag. Sagda rörelse företages för att bereda handen plats, då denna, vid vissa arbeten, behöfver föras mellan nålbäddarne.

*Innan maskinen sättes i arbete vrides handtaget så, att nålbädden åter ligger i sitt arbetsläge.*

f. **Bakre nålbädden** kan flyttas fyra nålar åt sidan genom vridning af en vid stativets gafvel liggande kurva (*E, fig. I*), som har en uppstigande arm (*F, fig. I*); genom denna rörelse komma bakre nålbäddens nålar att växla maskor med nålarne å främre nålbädden, och åstadkommes härigenom **konst- och mönsterstickning**. Nämnde rörelse får endast göras då däckeln är så långt utdragen åt ena eller andra sidan, att inga nålar korsa, samt får i regeln bädden ej förskjutas mera än en nål mellan hvarje hel- eller half-hvarf som stickas, annars brister garnet lätt sönder.

g. **Låsdäckeln** (*G, fig. I*) ligger öfver nålbäddarne och går med sina nedre kanter in i styrskenorna (*H, fig. I*), samt är skjutbar längs öfver hela maskinen. Under däckeln ligga

h. **Låsen**, bestående af trekantiga stålskifvor (*I, I<sub>1</sub> & I<sub>2</sub>*), hvaraf midttrekanterna (*I*) skjuta nålarne upp och mellan- eller sidtrekanterna (*I<sub>1</sub>*) draga dem ned.

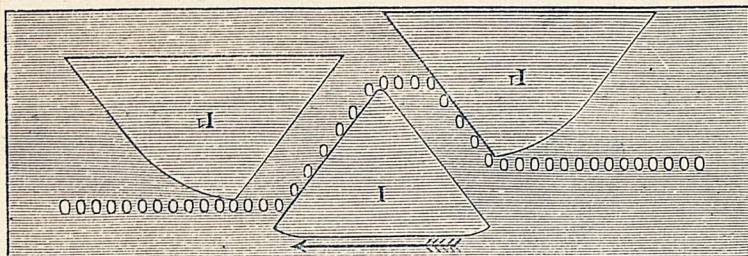


Fig. III. (Baksidans läs.)

De hvita punkterna å fig. III & IV beteckna nålar, Då däckeln föres från venster åt höger uppskjutas nålarna af mittrekanterna *I* som i fig. III & IV visas och neddrages af de efter mittrekanterna kommande sidtrekanterna *I*. Föres däckeln från höger åt venster arbetar mittrekanternas andra sida och de då efterkommande mellan- och sidtrekanterna.

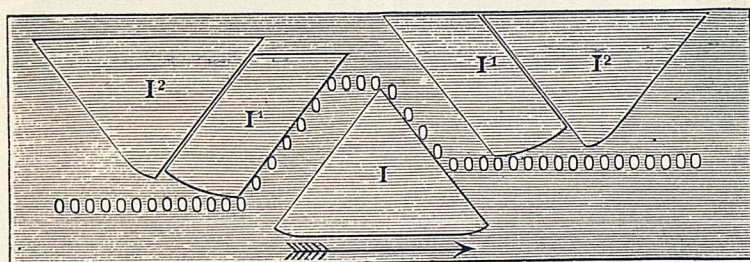


Fig. IV. (Framsidas läs.)

i. **Reglarne** (*K*, fig. *V*) gifva mittrekanterna deras rörelse. Dessa kunna endast intaga tvenne lägen: längst ned då nålarne skola arbeta och längst upp då nålarne ej skola arbeta.

j. **Mellantrekanterna** (*I*) och sidtrekanterna (*I*<sub>2</sub>) reglera nålarnes dragning nedåt.

k. **Ställskrufvarne** (*L*, fig. *V*) stå i förbindelse med mellan- och sidtrekanterna, hvilka därför förändra läge om skrufvarne kringvridas och föranleda att arbetet som tillverkas, blir fastare eller lösare.

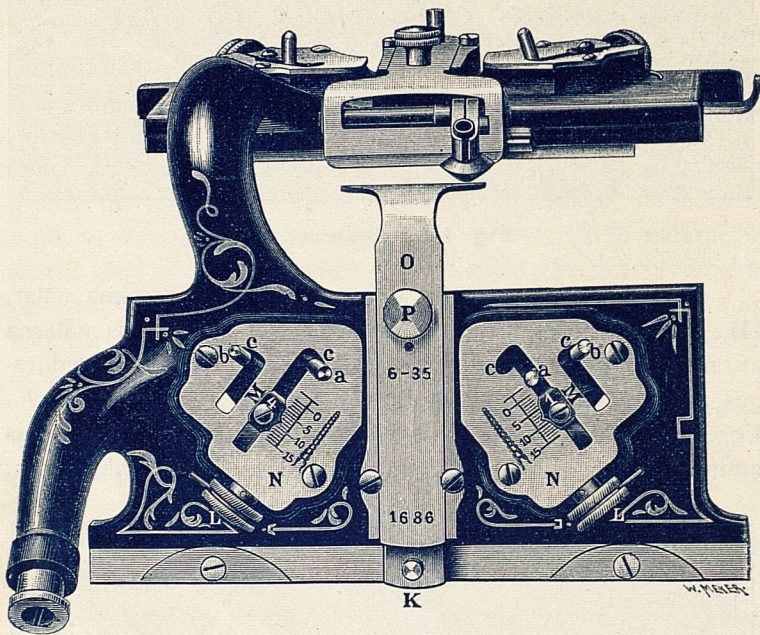


Fig. V.

*Visarne* (*M*), liggande å den graderade visarbrickan (*N*, fig. *V*), angifva i hvilka lägen de olika låstrekanterna stå. En lagom fast stickning af garn af lämplig finhet för maskinens klass erhålles vanligen, då visarne stå på N:o 7. På lägre nummer än 7 blir stickningen fastare eller finare och på högre nummer än 7 blir den lösare eller gröfre. Visarne ställas ej alltid på lika N:o, utan beror deras ställning på, huru fin eller hvad sorts stickning som skall förfärdigas. Visarnes inställning sker medelst omvridning af den nedom dem liggande kordongskrufven (*L*).

Vid vissa arbeten, t. ex. stickningen af hälen i en strumpa, förekommer att främre sidtrekanternas ställning ofta måste förändras, d. v. s. dessa ömsevis ställas ur och i arbetsläge, och då detta skall utföras medelst omvridning af kordong-

skrufven åtgår dertill alltid någon tid, hvarjemte den största noggranhet måste iakttagas, när visarne åter skola inställas på samma nummer. För att underlätta detta arbete hafva vi vid de nuvarande maskinerna infört den förändring, att samtliga trekantar, medelst genom visarbrickorna uppskjutande tappar (a och b fig. V) ögonblickligen kunna försättas ur arbetsläge genom att upphänga tapparne i haken C, hvarefter, då trekanterna åter skola ställas i arbetsläge, tapparne endast behöfva utskjutas ur haken, då trekanterna genast af sig sjelfva intaga det bestämda arbetsläget.

m. **Randlås-sidtrekanterna** (*I*, fig. IV) ligga ytterst under läsdäckelns främre sida; dessa användas endast, då mycket fasta arbeten i *afvig och rät* eller s. k. resår stickas, och tjena då att neddraga de yttre arbetande nålarne å främre nålbädden, så att dessa aflemna sina maskor, hvilket ofta annars ej är fallet.

Som erfarenheten visat att dessa blott behöfva kunna intaga tvenne lägen, antingen *i* eller *ur* arbetsläge, hafva de å maskiner af äldre konstruktion för randlåstrekanternas inställande å visst nummer befintliga ställskrufvarne borttagits, så att å de nuvarande maskinerna dessa trekanterna när de *icke* skola tjenstgöra försättas *ur* arbetsläge genom att upphänga tapparne b i haken c, medan vid resårstickning, då de skola tjenstgöra, tapparne utskjutas ur haken, hvarvid de genast af sig sjelfva nedfalla i passande arbetsläge.

n. **Nålöppnarne** (*O*, fig. V & VI) öppna nåklaffarne, då nålarne äro tomma; är det arbete i nålarne, så öppnas nåklaffen af den på nålen ingående maskan. Nålöppnarne skola ställas så, att dess eggas, då nålen uppskjutes, komma mellan nålkroken och nåklaffen. Stå nålöppnarne högre öppnas ej klaffen, stå de lägre stöta de emot nålarne och skada dessa. För underlättande af stickning med knutiga eller ojämna garner, äfvensom för att i många fall kunna arbeta fort utan att nålarne skadas, kunna nålöppnarne höjas circa 2 mm. från nålen; detta, som lätt sker medelst en vridning på skrufven (*P*, fig. V & VI), får ej göras förrän

arbetet är uppsatt i maskinen; likaså skola nålöppnarne vara nedsänkta vid arbetets nedtagning ur maskinen, samt då denna arbetar med tomma nålar, annars skadas lätt dessa.

o. *Garnledarsliden* (Q. fig. VI), som fjedrande trycker om bakre nålskenans uppstående kant, fasthålles häraf så, att den under maskinens vändning står stilla; då maskinen sättes i rörelse, drages garnledarsliden åter med. Då man haft bakre nålskenan utdragen och åter skall insätta den, tillses att dess uppstående kant blir inskjuten mellan garnledarsliden och det å dess undre kant sittande glidstycket; detsamma iakttages då låsdäckeln varit uttagen ur maskinen och åter insättes.

p. *Garnledaren* (R, fig. VI) är fästad vid garnledarsliden, samt tjänar till att leda garnet in i nålarne; denna kan höjas och sänkas efter behof, men skall ställas så nära nålarne som möjligt, dock så, att dessa ej vidröras.

Öppen garnledare användes vid randig stickning, för att vid ombyte af garner dessa ej skola behöfva afslitas.

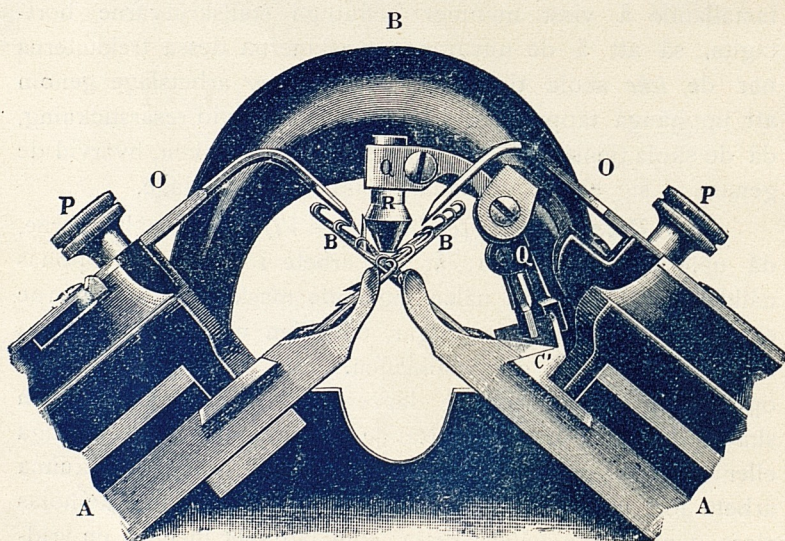


Fig. VI.

q. **Garnspännaren** å spolställningen tjänar till att uppdraga den lösa garnögla, som annars skulle bildas vid sidorna, då maskinen vänder; genom att vrida på garnspännarskrufven kan spänningen regleras så, att den blir lösare eller fastare. Mången använder ej garnspännaren, utan leder garnet med handen; man märker då lättare garnets ojemnheter, eller om det trögt afvecklar sig från spolen, och kan förekomma följderna häraf. Maskinen går då äfven lättare.

r. **Rundstickningsklackarne** (S, fig. I). Vid rundstickning arbetar endast den ena nålraden då däckeln drages från venster åt höger, och den andra nålraden då däckeln drages från höger åt venster. Att åstadkomma den verkan på låsen, som erfordras för nålarnes sättande i eller ur rörelse, tjena de å styrskenorna anbragta klackarna och iaktages härvid, att då det nålantal satts upp, som för arbetet erfordras, efterser man de siffror, hvilka stå å bakre styrskenans sneda plan midt under de ytterst arbetande nålarne. Å båda styrskenornas öfre sidor äro motsvarande siffror anbragta, och intill dessa flyttas klackarne. Ökas eller minskas nålantalet, flyttas klackarne derefter. Vid patent-, perlfang-, avfig och rät m. fl. sorters stickning, användas ej klackarne.

s. **Öppenstickningsklackarne**. Dessa bestå hvardera af en slid, försedd med en rörlig tunga, så inrättad, att den växlar läge hvarje gång den omkastas af regeln på midttrekanten, så att regeln ena gången skjutes upp och andra gången ned af samma klack; häraf följer, att då ena nålraden arbetat fram och åter, sättes den ur verksamhet, medan andra nålraden gör samma rörelse. Härigenom bildas stader i stickningen vid ena sidan i maskinen, medan stickningen blir sammanhängande vid den andra sidan. Vid öppen stickning erfordras tvenne sådana klackar, som fastsättas å styrskenan på samma sätt som de klackar, hvilka användas vid rundstickning, och i deras ställe. Genom att placera klackarne vid venstra sidan å maskinen, fås den öppna sidan å stickningen eller staderna till höger; placeras klackarne till höger, fås staderna till venster.

*Till öppenstickning ställas alla visare på lika nummer.*

t. **Patentreglarne.** Vid patentstickning, synnerligast vid fast sådan, eller när för fint garn användes, kan lätt hända att några nålar af den snabba rörelsen drivas för långt ner och dervid icke behålla de på dem liggande maskorna, utan s. k. perlfang uppstår.

För att förebygga detta hafva vi företagit ännu en förbättring å våra maskiner, i det vi å däckelns båda sidor bredvid visarne N:o 3 och 4 hafva anbringat en liten regel som utdrages vid patentstickning, med den påföljd att perlfang omöjligt kan uppstå. Vid alla andra stickningar böra reglarne vara inskjutna.

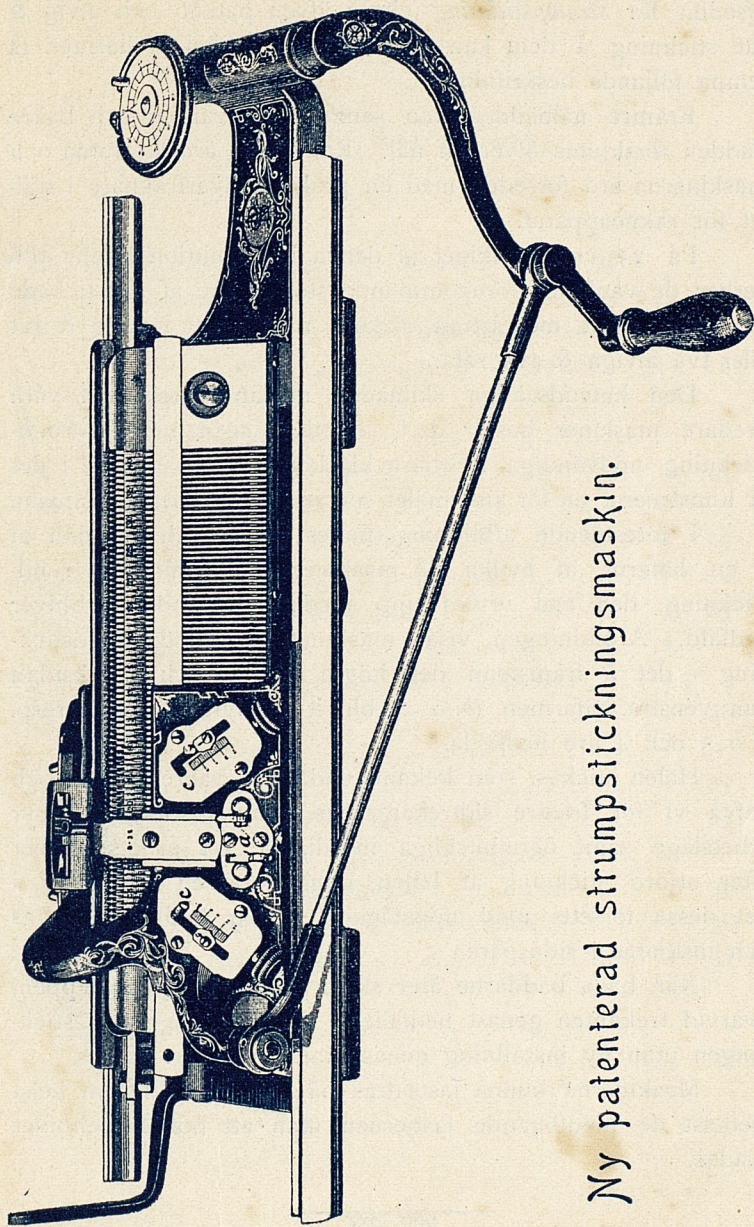
u. **Oljning** af de delar, som äro utsatta för nötning, bör, om maskinen ständigt användes, ske *minst* en gång dagligen och helst innan något arbete uppsättes i densamma. Sedan man oljat maskinen, drages däckeln några hvarf fram och åter, så att oljan jemt fördelar sig, hvarefter den öfverflödiga oljan borttorkas. *Styrskenor*, *garnledarsliden*, *reglarne* med midttrekanterna och *nålfötterna* böra, vid maskinens ständiga användande, ytterligare oljas 1 à 2 gånger dagligen.

v. **Maskinens isärtagning och sammansättning.** Vid maskinens isärtagning, lossande eller tillsättande af skrufvar bör man hålla skrufmejseln säkert, så att denna ej slinter och ripar eller på annat sätt går illa åt maskinen. Isärtagningen sker så, att man först lossar vefstakslagret från däckeln, hvarefter denna stadigt drages ut ur styrskenor. Löstages öfriga delar bör dessa läggas så, att de vid maskinens sammansättning komma i sin rätta plats.

x. **Rengöring af maskinen** sker medelst användande af ylle- eller bomullslappar, olja och fotogén. Fil, smergel eller annat rifvande medel får *ej* användas.

## Ny patenterad strumpstickningsmaskin.

På grund af stigande efterfrågan tillverka vi numera äfven smala stickmaskiner i 20, 25 & 30 cm. nålrum specielt



Ny patenterad strumpstickningsmaskin.

afsedda för *strumpstickning* (ehuru äfven patent- och avvig & rät stickning å dem kan utföras) öfver hvilka vi härmed få lemna följande beskrifning.

Främre nålbädden kan sänkas som vanligt och bakre bädden förskjutas öfver en nål. Rاندläsen äro uteslutna och maskinerna äro försedda med en praktisk hvarfräknare i stället för räkneapparat.

På 25 cm. maskiner af denna konstruktion kunna tillverkas de vanligast förekommande storlekarne af slätstickade strumpor, samt medelstora sådana med skaft i avvig & rät eller två avviga & två räta.

Den hufvudsakliga skilnaden mellan dessa och våra bredare maskiner består deri, att de å sistnämnda för rundstickning nödvändiga flyttbara klackarne här bortfallit, i det vi konstruerat en för ändamålet speciellt afpassad låsmekanism.

I förestående afbildning finnes på hvardera sidan af *a* en häfarm, af hvilka, då maskinen skall ställas till rundstickning, den ena vrides upp medan den andra förblifver nedfald. Afbildningen visar maskinen instald till rundstickning i det å framsidan den högra (N:o 1) och å baksidan den venstra häfarmen (N:o 2) blifvit upplyftad medan resp. N:o 3 och 4 äro nedfald.

Hälen stickas, som bekant, endast på bakre bädden och hafva vi för främre sidtrekanternas snabba försättande ur arbetsläge samt ögonblickliga inställande på arbetsnummer efter utförd stickning af hälen, konstruerat en anordning, i det dessa försetts med uppstående tappar hvilka upplyftas och inskjutas i sidospåren *c*.

När båda bäddarne åter skola arbeta utskjutes tappen, hvarvid trekanten genast nedfaller i sitt förra läge och stickningen utan ny inställning genast kan fortsättas.

Maskinerna kunna fastsättas på hvilket bord som helst medelst de medföljande fästjernen utan att bordet behöfver skadas.



### AFDELNING III.

A.	Nålbäddarnes läge vid uppställningen af nålarna .....	pag. 20
B.	Allmänna regler för arbetets uppsättande samt de olika stickningarnes utförande... »	21
	Spolningen..... »	—
	Arbetets uppsättning .....	» —
	Rund- eller slätstickning .....	» 23
	En avvig och en rät .....	» —
	Två avviga och två räta .....	» 24
	Tre » » en rät .....	» —
	Fyra räta och två avviga..... »	25
	Randstickning .....	» —
	Perlfang .....	» —
	Perlpatent..... »	26
	Mönsterstickning .....	» —
	Veckad stickning..... »	27
	Resårkragar, Muddar m. m. .... »	28
	Öppenstickning..... »	—
	» automatisk .....	» 29
C.	Felaktigheter och deras afhjelpande .....	» 30
D.	Arbetets façonering..... »	31

## III.

## A. Nålbäddarnes läge vid uppställningen af nålarna.

*Före nåluppställningen* tillses alltid att nålbäddarne ligga i sina rätta lägen, d. v. s. så, att bakre nålbädden ligger en nål längre åt höger än främre bädden, alltså:



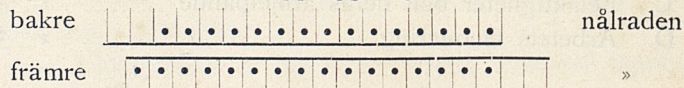
*Till rund- eller patentstickning* uppställas nålarna alltid i kanterna som ofvan visats, oberoende af huru många nålar som skola användas.

*I avvig och rät stickning* skall i främre bädden en nål å hvardera sidan stå utom bakre bäddens arbetande nålar, alltså:



*I mönsterstickning*, d. v. s. då bakre nålbädden förskjutes, uppställas nålarna så, att å bakre nålbädden 1, 2, 3 eller 4 nålar, beroende på huru många förskjutningar som användes, stå utanför främre bäddens nålar till höger, då bakre nålbädden är förskjuten längst åt denna sida, samt att å främre bädden en nål mera samtidigt står utanför bakre bäddens nålar till venster. Alltså till trenne förskjutningar:

Vid upplägningen:



Efter trenne nålars förskjutning:



Uppsättes ej nålarna som ofvan sagts, blir kanten å stickningen oriktig.

**B.**

## Maskinens inställning samt arbetets uppsättning och utförande.

**Spolningen.** För att man skall kunna arbeta fort och erhålla en hel och vacker stickning eller väfnad, är det nödvändigt att garnet spolas väl, så att det lätt afvecklas från spolen, samt att alla större knutar borttagas och ersättas med s. k. väfknutar.

Spolningen tillgår så, att man börjar vid spolens fot och leder garnet några centimeter utåt, derefter leder man det inåt, derefter något längre utåt än förra gången, sedan åter inåt o. s. v., så att spolen blir kägelformig.

**Arbetets uppsättning.** Härvid har man att noga följa nedanstående föreskrifter:

- a. Ställ visarne 1 och 2 på lika N:o, t. ex. 8,  
 » visaren 3 på N:o 1.  
 » » 4 » » 0.

Skjut klackarne å styrskenorna längst ut på dessa.

- b. För upp så många nålar\*, som önskas till arbete på hvarje nålbädd, med början på midten af maskinen och så, att å främre bädden en nål på venstra sidan står utanför de uppsatta nålarne i den bakre nålraden, och å bakre bädden en nål vid högra sidan står utanför de uppsatta nålarne i främre nålraden.
- c. Drag ned reglarne, så att båda nålradena ställas till arbete.

\* Det är fördelaktigt för nybörjaren att endast sätta hvarannan nål upp till arbete; maskinen går då lättare och man lär sig fortare att draga maskinen jämnt, hvilket är af vigt såväl för erhållande af ett vackert arbete som för maskinens bättre skötande.

- d. Drag däckeln ett par hvarf öfver de uppförda nålarne, och se till att nålklaffarne äro öppna; stanna med däckeln så långt åt *höger*, att garnledaren står utanför de nålar, som skola arbeta.
- e. Sätt spolen på spolställningen, träd sedan garnet genom det öfver spolen befintliga hålet samt genom spännapparaten 2:ne öglor och derefter genom garnledaren ned mellan nålbäddarne, till höger om de uppställda nålarne.
- f. För däckeln så långt åt *venster*, att garnledaren passerat öfver alla nålarne \*. Dessa skola nu ha fattat garnet, som ligger zig-zag mellan dem, och uppläggningshvarfvet är gjordt. Skulle någon nål ej hafva fattat garnet, så inlägges detta i nålen med arbetskroken.
- g. För uppläggskammen underifrån mellan nålarne så högt, att ståltråden kan inskjutas i densammas öglor ofvan hankarne.
- h. Häng vigterna i kammen och fäst mellan dem den under maskinen hängande garnändan.  
*En vigi är tillräcklig för smala arbeten, äfvensom för breda, om de stickas glest och af fina garner. För gröfre garner och bredare arbeten, måste flera vigter användas.*
- i. Böj ned garnspännarfjedern och lägg garnet framifrån i dennas klyka.
- j. Skjut upp främre regeln och låt den bakre nålraden arbeta ensam till höger.
- k. Ställ visaren 3 på 0.
- l. Skjut upp den bakre och drag ned den främre regeln, låt den främre nålraden arbeta ensam till venster.

\* Vid uppläggning till rund- eller öppenstickning kan man, för att äfven få stickningen öppen i början, först lägga upp på den ena nålraden, derefter på den andra. Detta tillgår så, att då man lägger upp arbetet på främre bäddens nålar, uppläggskammen hålles så, att hankarne läggas om denna, d. v. s. mellan bädden och garnledaren, hvarefter främre nålraden ställes ur och bakre i arbete. Uppläggningshvarfvet göres nu på bakre nålraden under det att kammen hålles mellan denna bädd och garnledaren. Här- efter inskjutes ståltråden i kammen och upplägningen är färdig.

- m. Uppläggningsen är nu gjord. Drag ned bakre regeln och båda nålraderna äro ställda till arbete.
- n. Drag däckeln åt höger tills den passerat så långt förbi de ytterst arbetande nålarne, att dessa bildat sina maskor, vänd och drag lika långt åt venster; den färdiga stickningen framkommer nu under maskinen.

*Alla arbeten uppsättas lika till och med regel 1 och derefter ställas visare och regler för den sorts stickning som önskas.*

När arbetet skall tagas ur maskinen afslites först garnet, derpå aftages vigterna, sedan fattar man med venstra handen om arbetet och drager detta något nedåt, medan man med den högra drager maskinen ett hvarf fram och tillbaka.

### **Rund- eller slätstickning** = (☐)

1. Ställ visarne 1 & 2 på N:o 8,  
» » 3 & 4 » » 1.

Uppsätt nålarne och gör upplägningshvarfvet, som ofvan är beskrifvet.

2. Inskjut de flyttbara klackarne å styrskenorna till de siffror, som motsvara dem, hvilka stå närmast utanför de nålar, som äro ställda till arbete; derefter drages däckeln så långt åt höger och venster, att regeln, som skjuter midttrekanten upp eller ned, passerar öfver klackarne. (Se afd. II r.)

### **En avvig och en rät** (resärstickning) = (☐☐)

1. För upp nålarne till arbete så, att en nål å hvardera sidan å främre nålraden öfverskjuter den bakre radens arbetande nålar.
2. Gör upplägnings- och rundhvarfvet, stanna till venster och ställ visaren 4 på samma N:o som 1 & 2, drag ned bakre regeln så att båda nålraderna komma i arbete.
3. Drag däckeln till högra sidan och ställ visaren 3 på samma N:r som 1, 2 & 4.

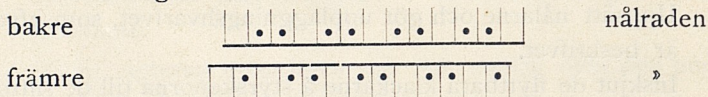
Vid *alla* avviga och räta stickningar uppsättas nålarne i kanterna och ställas visarne som ofvan sagts. Genom denna nåluppsättning kommer sömmen mellan tvenne hela maskor och får ett vackert utseende.

Vid förändring af skrufvarne till lösare eller till annan sorts stickning, omställas alltid visarne 1 & 4 då vefven står vid höger, samt 2 & 4 då vefven står vid venster; i motsatt fall riskeras att garnet brister.

Vid mycket fasta avviga och räta stickningar vill ofta den yttersta nålen å hvarje sida på främre nålbädden ej arbeta. Till att afhjelpa detta tjena de yttre sidtrekanterna å däckelns främre sida. Dessas visare ställas då 2 å 3 nummer lösare än mellantrekanternas visare 1 & 4. (Se afd. II m.)

### Två avviga och två räta = (■)

1. För upp den första nålen till höger å främre nålbädden, den andra nålen drages ned, sedan 2 upp, 1 ned o. s. v.
2. Drag ned den första nålen å bakre nålbädden till höger, för upp den 2:dra och 3:dje, sedan 1 ner, 2 upp o. s. v.; nålställningen blir då:



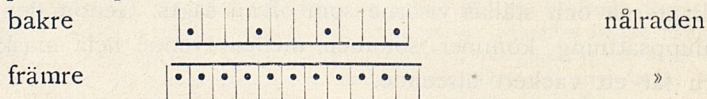
Innan uppläggningshvarvet göres, förskjutes bakre nålbädden en nål åt venster eller höger, så att på främre och bakre nålbädden maskorna komma att ligga zigzag. Flyttas ej nålbädden, lägger garnet sig ej så, att det kommer rätt på uppläggskammen.

3. Lägg upp arbetet, skjut sedan nålbädden åter i sitt första läge och sätt båda nålradena i arbete.

Att före uppläggningshvarvet flytta bakre bädden en nål åt höger eller venster är fördelaktigt i många fall, då nålarna på främre och bakre nålbädden äro olika uppställda.

### Tre avviga och en rät = (■)

För upp nålarna som till en avviga och en rät; flytta efter uppläggningshvarvet å bakre nålbädden, maskan af nålen 2 på 1, 3 på 4, 5 på 4, 6 på 7 o. s. v.; nålställningen blir då:



De tomma nålarne dragas ned. Båda nålradena ställas till arbete\*.

### Fyra räta och två avviga = (■)

Ställ visarne och nålarne som till vanlig avvig och rät stickning samt gör uppläggningshvarfvet; flytta derefter maskorna, som i näst föregående lektion beskrifvits, så att nålarne komma att intaga följande ställning:



De tomma nålarne dragas ned. Båda nålradena ställas till arbete.

### Randstickning = (■)

Nålarne uppsätts som till avvig och rät.

Ställ visarne 1 & 4 på 0.

De 4 öfriga visarne ställas på N:o.

Båda nålradena sättas till arbete.

Till denna stickning bör användas temligen starka garner.

### Perlfang = (■)

Uppställ nålarne i kanterna, som till avvig och rät stickning, samt gör uppläggningshvarfvet.

\* I stället för att öfverflytta maskorna efter uppläggningshvarfvet, kan man först uppsätta nålarne, som de skola stå, och sedan företaga uppläggningen på följande sätt:

*Man tager kammen i venstra handen och skjuter den upp mellan nålradena, så att den lutar åt den sida, som har de flesta arbetande nålarne; kammen hålles i denna ställning medan däckeln föres öfver maskinen, så leder garnledaren den tråd om uppläggsammens krokare, som annars skulle hafva lagt sig rak mellan samma sidas nålar. Detta sätt att använda kammen underlättar mycket uppläggningen.*

Ställ visarne 1, 2 och 4 på N:o 7.

» visaren 3 på N:o 0.

Stickas perlfang med förskjutning, uppsätts nålarne i kanten, som nedan för mönsterstickning är beskrifvet.

### Perlpatent = (II)

För nåluppställningen gäller detsamma, som för perlfang.

Ställ visarne 1 och 2 på löst N:o, t. ex. N:o 10.

» visaren 4 » N:o 5.

» » 3 » » 0.

### Patentstickning = (III)

Ställ visarne 1 och 2 på N:o 8.

» visaren 3 på N:o 1.

» » 4 » » 0.

Uppsätt nålarne som till *rundstickning*. Gör uppläggningshvarfvet samt ställ visaren 3 på N:o 0.

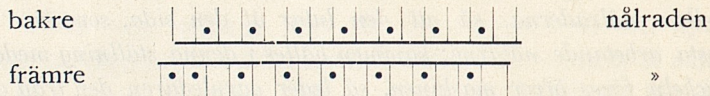
Båda nåraderna ställas till arbete.

### Mönsterstickning = (III)

kan framställas på många olika sätt, såsom genom

- att nålarne uppställas olika;
- att visarne ställas på olika sätt;
- att bakre nålbädden förskjutes så, att främre och bakre nåraderna komma att vexla maskor med hvarandra. T. ex.:

För upp hvarannan nål på främre och bakre nålbädden, så att tvenne nålar på främre bädden till venster öfverskjuta bakre nåraden; alltså:



Gör uppläggningshvarfvet och

ställ visarne som till *patentstickning*, men 2 à 3 nummer lösare (högre).

Sätt båda nålraderna i arbete och sticka derefter ett helt hvarf. Förskjut sedan bakre nålbädden till venster och sticka derefter ett helt hvarf; förskjut bakre nålbädden till höger och sticka åter ett helt hvarf; fortsätt sedan att förskjuta nålbädden för hvarje helt hvarf som stickas, så bildas mönstret på främre sidan af stickningen.

(Genom att förskjuta nålbädden då däckeln står vid *höger*, fås mönstret på bakre sidan af stickningen.)

All stickning, hvori förskjutning af nålbädden eger rum, bör stickas med 2 à 3 nummer lösare spänning än den släta stickningen af samma sort. Ty derigenom, att maskorna vid nålbäddens förskjutning korsa hvarandra, blefve mönsterstickningen betydligt fastare än den släta, om båda stickades på lika nummer.

I mönsterstickning, der man vill att vissa maskor skola arbeta raka, men andra i zig-zag, får man vid uppställningen af nålarne noga tillse, att de intaga sådant läge, att, då nålbädden förskjutes, de nålar, som skola bilda de raka maskorna, ej komma att vexla med nålar i motsatta nålraden.

Då man vill sticka mönster med taggar, förskjutes nålbädden hvarje halft hvarf; taggen går då åt ena sidan, men när den skall börja åt den motsatta, stå nålbäddarne stilla medan ett helt hvarf stickas, sedan förskjutes åter nålbädden för hvarje halft hvarf, tills taggen blir lika många hvarf åt nästa sida, derefter stickar man åter ett helt hvarf medan nålbädden står stilla o. s. v.

*Mönsterstickning kan äfven erhållas genom öfverflyttning af maskorna från vissa nålar till andra.*

### **Veckad stickning.**

Uppläggningsen sker som vanligt. Derefter ställas visarne 2 och 3 på lika N:o, 1 och 4 på något fastare; bakre nålraden ställes att arbeta ständigt, främre nålraden arbetar endast hvar 4:de eller 6:te hvarf; derigenom hopdrages stickningen, så att den på bakre sidan lägger sig i små veck.

För att främre låset skall reglera sig sjelft, ställas klackarne på främre styrskenan såsom till rundstickning, men så mycket längre ut, att man kan draga däckeln så långt, att nålarne å bakre sidan arbeta, utan att behöfva komma i beröring med klackarne; när korshvarfvet skall bildas, drages däckeln först så långt åt höger, att främre nåraden ställes till arbete; sedan stickas åter 3 å 5 hvarf på bakre nålbädden; derefter ett korshvarf o. s. v.

Stickas med tvenne färger, t. ex. blått och rödt, och man då endast använder den röda till korshvarfvet, så blir baksidan på stickningen röd och framsidan blå. Stickas korshvarfvet och dessutom ett hvarf å bakre nålbädden med rödt, så blir äfven botten mellan vecken å framsidan röd.

### **Resarkragar, muddar m. m.**

Vid stickning af »afvig och rät» kan man, i stället för att lägga upp till hvarje del, sticka många sådana i ett stycke och sedan taga dem isär, enligt följande anvisning. Då delen stickats till bestämd längd, göres ett rundhvarf, hvarefter man stannar med däckeln vid höger, visaren 3 ställes på 0, bakre nålbädden förskjutes åt venster, båda nåraderna ställas till arbete och däckeln föres till venster; derefter stickas åter ett rundhvarf; sätt nu båda nåraderna till arbete och förskjut nålbädden till höger; för däckeln till höger; sätt derefter visaren 3 åter på N:o och fortsätt tills nästa del stickats, hvarefter förfares på samma sätt.

Då delarne skola skiljas, utdrages tråden försigtigt i det först bildade rundstickningshvarfvet.

### **Oppenstickning.**

Om man vid slätstickning önskar stader i båda kanter, förfares enligt följande anvisning.

Uppläggningshvarfvet göres som vanligt, hvarefter alla visare ställas på lika N:o. Vill man hafva stickningen öppen vid venstra sidan i maskinen, så ställes den ena nåraden ur

och den andra nålraden till arbete hvarje gång maskinen står till höger på så sätt, att den ena regeln med handen skjutes ned och den andra upp. Skall stickningen deremot vara öppen vid höger sida, göres sagda förändring med reglarne vid venstra sidan i maskinen. Härigenom kommer vexelvis ena nålraden att arbeta fram och åter, medan den motstående är ur verksamhet.

### **Automatisk öppenstickning.**

Apparat för framställande af sådan, se Afd. II s.



## C.

## Felaktigheter i arbetet och de sammans afhjelpande.

**Garnet afslites**, när det är af dålig qualité eller ojemnt; när det är illa påspoladt och i följd deraf dåligt afvecklar sig från spolen; när det är för hårdt spändt.

**Söndriga maskor** och hål i arbetet uppstå, när nålöppnarnes eggjar äro ojemna; (detta afhjelpes genom att affila eller slipa dem); när arbetet i brist på vigter ej neddrages tillräckligt; när för tunga vigter påhängas; när visarne stå på ett för högt nummer eller när garnledaren vidrör nålarnes krok.

**Nålarne aflemna ej** ordentligt sina maskor: när visarne stå på ett för lågt nummer, så att stickningen blir för fast; när klaffen på en nål är skadad; i så fall upptager denna nål ofta 2 eller 3 maskor, innan den afkastar dem; nålen bytes ut om ej klaffen kan repareras.

**Nålar fälla sina maskor**: om klaffarne öppna sig trögt; om en nål står för långt från nålöppnaren, i hvilket fall man böjer nålen till dess den intager en riktig ställning; om garnledaren ej står midt emellan nåraderna.

**Maskor fällas i kanten** af stickningen: när garnet ej är lagom spändt; när garnledaren är ställd för högt eller för lågt; när garnledaren icke arbetar, i följd af någon oriktighet i garnledarsliden.

**Var alltid aktsam vid maskinens skötande**. Kännes under arbetet maskinens gång oregelbunden, beror detta oftast på, att garnet är ojemnt eller illa spoladt; att vigterna stöta emot golfvet; att någon nål blifvit skadad eller att någon af visarne kommit ur sitt läge; i hvarje fall fortsättes ej arbetet förrän felet athjelpets.

## D.

### Arbetets façonering

i maskinen åstadkommes derigenom, att man ökar eller minskar maskornas antal.

Vid ökning uppskjutes en tom nål i arbetsställning, och den sist bildade maskan å bredvidstående nål lägges derpå, hvarefter hanken från nålen innanför aftages samt pålägges den fria.

Vid minskning tager man med hoptagaren maskan af en nål och lägger den inåt på en annan, samt drager den fria nålen ned. Flera maskor kunna flyttas på en gång genom att använda olika hoptagare.

*Vid ökning eller minskning drager man med hoptagaren nålen så högt, att maskan glider nedom nålklaffen; sedan föres nålen nedåt så långt, att maskan glider in på hoptagaren och flyttas derefter öfver på nästa nål.*

I patentstickning uppskjutas på den nålrad der hankarne ligga öfver nållocken de nålar, hvars maskor skola flyttas, så högt, att man kan få hoptagarens nålar in i nålkrokarne och både hank och maska öfverflyttas; å motstående nålrad förfares som ofvan sagts.

*Vid intagning i patent neddrages först den nål, hvarpå hoptagningen skall ske så långt, att hanken, som ligger öfver nålklaffen, glider ned på stickningen.*

Vid hoptagning af två afviga och två räta, flyttas å främre nålbädden 2:dra och 3:dje nålens maskor på 4:de och 5:te nålarne; den yttersta nålens maska lägges på den 3:dje; de tomma nålarne dragas ned.

Vid stickning af snörlif, västryggar m. m., förekommer ofta, att intagningar och uttagningar göras långt inne i maskinen; detta låter sig göra på så sätt, att man alltid gör

ut- eller intagningen på samma nål, samt sedan flyttar in alla de maskor, som äro utanför. Skulle nålarne vara uppställda för mönsterstickning, bör man vid ändringar i maskinen noga tillse, att fastän nålantalet ökas eller minskas, deras inbördes uppställning dock ej förändras.



## AFDELNING IV.

Räkneapparaten med mönsterkort.

a.	Beskrifning öfver räkneapparaten .....	pag. 34
b.	Inställning af samma .....	» —
c.	Façon- och mönsterkort .....	» 36
d.	Anvisning för val af mönsterkort för erhållande af den önskade storleken .....	» 37
e.	Tecknens utseende och betydelse .....	» 38
f.	Nåluppställningar till mönsterstickning .....	» 39
g.	Profstickningar och deras ordnande.	

## IV.

## a. Räkneapparaten.

Denna, som sitter fastskruvad å stickmaskinen vid dess högra sida, får sin rörelse af en å vefaxeln sittande klackskifva (a). Räkneapparaten består af en bottenplatta (b), hvarå mönsterkortet lägges. Detta fasthålles af de å båda sidor befintliga mönsterfästen; fram och åter öfver detta rör sig visaren (c), framdrifven af en under bottenplattan liggande, korsgångad skruf (d). På skrufven sitter ett tandhjul; detta framskjutes af en hake (e), förbunden med en häfarm (f), som, då vefven föres fram och åter, får sin rörelse af klackskifvan.

Apparaten har 3:ne hjul, hvaraf

N:o 1 har 11, N:o 2 har 10 och N:o 3 har 9 tänder.

De å mönsterkortet angifna storlekarne erhållas om tandhjulet N:o 2 användes.

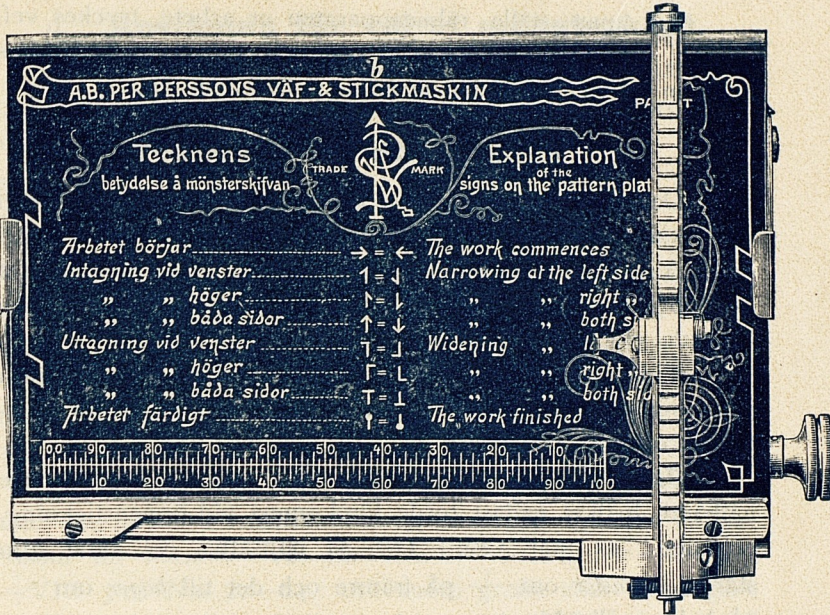
Användes hjulet N:o 1 blir plagget 10 % längre.

» » » 3 » » » » kortare.

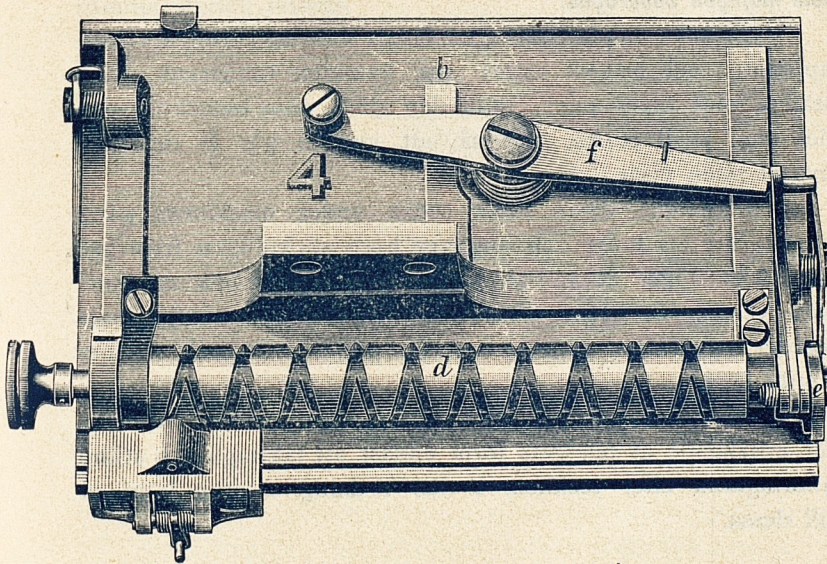
## b. Inställningen.

Vid räkneapparats inställande trycker man med venstra handens pekfinger haken ur tandhjulet, hvarefter man med högra handen omvrider skrufven, tills visaren kommer till det ställe å mönsterkortet, der stickningen skall börja; härvid efterses, att visaren går åt rätt sida, i annat fall omvrides skrufven tills visaren vänt.

Klackskifvan å vefaxeln är vridbar och kan, genom tryck mot ett i klackskifvan befintligt stift, inställas så, att räkneapparaten tjänstgör om man använder hela maskinen eller blott midten af densamma, högra eller venstra sidan. Bokstäfverna M, H, V å ställbrickan beteckna »midten», »höger» och »venster», samt utmärka hvar stiften skall ställas.



*Räkneapparaten [öfversidan].*



*Räkneapparaten [undersidan].*

Vill man ställa räkneapparaten ur arbete, tryckes vefstycket, hvarå haken sitter, bakåt och mönsterfästet skjutes ned om hufvudet på den skruf som fasthåller haken.

### G. Façon- och mönsterkort.

Dessa utvisa huru alla arbeten skola uppsättas och utföras å stickmaskinen.

Å korten angifves med siffror invid pilen, der arbetet skall börjas, huru många nålar som, för erhållande af den önskade vidden, skola sättas till arbete.

Vidare är å korten med tecken angifvet när och huru stickningen skall förändras eller in- och uttagningar för arbetets façoning skola ske.

*Obs.!* Skola olika många nålar uppsättas på hvarje nålbädd, hvilket endast torde förekomma vid öppenstickning, och det t. ex. står 120 + 130, så uppsättes det antal som står till *venster* om  $\perp$  på främre och det till *höger* om  $\perp$  på bakre nålbädden.

*Endast de arbetande nålarne äro uppgifna, ej de mellan dem möjligen neddragna.*

Då ofvansagda iakttagits fästes mönsterkortet å räkneapparaten och arbetet sättes upp, hvarefter räknarens visare ställes midt öfver pilen, intill den siffra, som betecknar den del man skall sticka, och så, att visaren går åt det håll, hvaråt pilen visar.

Räknarens visare följer sedan under maskinens gång mönsterkortets linier och angifver huru stickningen framskrider; från höger åt venster skall visaren gå *under* en linie. från venster åt höger *öfver* nästa linie. Vid hvarje ända vänder apparaten, hvarvid visaren glider inåt och intager sagda läge.

Då räkneapparaten från början rätt instälts har man för erhållande af plaggets form endast att iakttaga och utföra ändringarna efter tecknen, i den ordning visaren kommer till dessa.

#### d. **Anvisning för val af mönsterkort.**

För erhållande af den storlek som passar personer af olika åldrar hänvisas till de å mönsterkorten uppförda N:o 1—14 vid hvilka storlekarne beräknats sålunda:

N:o	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ålder	1	2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	år.	

Storleken 1—12 äro för personer med normalväxt och gäller för alla klädespersedlar som fasoneras på våra maskiner. 13 är för störväxta och 14 för ovanligt störväxta personer.

Äro personerna, till hvilka kläder skola förfärdigas, öfver eller under medelväxt, erhålles passande storlek genom att taga ett N:o öfver eller under det för åldern bestämda.

De maskinerna åtföljande mönsterkorten äro uträknade efter för de olika maskinklasserna passande medelfina garn, såsom för klass V—VI, 3-tr. N:o 18—20 och för klass VII—VIII 3-tr. N:o 20—24. Användes gröfre eller finare garn erhålles större eller mindre storlekar, och stickas plaggen då ett N:o under eller öfver det för medelfint garn angifna, om samma storlek önskas.

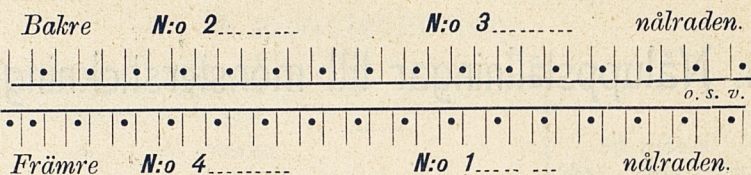


## e. Tecknens utseende och betydelse å mönsterkortet.

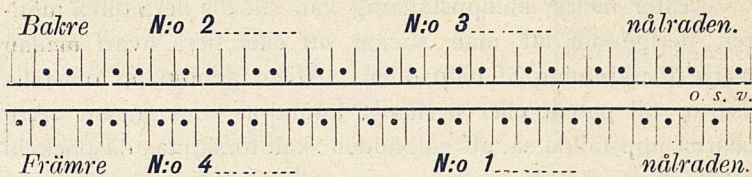
- |   |                                   |  |
|---|-----------------------------------|--|
| ← | Arbetets början.                  | Stå tecknen<br>öfver eller under<br>linien på mönster-<br>kortet ha de dock<br>samma betydelse,<br>eller att förändrin-<br>gen skall ske vid<br>den sida i maskinen<br>hvaråt tecknet visar. |
| ┆ | Intagning vid höger.              |  |
| 1 | » » venster.                      |  |
| ↑ | » » båda sidor.                   |  |
| ⋈ | » » » » m. 3 gaffel, 2 nåltom.    |  |
| ┌ | Uttagning » höger.                |  |
| └ | » » venster.                      |  |
| ┘ | » » båda sidor.                   |  |
| └ | » » höger, intagning vid venster. |  |
| ┘ | » » venster, » » höger.           |  |
- ⊕ Uppskjutning af så många nålar på en gång som siffrorna vid ⊕ tecknet angifva. } Siffrorna stå å mönsterkortet vid den sida af tecknen hvarest nålförändringen skall ske; stå siffrorna midt för tecknet skall nålförändringen ske midt i maskinen.
- ⊖ Nedfällning af så många nålar på en gång som siffrorna vid ⊖ tecknet angifva. }
- ▤ Afvig och rät, resårstickning, är tunn och betecknas med en *fin* linie.
- ▥ Patent- eller dubbelstickning är tjock och betecknas med en *grof* linie.
- ▦ Rund- eller slätstickning blir tunn och sammanväfd i båda sidor af maskinen.
- ▧ Öppenstickning, slätväf, blir tunn och sammanväfd i ena sidan af maskinen, öppen i den andra.
- ▨ Perlfang och perlpatent blir halftjock, med perlartadt utseende.
- ▩ Mönsterstickning blir krusig och betecknas med en krusig linie.
- < Omställning till fastare stickning om visaren först kommer till tecknets *öppna kant*.
- > Omställning till lösare stickning om visaren först kommer till tecknets *spots*.
- a b c etc. Anmärkning hänvisande till mönsterkortet eller katalogen.
- ‡ Arbetet färdigt.



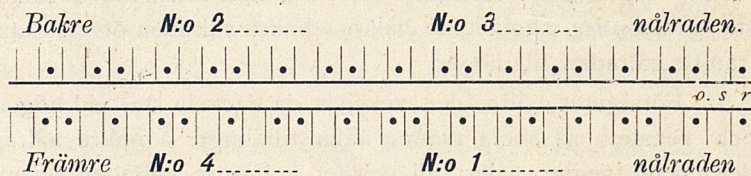
## A. Krusiga ränder.



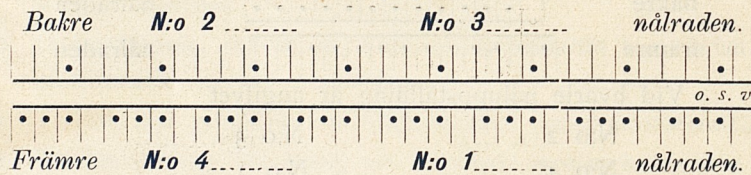
## B. En rak och en krusig.



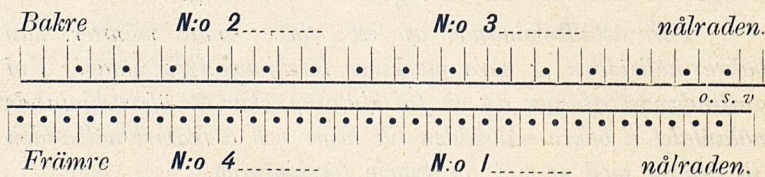
## C. Smala ränder.



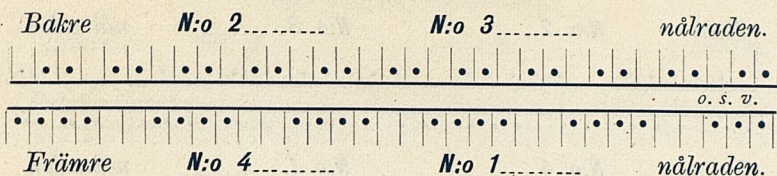
## D. Smala djupa ränder.



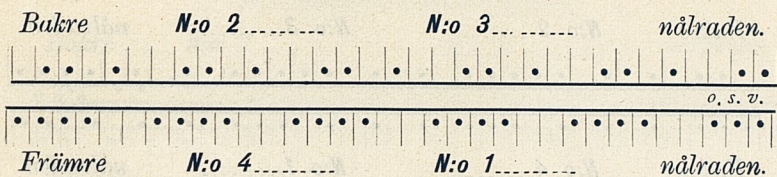
## E. Smala ränder.



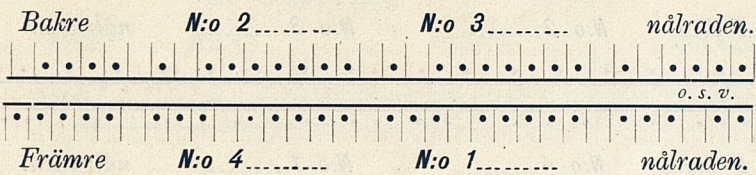
## F. Upphöjda ränder.



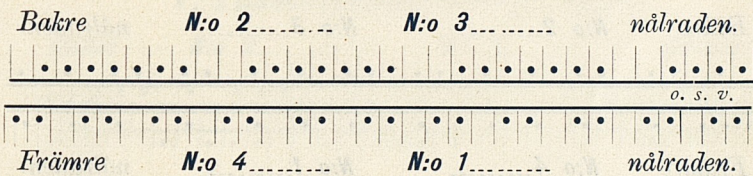
## G. Upphöjda ränder.



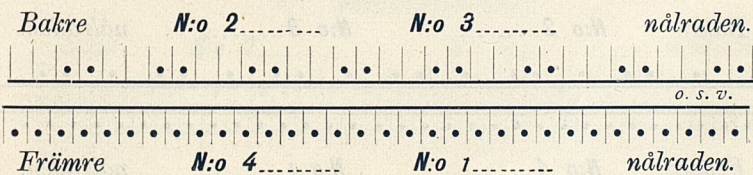
## H. Garnering.



## I. Vågiga ränder.



## K. Smala ränder.



## L. Plisséveckning.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## M. Mönsterränder.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## N. Schalmönster.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## O. Schalmönster.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## P. Mönsterränder.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## Q. Plisséveckning.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nåraden.

o. s. v.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nåraden.

## R. Smalt randmönster.

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nåraden.

o. s. v.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nåraden.

## S. Fjällbård (stickas i taggar).

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nåraden.

o. s. v.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nåraden.

## T. Plisseveckning (stickas i taggar).

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nåraden.

o. s. v.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nåraden.

## U. Mönsterränder.

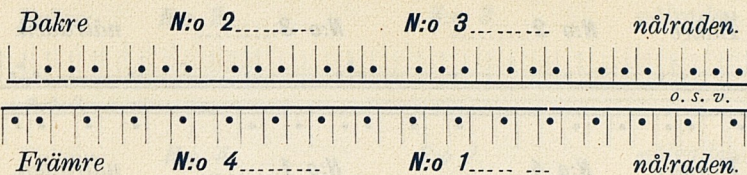
Bakre N:o 2..... N:o 3..... nåraden.

o. s. v.

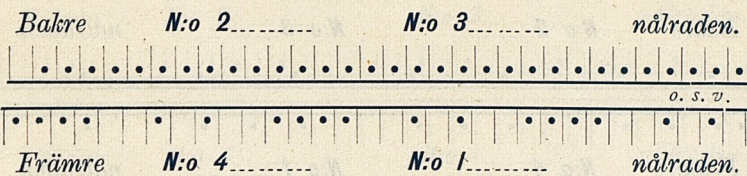
Främre N:o 4..... N:o 1..... nåraden.



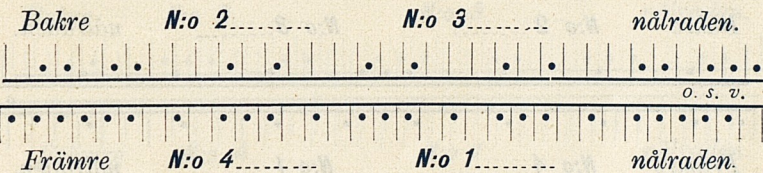
## AB. Genombrutet mönster.



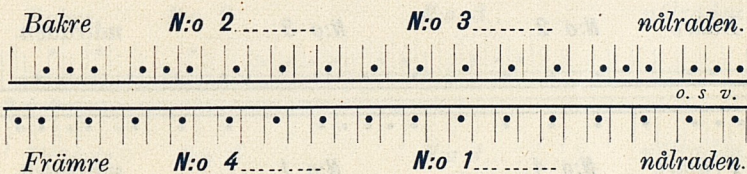
## AC. Mönsterränder.



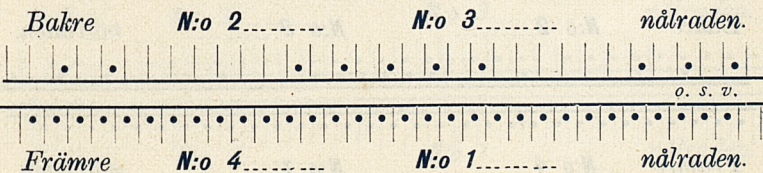
## AD. Genombrutet mönster.



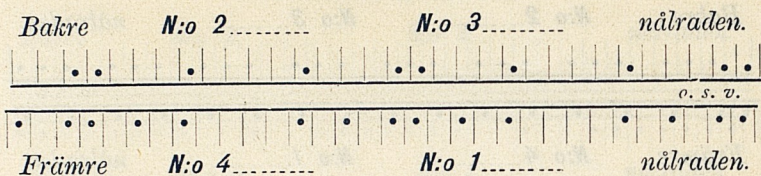
## AE. Genombrutet mönster.



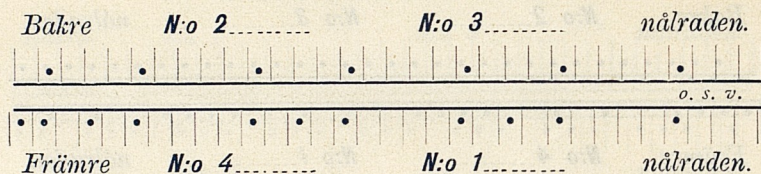
## AF. Gardin- och Portiärmönster.



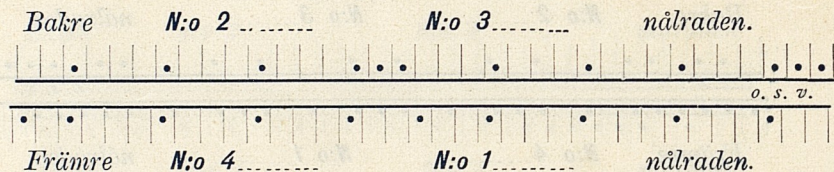
## AG. Genombrutet Schalmönster.



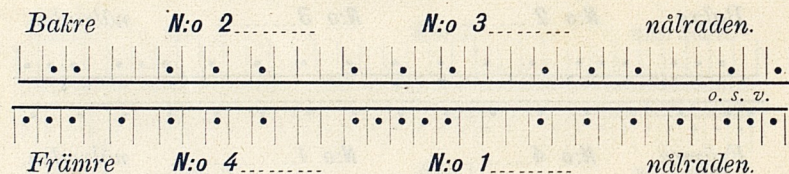
## AH. Schalmönster.



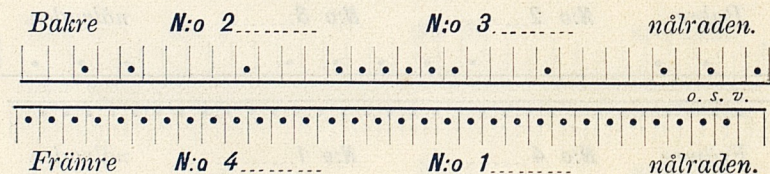
## AI. Schalmönster.



## AK. Genombrutet mönster.

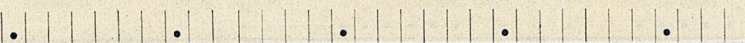


## AL. Mönsterränder (Perifang).

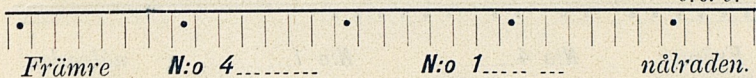


**AM. Spjeltofsar** (Perlfang utan förskjutning).


Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.



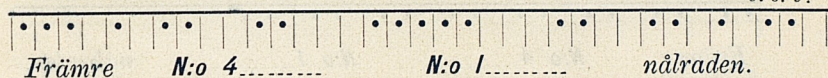
Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.


**AN. Genombrutet mönster.**


Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.



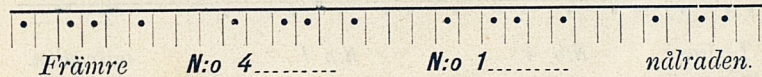
Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.


**AO. Teaterkappa och Pelerinkrage.**

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.



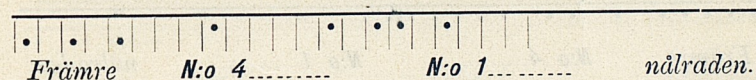
Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.


**AP. Frans till teaterkappa.\***

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.



Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.


**AQ. Nattrocksmönster** (rutigt, se mönsterkortet).

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.



Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.



\* De längst från linierna stående punkter beteckna nålar, hvars maskor efter stickningen skola repas upp till fransar.

**AR. Bårder** (stickas i taggar).

Bakre N:o 2 ..... N:o 3 ..... nålraden.

.....

.....

Främre N:o 4 ..... N:o 1 ..... nålraden.

**AS. Bårder** (stickas i taggar).

Bakre N:o 2 ..... N:o 3 ..... nålraden.

.....

.....

Främre N:o 4 ..... N:o 1 ..... nålraden.

**AT. Bårder** (stickas i taggar).

Bakre N:o 2 ..... N:o 3 ..... nålraden.

.....

.....

Främre N:o 4 ..... N:o 1 ..... nålraden.

**AU. Bårder** (stickas i taggar).

Bakre N:o 2 ..... N:o 3 ..... nålraden.

.....

.....

Främre N:o 4 ..... N:o 1 ..... nålraden.

**AV. Bårder** (stickas i taggar).

Bakre N:o 2 ..... N:o 3 ..... nålraden.

.....

.....

Främre N:o 4 ..... N:o 1 ..... nålraden.



## BC. Fransar.\*

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## BD. Fransar.\*

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## BE. Fransar.\*

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## BF. Fransar.\*

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

## BG. Fransar.\*

Bakre N:o 2..... N:o 3..... nålraden.

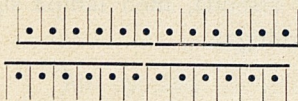
Främre N:o 4..... N:o 1..... nålraden.

\* De längst från linierna stående punkter beteckna nålar, hvars maskor efter stickningen skola repas upp till fransar.

## Nålarne uppsättas i kanterna som nedan visas:

### BH.

Rund- & patentstickning.



### BI.

Afvig & rät stickning



### BK.

Två avviga och två räta.



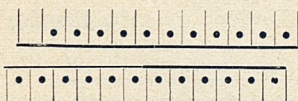
### BL.

Två avviga & två räta i mönsterstickning.



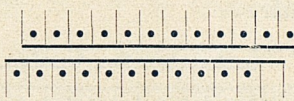
### BM.

Mönsterstickning med **en** förskjutning vid **höger** \*.



### BN.

Mönsterstickning med **en** förskjutning vid **venster**.



### BO.

Mönsterstickning med **två** förskjutningar vid **höger**. \*\*



### BP.

Mönsterstickning med **två** förskjutningar vid **venster** \*\*.



\* Vid **venster** eller vid **höger**. Härmed menas: Nålbädden förskjutes då däckeln står vid venster eller höger.

\*\* Till tre och fyra nålars förskjutning uppsättas nålarne som till två nålars förskjutning.

**Vid början till tre** nålars förskjutning föres nålbädden först **ett** slag åt venster, sedan **tre** slag åt höger, så 3 åt venster o. s. v.

**Vid början till fyra** nålars förskjutning föres nålbädden först **två** slag åt venster, så **fyra** slag åt höger, så fyra åt venster o. s. v.

Äro nålarne uppställda till förskjutning vid venster, göras första förskjutningarna af nålbädden, vid stickningens **början**, åt **höger**.

## För fyra förskjutningar

äro nåluppställningarna **E, K, P, U, AA, AF** och **AL** — hvilka stickas i perlfang — särskildt afsedda, men lämpa sig lika väl vid en, två eller tre förskjutningar.

## Då flera stickade delar skola hopsys

till ett helt, kan detta i de flesta fall göras så, att inga sömmar bli synliga, men måste vid uppsättningen af nålarne dessa i kanterna delas så, att mönsterränderna vid sammansömnaden komma i följd efter hvarandra, t. ex.

### mönstret:



För sammansömnaden gifves ingen gemensam regel. Innan något arbete påbörjas, bör därför ett litet prof stickas för utrönande af huru nålarna skola uppställas för erhållande af en vacker söm.



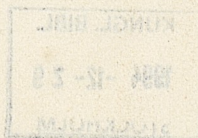
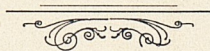
## Profstickningar och deras ordnande.

---

Att uppsätta ett schema för alla de artiklar, hvartill stickningarne efter de olika nåluppställningarne lämpa sig, skulle blifva mycket omständligt, enär efter hvarje nåluppställning kunna stickas många olika mönster såväl af ylle, bomull som tråd eller silke. Ett sådant schema är äfven, sedan profverna förfärdigats, öfverflödigt; dock är, till elevens första ledning, öfver en del nålställningar angifvet hvartill mönstren bland annat lämpa sig.

En hvar, som arbetar med stickmaskin bör, så snart tillfälle gifves, sticka sig ett proflager efter de olika nåluppställningarne. Profverna böra ej stickas för små, helst 12 à 15 cm. breda och 15 à 20 cm. långa, samt böra de tätare mönstren stickas med mörkare färger, de glesare eller genombrutna med högre eller skära färger.

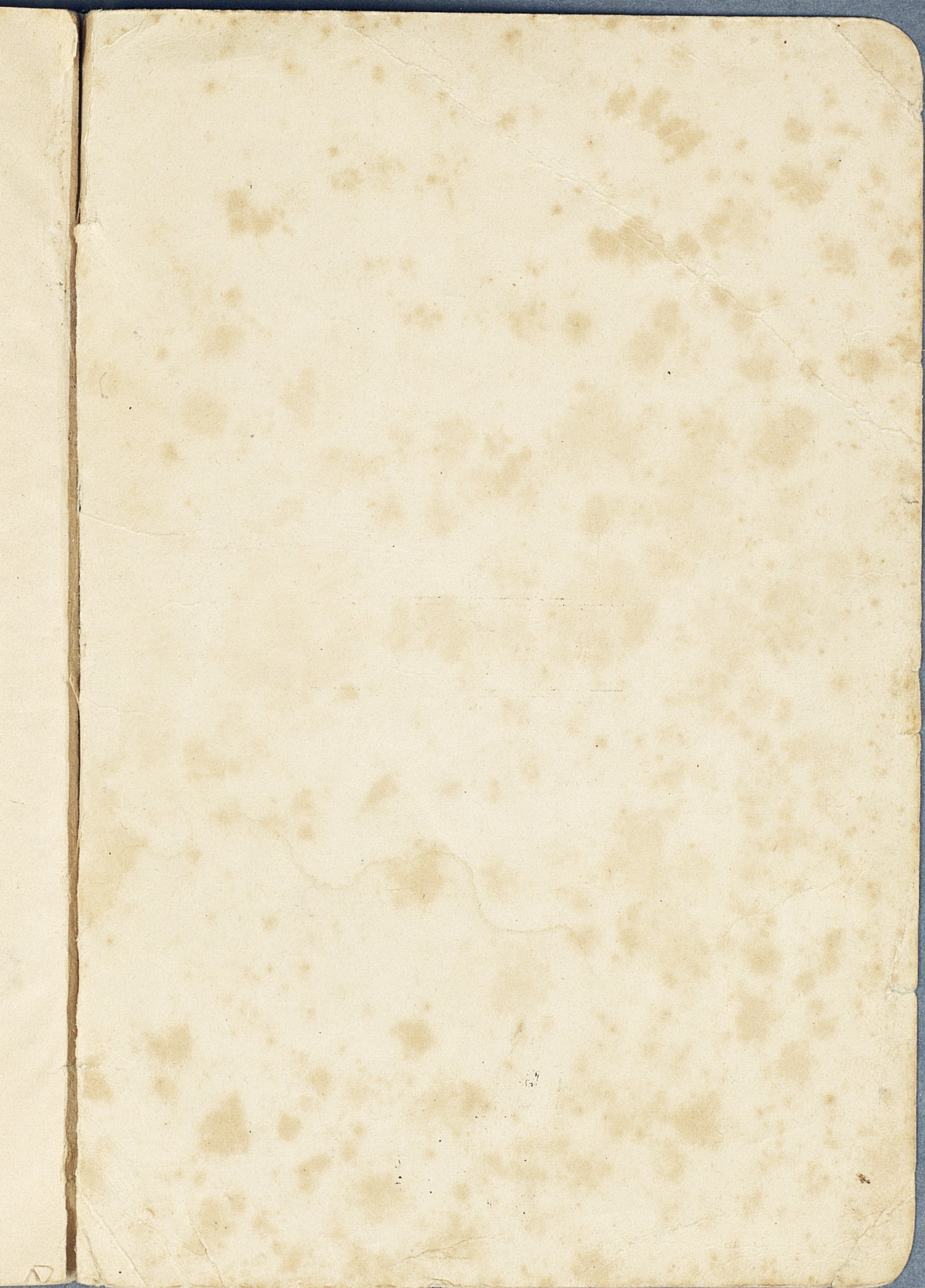
Å hvarje prof påsys nåluppställningens bokstafsbezeichnung samt vid hvilken sida däckeln stått då nålbädden förskjutits, t. ex. **I v** om nåluppställningen är **I** och nålbädden förskjutits då däckeln stått vid venster. Det lilla besväret, att på detta sätt göra profstickningar och ordna dem, inbesparar för framtiden mycket arbete, samt gör, att man sedan med lätthet kan utvälja det mönster, som bäst tager sig ut till den sak man vill förfärdiga.



KUNGL. BIBL.

1994 -12- 29

STOCKHOLM



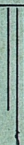
250 - 57491



---

STOCKHOLM,  
Wilhelmssons Boktryckeri A.-B.  
1899

---



[www.books2ebooks.eu](http://www.books2ebooks.eu)